

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ СБОРНЫЕ
С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ
МНОГОГРАННЫХ
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН**

ГОСТ 20872-73

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ СБОРНЫЕ
РАСТОЧНЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ
МНОГОГРАННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН

Конструкция и размеры

Combined turning and boring tools with
mechanically clamped cemented carbide indexable inserts.
Design and dimensions

ГОСТ

20874-75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 27 мая 1975 г. № 1421 срок действия установлен

с 01.07.76
до 01.07.81

1. Настоящий стандарт распространяется на резцы токарные сборные расточные с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин, предназначенные для расточки сквозных и глухих отверстий диаметром 35 мм и более на станках с числовым программным управлением и на универсальных станках.

2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

1 — резцы отогнутые с квадратными пластинами с углом в плане $\varphi=45^\circ$ для расточки сквозных отверстий диаметром от 35 мм и выше, правые и левые;

2 — то же, с углом в плане $\varphi=60^\circ$;

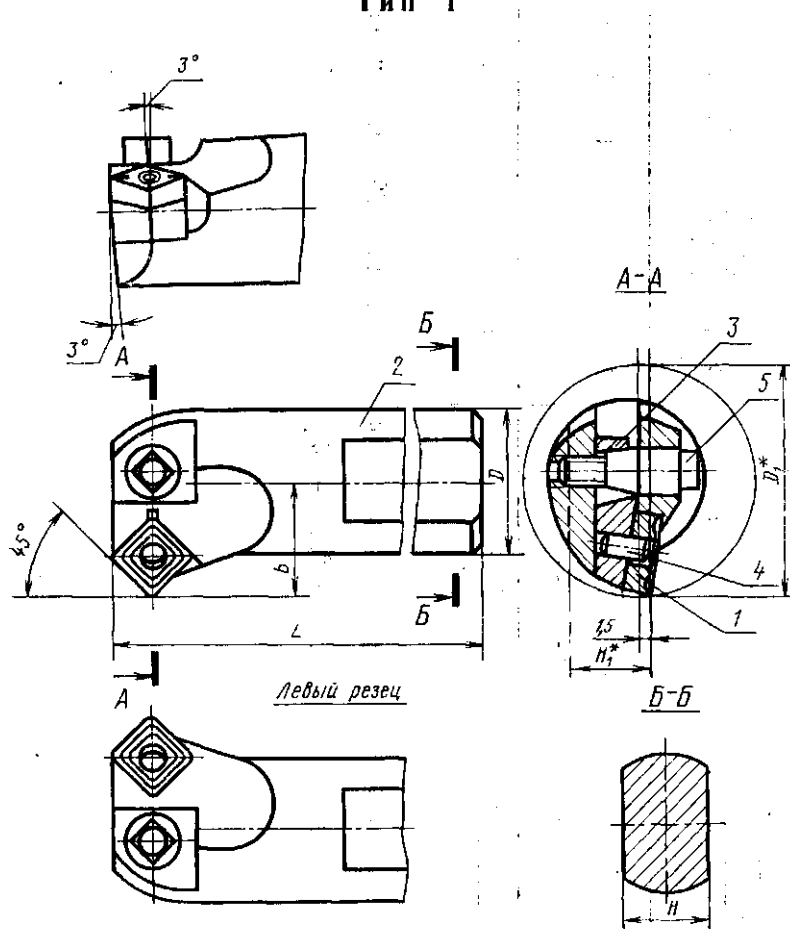
3 — резцы отогнутые с трехгранными пластинами с углом в плане $\varphi=92^\circ$ для расточки глухих отверстий диаметром от 35 мм и выше, правые и левые;

4 — резцы прямоугольного сечения с пятигранными пластинами с углом в плане $\varphi=60^\circ$ для расточки сквозных отверстий от 75 мм и выше, правые и левые;

5 — то же, с трехгранными пластинами с углом в плане $\varphi=92^\circ$ для расточки глухих отверстий диаметром от 75 мм и выше, правые и левые.

3. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

Тип 1



* Размеры для справок.

1—пластина; 2—державка; 3—подкладка; 4—штифт; 5—винт.

Черт. 1

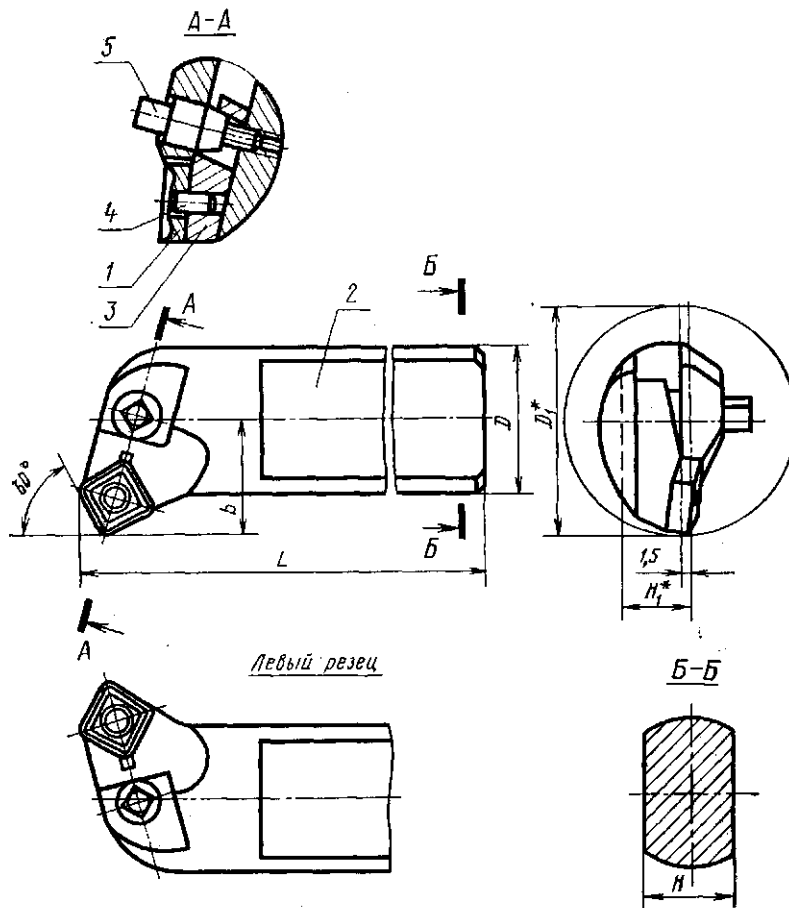
Таблица 1

Резцы				мм						Поз. / Пластина ГОСТ 19051-73 Кол. 1	Поз. / Штифт Кол. 1
Правые		Левые		D	D ₁	L	H	H ₁	δ		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2145-0521		2145-0522		26	35	170	23	14	20	03114-090304	Приложение
2145-0523		2145-0524				200					
2145-0525		2145-0526				240					
2145-0527		2145-0528		32	50	170	26	17	25	03114-120408	5 Пр 2 _{2а} × 12 ГОСТ 3128-70
2145-0531		2145-0532				240					
2145-0533		2145-0534				340					

Пример условного обозначения резца, диаметром державки $D = 26$ мм, длиной $L = 170$ мм, правого:

Резец 2145-0521 ГОСТ 20874-75

Тип 2



* Размеры для справок.

1—пластина; 2—державка; 3—подкладка; 4—штифт; 5—винт.

