

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ, ПОДРЕЗНЫЕ
И КОПИРОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ
ПЛАСТИН ПРИХВАТОМ СВЕРХУ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26611-85

**Резцы токарные проходные, подрезные и копируемые с креплением
сменных пластин прихватом сверху**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Straight turning **undercutting and coping tool holders with clamped** changeable
inserts pressed from the top. Design and dimensions

**ГОСТ
26611-85**

ОК.П 39 2100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975

Дата введения установлена 01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на токарные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, предназначенные для обработки наружных поверхностей и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами:

из твердого сплава для чистовой, получистовой и черновой обточки и подрезки торцев из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

1.1. Буквенно-цифровое обозначение резцов — по ГОСТ 26476—85.

Дополнительный символ, связанный с глубиной гнезда державки, отделяется от девяти обязательных символов знаком дефис.

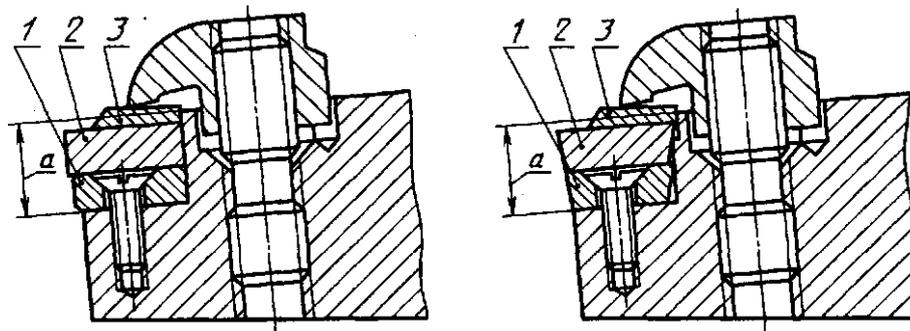
Пример условного обозначения резца:

СТGNP2020K16-H2

С. 2 ГОСТ 26611-85

Символ, обозначающий глубину гнезда державки, указан в табл. 1.

Схема крепления пластин без задних углов (а) и с задними углами (б) указана на черт. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Символ	Глубина гнезда <i>a</i> , мм	Толщина <i>z</i> , мм		
		опорной пластины (поз. 1)	режущей пластины (поз. 2)	стружколома (поз. 3)
Н0	6,4	2,26	3,18	1,58
Н1	7,4	3,18	4,76	2,38
			—	—
Н2	9,2	4,76	3,18	2,38
		3,18	4,76	
Н3	10,8	4,76	6,35	—
		3,18	7,93	
Н4	14,1	4,76	—	2,38

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1 Резцы должны изготавливать правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 29132—91:

G — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\phi = 90^\circ$, отогнутые;

G — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\phi = 90^\circ$, отогнутые;

A — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\phi = 90^\circ$;

A — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\phi = 90^\circ$;

R — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\phi = 75^\circ$, отогнутые;

R — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 75^\circ$, отогнутые;

B — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\phi = 75^\circ$;

B — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 75^\circ$;

T — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\phi = 60^\circ$, отогнутые;

T — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\phi = 60^\circ$, отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\phi = 45^\circ$, отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 45^\circ$, отогнутые;

D — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\phi = 45^\circ$;

D — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 45^\circ$;

F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\phi = 90^\circ$, отогнутые;

F — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\phi = 90^\circ$, отогнутые;

K — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\phi = 75^\circ$, отогнутые;

K — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 75^\circ$, отогнутые;

L — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом $\phi = 95^\circ$, отогнутые;

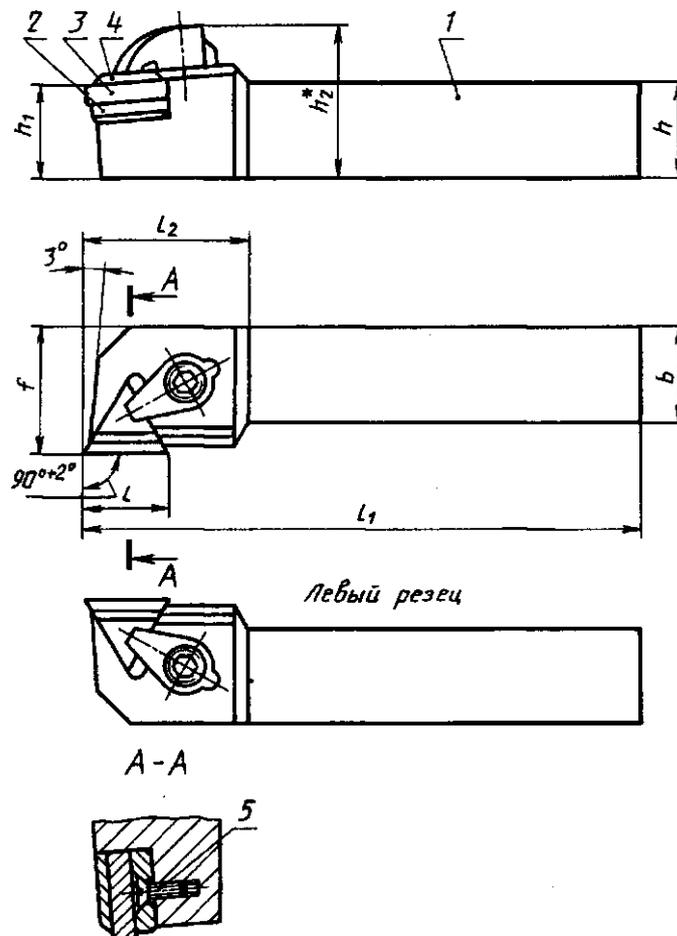
S — с пластинами из твердого сплава и керамики круглой формы с углом $\phi = 45^\circ$, отогнутые.

