Зубошлифование обкаткой дисковым коническим кругом

Число проходов, i, глубина шлифования, t, подача обкатки на двойной ход ползуна, $S_{дв.х}$

Модуль зуба m, мм, до	Припуск на сторону по делительной окружности, П, мм, до	Наименование и количество проходов		Глубина шлифования по делительной окружности за один проход, t, мм	Число зубьев колеса, z, до		
					25	60	св. 60
					Подача обкатки на двойной ход ползуна, $S_{дв.х}$, мм		
2	0,12 - 0,16	Черновые, i_1	1	0,07 - 0,10	1,35	1,58	2,03
		Получистовые, i_2	1	0,03 - 0,04	1,35	1,58	2,03
		Чистовые, i_3	1	0,02	0,6	0,7	0,9
4	0,16 - 0,20	Черновые, i_1	1	0,07 - 0,10	1,69	1,8	2,25
		Получистовые, i_2	1	0,04 - 0,05	1,69	1,8	2,25
		Чистовые, i_3	1	0,02	0,75	0,8	1,0
6	0,20 - 0,25	Черновые, i_1	2	0,07 - 0,09	1,9	2,03	2,48
		Получистовые, i_2	1	0,04 - 0,05	1,9	2,03	2,48

Примечания:
1. При повышенных требованиях к точности зуба (5, 6 степень) рекомендуется производить один дополнительный проход с режимами чистового шлифования без подачи круга на глубину.
2. При шлифовании колес из легированных или цементированных сталей, закаленных до твердости HRC >55, следует приведенные подачи обкатки принимать с коэффициентом 0,8.

Поправочные коэффициенты на $S_{дв.х}$, в зависимости от длины зуба

Длина зуба мм, до	100	125	160	180	250	320
Коэффициент, $S_{дв.х}$	1,0	0,95	0,80	0,75	0,7	0,65

Длина хода каретки в направлении обката $L_{р.х}$, мм.

Модуль зуба, m, мм, до	Число зубьев колеса z, до			
	15	30	60	св. 60
	Длина хода каретки, $L_{р.х}$, мм			
2	14	15,5	16,5	17,5
3	20	22	23,5	25
4	27	29	31	33
5	34	36	38	41
6	40	43	46	49
7	46	50	53	56
8	53	57	60	64
9	58	62	66	72

Длина хода каретки для косозубых колес определяется:

Угол наклона зуба колеса, град	15°	$L_{р.х} = L_{р.х\ табл.} + 0{,}28$ B
	20°	$L_{р.х} = L_{р.х\ табл.} + 0{,}37$ B
	30°	$L_{р.х} = L_{р.х\ табл.} + 58$ B
	40°	$L_{р.х} = L_{р.х\ табл.} + 105$ B

Длина хода ползуна, $B_{р.х}$ и число двойных ходов, n

Длина хода ползуна, $B_{р.х}$ мм, до	20	30	50	70	90	св. 90
Число двойных ходов ползуна, n, мин	280	200	140	100	70	50

Длина хода ползуна определяется.

Для прямозубых колес		$B_{р.х} = B + (5 ... 10)$
Для косозубых колес (m = 2 ... 8) с углом наклона зуба, град	20°	$B_{р.х} = B \cdot 1{,}06 + (10 ... 20)$
	30°	$B_{р.х} = B \cdot 1{,}16 + (10 ... 25)$
	40°	$B_{р.х} = B \cdot 1{,}41 + (15 ... 30)$