Черт. 2

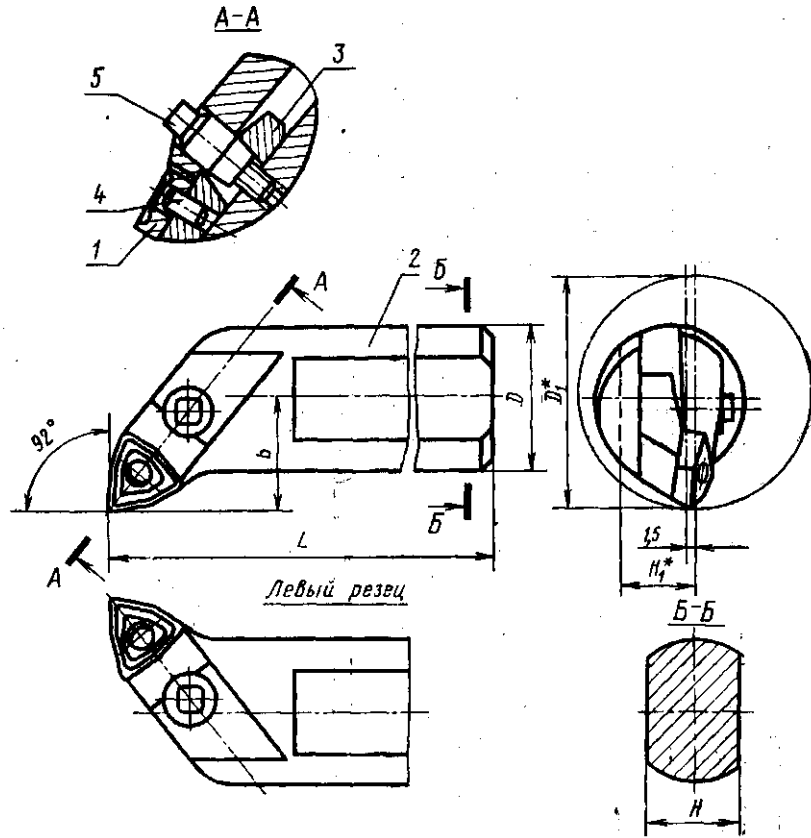
Таблица 2

Резцы				мм						Пос. 1 Пла- стина ГОСТ 19052-73	Пос. 4 Штифт Кол. 1
Правые		Левые		D	D ₁	L	B	H	b		
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость								
2145-0535		2145-0536		26	35	170	23	13,5	20	03114-090304	Приложение
2145-0537		2145-0538				200					
2145-0541		2145-0542				240					
2145-0543		2145-0544		32	50	170	26	16,5	25	03114-120408	5 Пр 2 _{2а} × 12 ГОСТ 3128-70
2145-0545		2145-0546				240					
2145-0547		2145-0548				340					

Пример условного обозначения резца диаметром державки D = 26 мм, длиной L = 170 мм, правого:

Резец 2145-0535 ГОСТ 20874-75

Тип 3



* Размеры для справок.

1—пластина; 2—державка; 3—подкладка; 4—штифт; 5—винт.