2.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 2—21 и в табл. 2—21.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3. Допускается по согласованию с заказчиком изготавливать резцы измененной длины в соответствии с ГОСТ 26476-85.

Тип G



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003-81, ГОСТ 19043-80, 4 — стружколом по ГОСТ 19084-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

Черт. 2

мм

Правые резцы		Применяемость	Левые резцы		Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073-80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по			
Обозначение			Обозначение				ГОСТ 25003-81 кол. 1	ГОСТ 19043-80 кол. 1		
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое			Обозначение			
2100-1501	CTGNR1212F11-H1		2100-1502	CTGNL1212F11-H1		12 × 12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304	
2100-1503	CTGNR1616H11-H1		2100-1504	CTGNL1616H11-H1			16 × 16	OTN-1604	—	TNUN-160308
2100-1505	CTGNR1616H16-H2		2100-1506	CTGNL1616H16-H2				OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1507	CTGNR2020K16-H2		2100-1508	CTGNL2020K16-H2		20 × 20		OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1512	CTGNR2525M16-H2		2100-1513	CTGNL2525M16-H2			25 × 25	OTN-1604	—	TNUN-160308
						OTN-1603		TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1516	CTGNR2525M16-H4		2100-1517	CTGNL2525M16-H4		OTN-1604		TNUN-160808	—	
2100-1518	CTGNR3225P16-H2		2100-1519	CTGNL3225P16-H2		32 × 25	OTN-1604	—	TNUN-160308	
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1523	CTGNR3225P16-H4		2100-1524	CTGNL3225P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—	
2100-1525	CTGNR3225P22-H3		2100-1526	CTGNL3225P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN220412	
2100-1527	CTGNR3225P22-H4		2100-1528	CTGNL3225P22-H4				TNUN-220812	—	
2100-1529	CTGNR3232P16-H2		2100-1531	CTGNL3232P16-H2		32 × 32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1534	CTGNR3232P16-H4		2100-1535	CTGNL3232P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—	

Продолжение табл. 2

мм

Правые резцы		Применяемость	Левые резцы		Применяемость	Сечение резца $A \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		
Обозначение			Обозначение					ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1	
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое				Обозначение		
2100-1536	CTGNR3232P22-H3		2100-1537	CTGNL3232P22-H3		32 × 32	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN220412	
2100-1538	CTGNR3232P22-H4		2100-1539	CTGNL3232P22-H4				TNUN-220812	—	
2100-1541	CTGNR4040R16-H2		2100-1542	CTGNL4040R16-H2		40 × 40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1545	CTGNR4040R16-H4		2100-1546	CTGNL4040R16-H4				OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1547	CTGNR4040R22-H3		2100-1548	CTGNL4040R22-H3				OTN-2204	TNUN-220412	TNUN220412
2100-1549	CTGNR4040R22-H4		2100-1551	CTGNL4040R22-H4					TNUN-220812	—

мм

Правые резцы		Применяемость	Левые резцы		Применяемость	Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по $h13$)	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	h_1 (пред. откл. по $j_5 14$)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по $k16$)	l_2 не более	f (пред. откл. + 0,5)
Обозначение			Обозначение											
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
						Обозначение								
2100-1541	CTGNR4040R16-H2		2100-1542	CTGNL4040R16-H2		40×40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05	40	50	16	200	32 40*	50
2100-1545	CTGNR4040R16-H4		2100-1546	CTGNL4040R16-H4			CT-2213 CT-2225 CT-2248							
2100-1547	CTGNR4040R22-H3		2100-1548	CTGNL4040R22-H3										
2100-1549	CTGNR4040R22-H4		2100-1551	CTGNL4040R22-H4										

* Изготавливаются по заказу.