Черт. 3

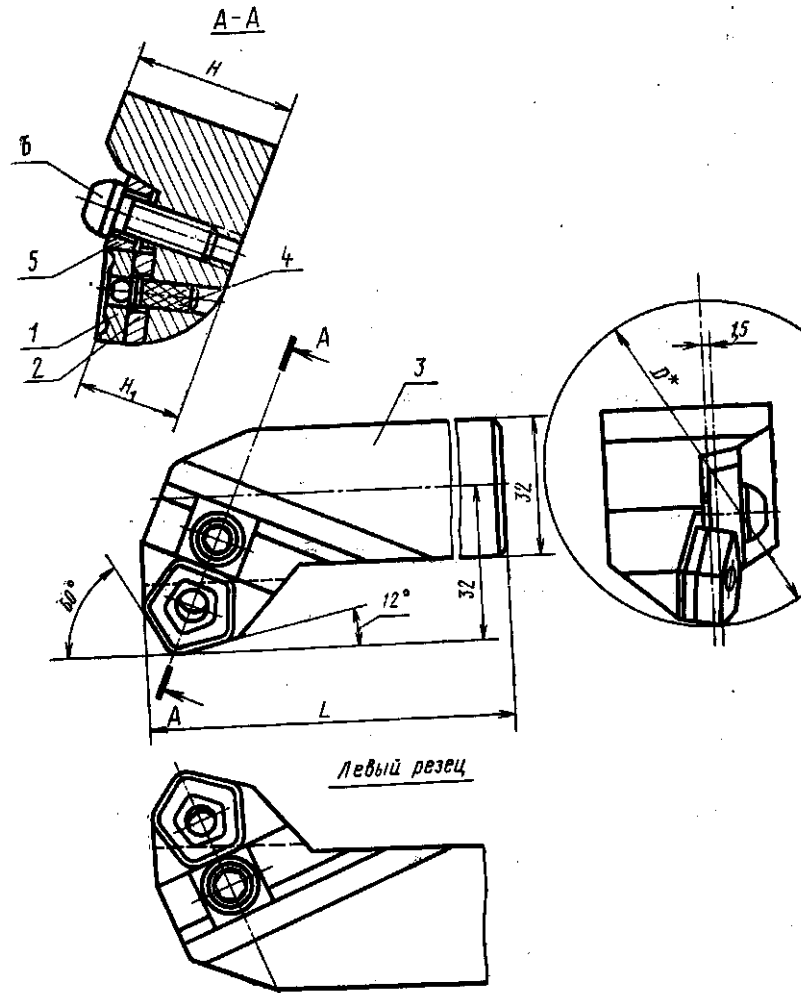
Таблица 3

Резцы				мм							Поз. 1 Пла- стина ГОСТ 19048-73 Кол. 1	Поз. 4 Штифт Кол. 1
Правые		Левые		D	D ₁	L	H	H ₁	b			
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость									
2145-0551		2145-0552		26	35	170	23	15	20	02114-060304	Приложение	
2145-0553		2145-0554				200						
2145-0555		2145-0556				240						
2145-0557		2145-0558		32	50	170	26	17	25	02114-080408	5 Пр 2 _{2а} × 12 ГОСТ 3128-70	
2145-0561		2145-0562				240						
2145-0563		2145-0564				340						

Пример условного обозначения резца диаметром державки $D = 26$ мм, длиной $L = 170$ мм, правого:

Резец 2145-0551ГОСТ 20874-75

Тип 4



* Размер для справок.
1—пластина режущая; 2—пластина опорная; 3—державка; 4—штифт; 5—клин; 6—винт.
Черт. 4