С. 8 ГОСТ 26611-85

Пример условного обозначения резца типа *G* сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19043-80, правого:

Резец СТGNR2525M16-H2 ГОСТ26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец СТGNR2525M16-H2 ГОСТ26611-85 с пластиной по ГОСТ 19043-80

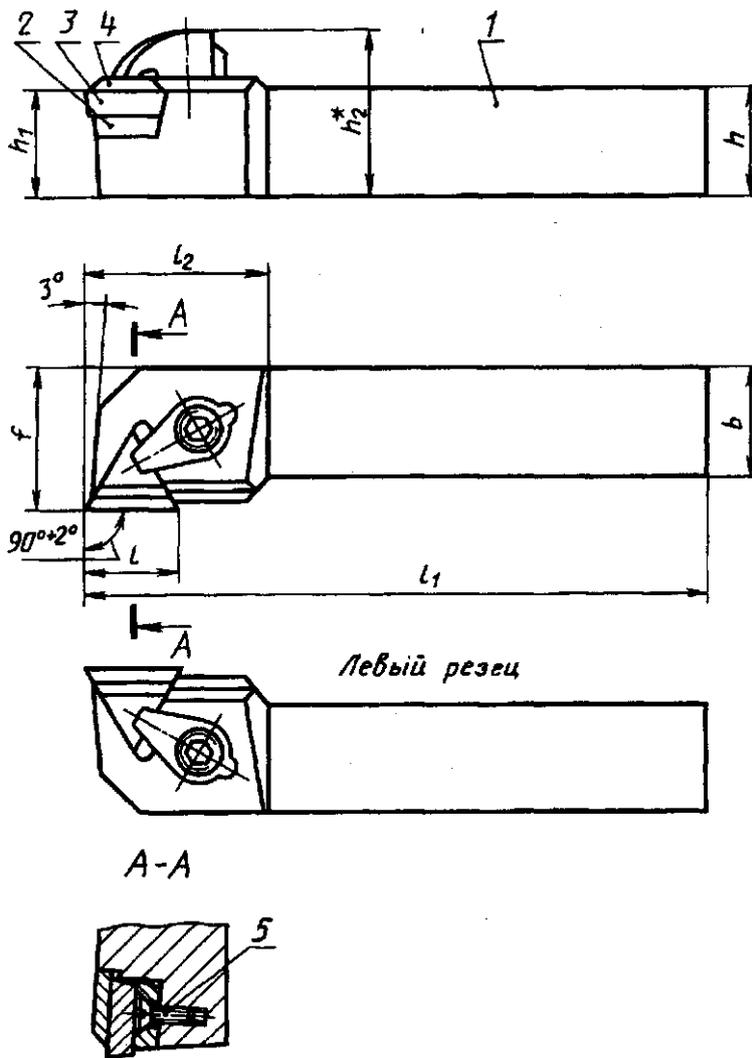
То же, цифровое:

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19043-80

Тип G



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045-80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

мм

Правые резцы		Левые резцы			Сече- ние резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по j_s 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не более + 0,5)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1		
Обозначение		Обозначение														
цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няемость	цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няемость	Обозначение										
2100-1552	CTGPR1212F11-H0			2100-1553		CTGPL1212F11-H0		12×12	12	20	11	80	16	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115
2100-1554	CTGPR1616H11-H0		2100-1555	CTGPL1616H11-H0		16×16	16	24	100	20						
2100-1556	CTGPR1616H16-H1		2100-1557	CTGPL1616H16-H1			20×20	20	30	16	125	25	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1558	CTGPR2020K16-H1		2100-1559	CTGPL2020K16-H1		25×25					25					
2100-1561	CTGPR2020K16-H3		2100-1562	CTGPL2020K16-H3		32×25	32	42	16	170	32	32	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1563	CTGPR2525M16-H1		2100-1564	CTGPL2525M16-H1												
2100-1565	CTGPR2525M16-H3		2100-1566	CTGPL2525M16-H3		32×32	32	42	16	170	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1567	CTGPR3225P16-H1		2100-1568	CTGPL3225P16-H1												
2100-1569	CTGPR3225P16-H3		2100-1571	CTGPL3225P16-H3		32×32	32	42	16	170	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1572	CTGPR3225P22-H3		2100-1573	CTGPL3225P22-H3												
2100-1574	CTGPR3232P16-H1		2100-1575	CTGPL3232P16-H1		32×32	32	42	16	170	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1576	CTGPR3232P16-H3		2100-1577	CTGPL3232P16-H3												
2100-1578	CTGPR3232P22-H3		2100-1579	CTGPL3232P22-H3		32×32	32	42	16	170	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1581	CTGPR4040R16-H1		2100-1582	CTGPL4040P16-H1												
2100-1583	CTGPR4040R16-H3		2100-1584	CTGPL4040P16-H3		40×40	40	50	16	200	32 40*	50	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1585	CTGPR4040R22-H3		2100-1586	CTGPL4040P22-H3												

* Изготавливаются по заказу.

С. 10 ГОСТ 26611-85

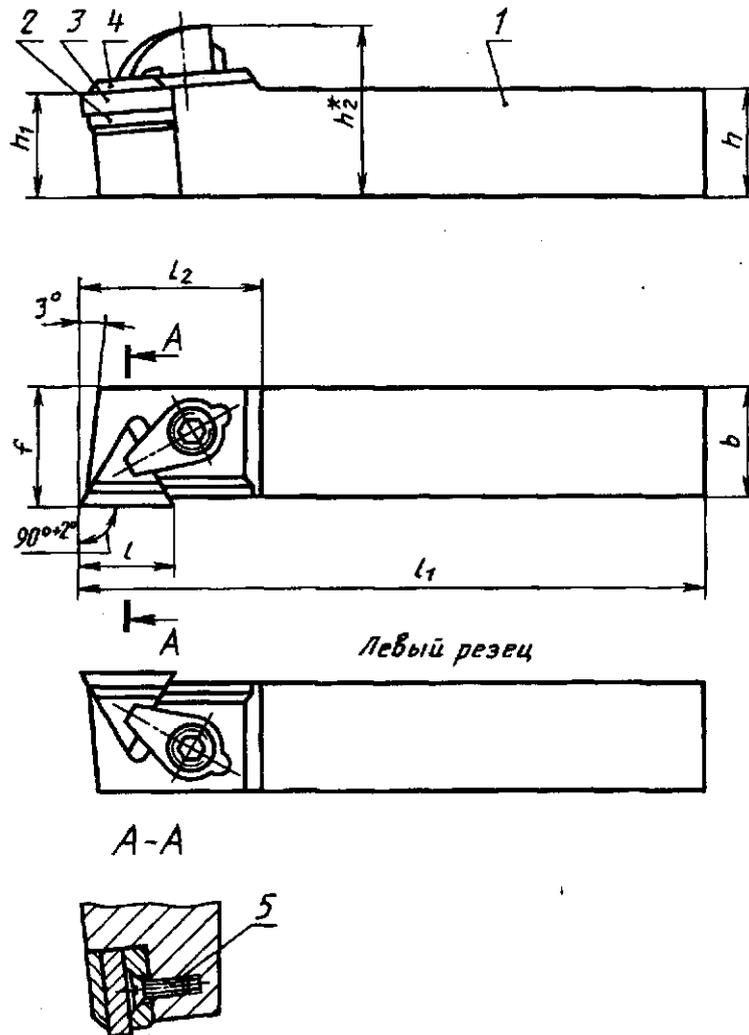
Пример условного обозначения резца типа G сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец CTGPR2525M16-N1 ГОСТ 26611-85

То же, цифровое:

Резец 2100-1563 ГОСТ 26611-85

Тип А



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 4

мм

Правые резцы		Применяемость	Левые резцы		Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение			Обозначение				ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое				
2100-1587	СТАНR1212F11-H1		2100-1588	СТАНL1212F11-H1	12 × 12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1589	СТАНR1616H11-H1		2100-1591	СТАНL1616H11-H1	16 × 16			
2100-1592	СТАНR2020K16-H2		2100-1593	СТАНL2020K16-H2	20 × 20	OTN-1604	—	TNUN-160308
						OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1596	СТАНR2525M16-H2		2100-1597	СТАНL2525M16-H2	25 × 25	OTN-1604	—	TNUN-160308
						OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1601	СТАНR2525M16-H4		2100-1602	СТАНL2525M16-H4		OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1603	СТАНR3225P16-H2		2100-1604	СТАНL3225P16-H2	32 × 25	OTN-1604	—	TNUN-160308
						OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1607	СТАНR3225P16-H4		2100-1608	СТАНL3225P16-H4		OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1609	СТАНR3232P16-H2		2100-1611	СТАНL3232P16-H2		OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1614	СТАНR3232P16-H4		2100-1615	СТАНL3232P16-H4	32 × 32	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1616	СТАНR3232P22-H3		2100-1617	СТАНL3232P22-H3		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1618	СТАНR3232P22-H4		2100-1619	СТАНL3232P22-H4			TNUN-220812	—
2100-1621	СТАНR4040R16-H2		2100-1622	СТАНL4040R16-H2	40 × 40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1625	СТАНR4040R16-H4		2100-1626	СТАНL4040R16-H4		OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1627	СТАНR4040R22-H3		2100-1628	СТАНL4040R22-H3		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1629	СТАНR4040R22-H4		2100-1631	СТАНL4040R22-H4			TNUN-220812	—

Пример условного обозначения резца типа А сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19043-80, правого:

Резец СТАNR2525M16-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец СТАNR2525M16-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19043-80