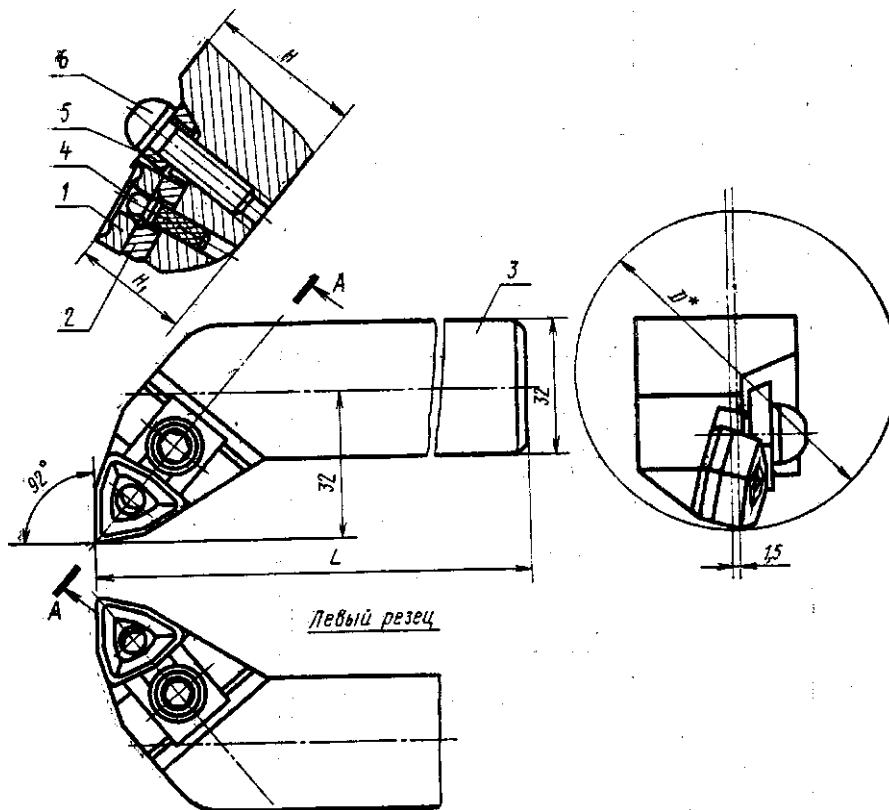
Таблица 4

Резцы				H	H ₁	L	D	Поз. 1 Пла- стина режущая ГОСТ 19065-73. Кол. 1	Поз. 2 Пла- стина опорная ГОСТ 19080-73. Кол. 1
правые		левые							
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость						
2140-0551		2140-0552		32	25	200	75	10114-130612	751-1304
2140-0553		2140-0554				240			
2140-0555		2140-0556				320			
2140-0557		2140-0558		40	32	200			
2140-0561		2140-0562				240			
2140-0563		2140-0564				400			
2140-0565		2140-0566		50	40	400			

Пример условного обозначения резца с высотой державки $H=35$ мм, длиной $L=200$ мм, правого:

Резец 2140-0551 ГОСТ 20874-75

ТИП 5



* Размер для справок,

1—пластина режущая; 7—пластина опорная; 3—державка; 3-штифт; 5—клин; 6—винт.
Черт. 5

Таблица 5

Резцы								Поз. 1 Пластина режущая ГОСТ 19048—73. Кол. 1	Поз. 2 Пластина опорная ГОСТ 19075—73. Кол. 1
правые				левые					
Обозначение	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость	H	H ₁	L	D		
2141-0601		2141-0602		32	25	200	75	02114-100608	711-1004
2141-0603		2141-0604				240			
2141-0605		2141-0606				320			
2141-0607		2141-0608		40	32	200			
2141-0611		2141-0612				240			
2141-0613		2141-0614				400			
2141-0615		2141-0616		50	40		87		

Пример условного обозначения резца с высотой державки $H=35$ мм, длиной $L=200$ мм, правого:

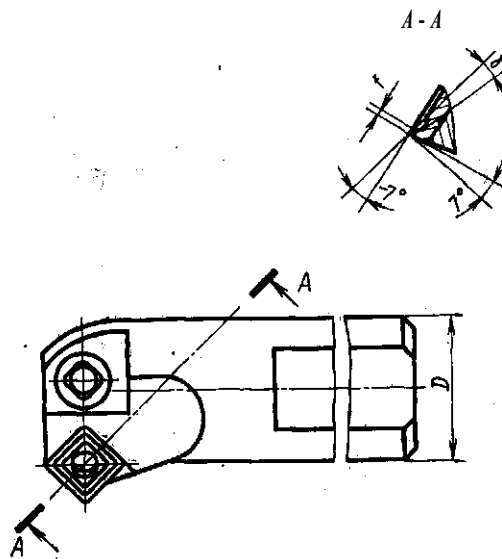
Резец 2141-0601 ГОСТ 20874—75

4. Конструкция, размеры и геометрические параметры резцов и деталей к ним указаны в рекомендуемом приложении.

КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Конструкция, размеры и геометрические параметры резцов и деталей к ним должны соответствовать приведенным на черт. 1—18 и в табл. 1—11.

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1
Размеры в мм

D	γ	f
26	18°	От 0,1 до 0,2
32	13°	Св. 0,2 до 0,4