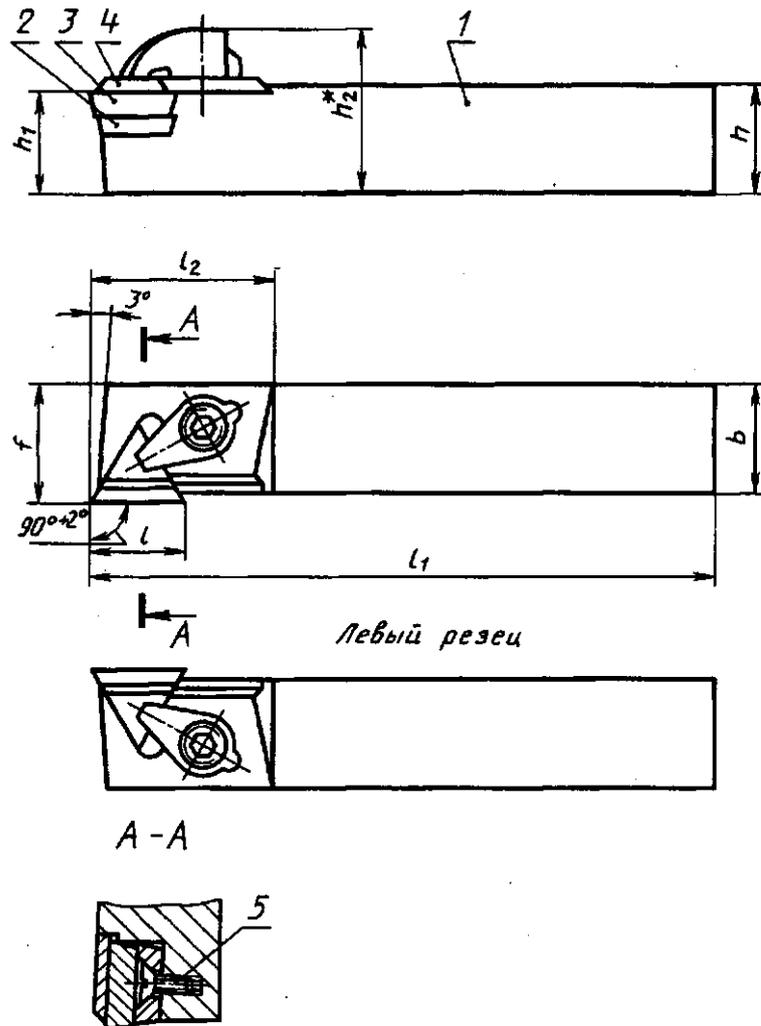
То же, цифровое:

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19043-80

Тип А



* Размер для справок.

l^1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045-80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

Черт. 5

Правые резцы		Левые резцы				Сече- ние резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по i_3 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не более f (пред. откл. + 0,5)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Обозначение		Приме- няемость	Обозначение										
цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няемость	цифровое		буквенно-цифровое										
2100-1632	СТАPR1212F11-H0			2100-1633	СТАPL1212F11-H0	12×12	12	20	11,0	80	25	12,5	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115
2100-1634	СТАPR1616H11-H0		2100-1635	СТАPL1616H11-H0	16×16	16	24	100		16,5					
2100-1636	СТАPR2020K16-H2		2100-1637	СТАPL2020K16-H2	20×20	20	30	16	125	32	20,5	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1638	СТАPR2020K16-H3		2100-1639	СТАPL2020K16-H3								ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-1641	СТАPR2525M16-H2		2100-1642	СТАPL2525M16-H2	25×25	25	35	16	150	32	25,5	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1643	СТАPR2525M16-H3		2100-1644	СТАPL2525M16-H3								ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-1645	СТАPR3225P16-H2		2100-1646	СТАPL3225P16-H2	32×25							ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1647	СТАPR3225P16-H3		2100-1648	СТАPL3225P16-H3								ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-1649	СТАPR3232P16-H1		2100-1651	СТАPL3232P16-H1	32×32	32	42	16	170	32	33,0	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1652	СТАPR3232P16-H3		2100-1653	СТАPL3232P16-H3								ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-1654	СТАPR3232P22-H3		2100-1655	СТАPL3232P22-H3	40×40	40	50	16	200	32	41,0	ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05
2100-1656	СТАPR4040R16-H1		2100-1657	СТАPL4040R16-H1								ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1658	СТАPR4040R16-H3		2100-1659	СТАPL4040R16-H3	40×40	40	50	16	200	32	41,0	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2100-1661	СТАPR4040R22-H3		2100-1662	СТАPL4040R22-H3								ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05

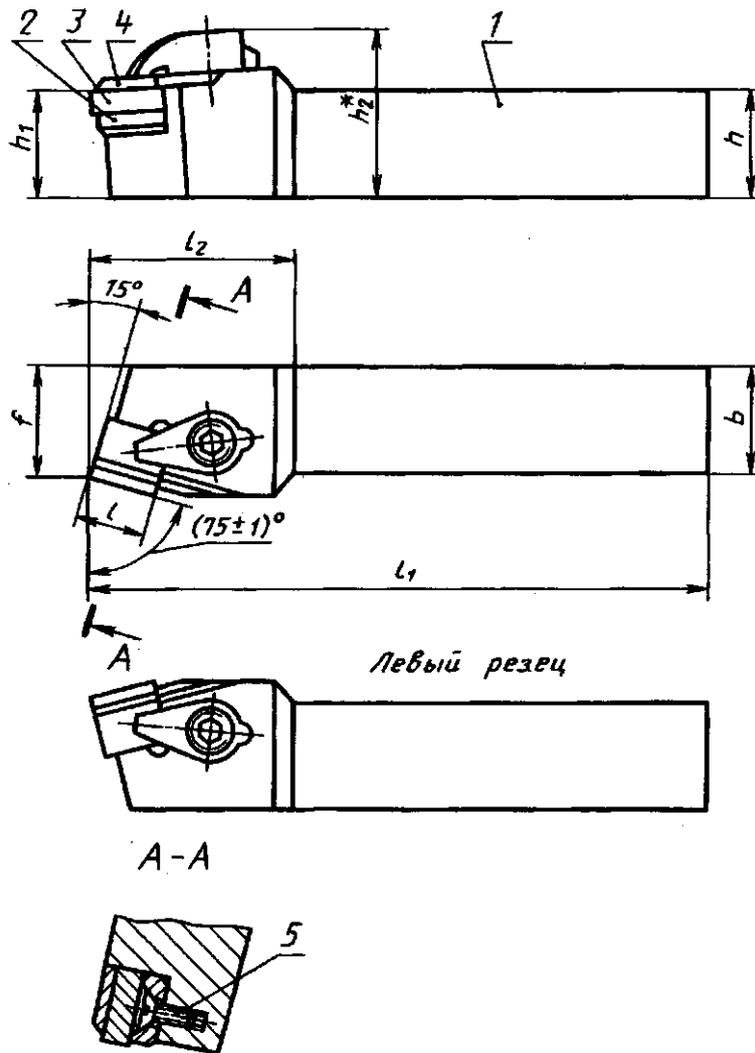
Пример условного обозначения резца типа А сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТАPR2525M16-H2 ГОСТ 26611-85

То же, цифровое:

Резец 2100-1641 ГОСТ 26611-85

Тип R



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003-81, ГОСТ 19049-80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

Черт. 6

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по $h13$)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073-80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость			ГОСТ 25003-81 кол. 1	ГОСТ 19049-80 кол. 1	
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое				Обозначение		
2100-1663	CSRNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		12 × 12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	
2100-1665	CSRNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2				SNUN-090404	—	
2100-1667	CSRNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1				SNUN-090304	SNUN-090304	
2100-1669	CSRNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2		16 × 16	OSN-1204	SNUN-090404	—	
2100-1672	CSRNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2				OSN-1203	SNUN-120308	SNUN-120408
2100-1674	CSRNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2				OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1676	CSRNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2		25 × 25	OSN-1204	—	SNUN-120308	
2100-1678	CSRNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4				OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1681	CSRNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3				OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1683	CSRNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4		32 × 25	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1685	CSRNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2				OSN-1504	SNUN-150808	—
2100-1687	CSRNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4				OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1689	CSRNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3		32 × 32	OSN-1203	SNUN-120408	—	
2100-1692	CSRNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4				OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1694	CSRNR3232P15-H3		2100-1695	CSRNL3232P15-H3				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1696	CSRNR3232P15-H4		2100-1697	CSRNL3232P15-H4		40 × 40	OSN-1904	SNUN-150808	—	
2100-1698	CSRNR3232P19-H3		2100-1699	CSRNL3232P19-H3				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1701	CSRNR3232P19-H4		2100-1702	CSRNL3232P19-H4				OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1703	CSRNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3		40 × 40	OSN-1504	SNUN-190812	—	
2100-1705	CSRNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1707	CSRNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3				OSN-1904	SNUN-150808	—
2100-1709	CSRNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4				—	SNUN-190412	
								SNUN-190812	—	

мм

Правые резцы		Применяемость	Левые резцы		Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по $h13$)	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	h_1 (пред. откл. по $l_1/14$)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по $k16$)	l_2 не более	f (пред. откл. + 0,5)	
Обозначение			Обозначение											Применяемость
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
Обозначение														
2100-1663	CSRNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		12×12	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8.48.05	12	20	9	80	13	
2100-1665	CSRNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2					16	24		100		17
2100-1667	CSRNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1		16×16	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	16	24	12	125	22	
2100-1669	CSRNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2					20	30		150		27
2100-1672	CSRNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2		20×20	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	20	30	15	170	27	
2100-1674	CSRNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2					25	35		40		35
2100-1676	CSRNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2		25×25	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	25	35	12	36	27	
2100-1678	CSRNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4					32	42		40		35
2100-1681	CSRNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3		32×25	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	32	42	15	40	35	
2100-1683	CSRNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4					32	42		45		35
2100-1685	CSRNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2		32×25	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	32	42	19	45	35	
2100-1687	CSRNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4					40	50		200		43
2100-1689	CSRNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3		32×32	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	32	42	15	40	35	
2100-1692	CSRNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4					40	50		200		43
2100-1694	CSRNR3232P15-H3		2100-1695	CSRNL3232P15-H3		32×32	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	32	42	19	45	35	
2100-1696	CSRNR3232P15-H4		2100-1697	CSRNL3232P15-H4					40	50		200		43
2100-1698	CSRNR3232P19-H3		2100-1699	CSRNL3232P19-H3		32×32	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	32	42	19	45	35	
2100-1701	CSRNR3232P19-H4		2100-1702	CSRNL3232P19-H4					40	50		200		43
2100-1703	CSRNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3		40×40	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	15	40	35	
2100-1705	CSRNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4					40	50		200		43
2100-1707	CSRNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3		40×40	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	19	45	35	
2100-1709	CSRNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4					40	50		200		43

С. 18 ГОСТ 26611-85

Пример условного обозначения резца типа R сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19049-80, правого:

Резец CSRNR2020K12-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец CSRNR2020K12-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19049-80

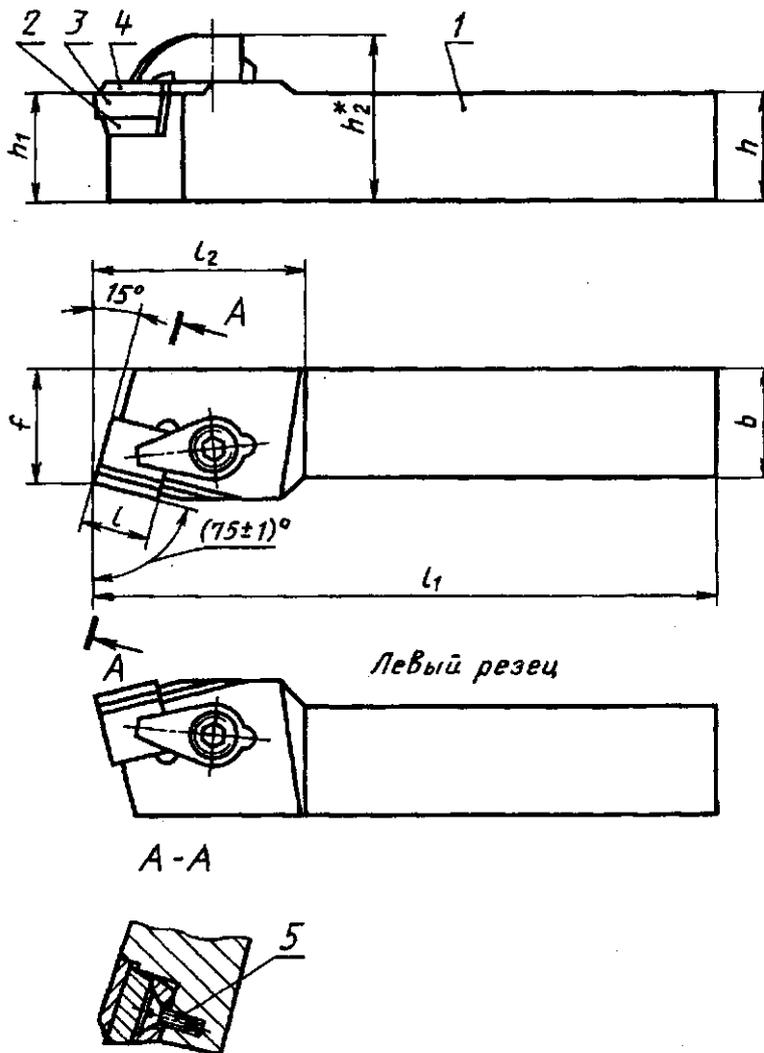
То же, цифровое:

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19049-80

Тип R



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050-80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

Черт. 7

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по j,14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не бо- лее	f (пред. откл. +0,5)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077-80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050-80 кол. 1	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость											
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое		Обозначение										
2100-1712	CSRPR1212F09-H1		2100-1713	CSRPL1212F09-H1		12×12	12	20	9	80	25	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-1916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g× ×8.48.05
2100-1714	CSRPR1616H09-H1		2100-1715	CSRPL1616H09-H1		16×16	16	24								
2100-1716	CSRPR1616H12-H1		2100-1717	CSRPL1616H12-H1					20×20	20	30	12	125	36	OSP-1203	SPUN-120308
2100-1718	CSRPR1616H12-H3		2100-1719	CSRPL1616H12-H3		25×25	25	35								
2100-1721	CSRPR2020K12-H1		2100-1722	CSRPL2020K12-H1					25×25	25	35	15	40	27	OSP-1203	SPUN-120308
2100-1723	CSRPR2020K12-H3		2100-1724	CSRPL2020K12-H3		25×25	25	35								
2100-1725	CSRPR2525M12-H1		2100-1726	CSRPL2525M12-H1					25×25	25	35	15	40	27	OSP-1203	SPUN-120308
2100-1727	CSRPR2525M12-H3		2100-1728	CSRPL2525M12-H3		25×25	25	35								
2100-1729	CSRPR2525M15-H3		2100-1731	CSRPL2525M15-H3					32×25	32	42	15	40	35	OSP-1504	SPUN-150408
2100-1732	CSRPR3225P12-H1		2100-1733	CSRPL3225P12-H1		32×25	32	42								
2100-1734	CSRPR3225P12-H3		2100-1735	CSRPL3225P12-H3					32×25	32	42	15	40	35	OSP-1204	SPUN-120408
2100-1736	CSRPR3225P15-H3		2100-1737	CSRPL3225P15-H3		32×32	32	42								
2100-1738	CSRPR3232P15-H3		2100-1739	CSRPL3232P15-H3					32×32	32	42	19	40	35	OSP-1504	SPUN-150408
2100-1741	CSRPR3232P19-H3		2100-1742	CSRPL3232P19-H3		32×32	32	42								
2100-1743	CSRPR4040R15-H3		2100-1744	CSRPL4040R15-H3					40×40	40	50	19	200	43	OSP-1504	SPUN-150408
2100-1745	CSRPR4040R19-H3		2100-1746	CSRPL4040R19-H3		40×40	40	50								

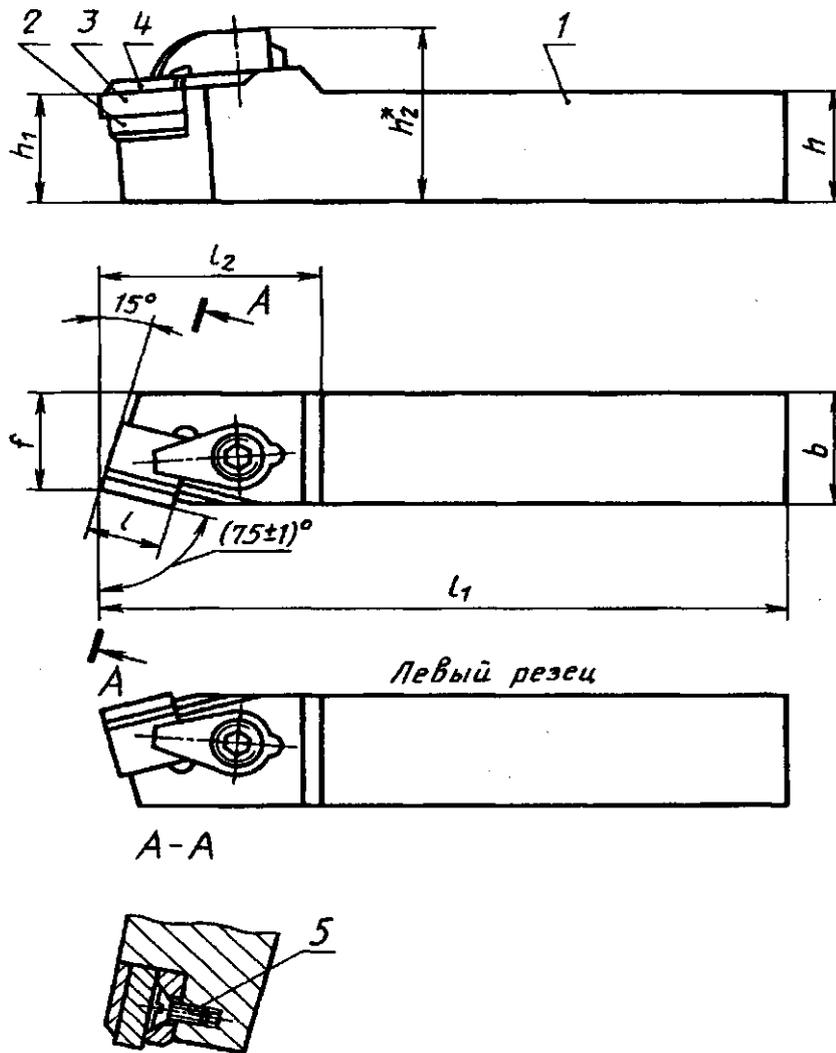
Пример условного обозначения резца типа R сечением $hxb = 25 \times 25$ мм, длиной $l = 150$ мм, режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050-80, правого:

Резец CSRPR2525M12-H1 ГОСТ 26611-85

То же, цифровое

Резец 2100-1725 ГОСТ 26611-85

Тип В



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 8

мм

Правые резцы		Применяемость	Левые резцы		Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. I	Поз. 3 Пластина режущая по		
Обозначение			Обозначение				ГОСТ 25003—81 кол. I	ГОСТ 19049—80 кол. I	
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое					
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16×16	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2			OSN-0903	SNUN-090404	—
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1		20×20	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2			OSN-0903	SNUN-090404	—
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2		25×25	OSN-1204	—	SNUN-120308
					OSN-1203		SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
					OSN-1203		SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4		32×25	OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3			OSN-1504	SNUN-120808	—
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4		32×32	OSN-1204	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3			OSN-1204	SNUN-150808	—
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3			OSN-1504	SNUN-150808	—
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4		40×40	OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3			OSN-1904	SNUN-190812	—
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3			OSN-1504	SNUN-150808	—
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4		OSN-1904	—	SNUN-190412	
						OSN-1904	SNUN-190812	—	

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19085-80 кат. I	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кат. I	h_1 (пред. откл. по j_3 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 , не более	f (пред. откл. +0,5)
Обозначение		При- меняе- мость	Обозначение		При- меняе- мость									
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16×16	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8.48.05	16	24	9	100	25 32*	13
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2										
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1										
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2		20×20			20	30		125	25	17
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2										
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2		25×25	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	25	35	12	150	36	22
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4										
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2		32×25								
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4										
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3										
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4		32×32	CS-1526 CS-1540		32	42	15	170	40	27
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3										
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4										
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3		40×40	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05			19		45	
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4										
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3										
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4		40×40	CS-1526 CS-1540		40	50	15	200	40	35
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3										
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4										

* ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ по заказу.

Пример условного обозначения резца типа В сечением $hxb = 25 \times 25$ мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19049-80, правого:

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19049-80

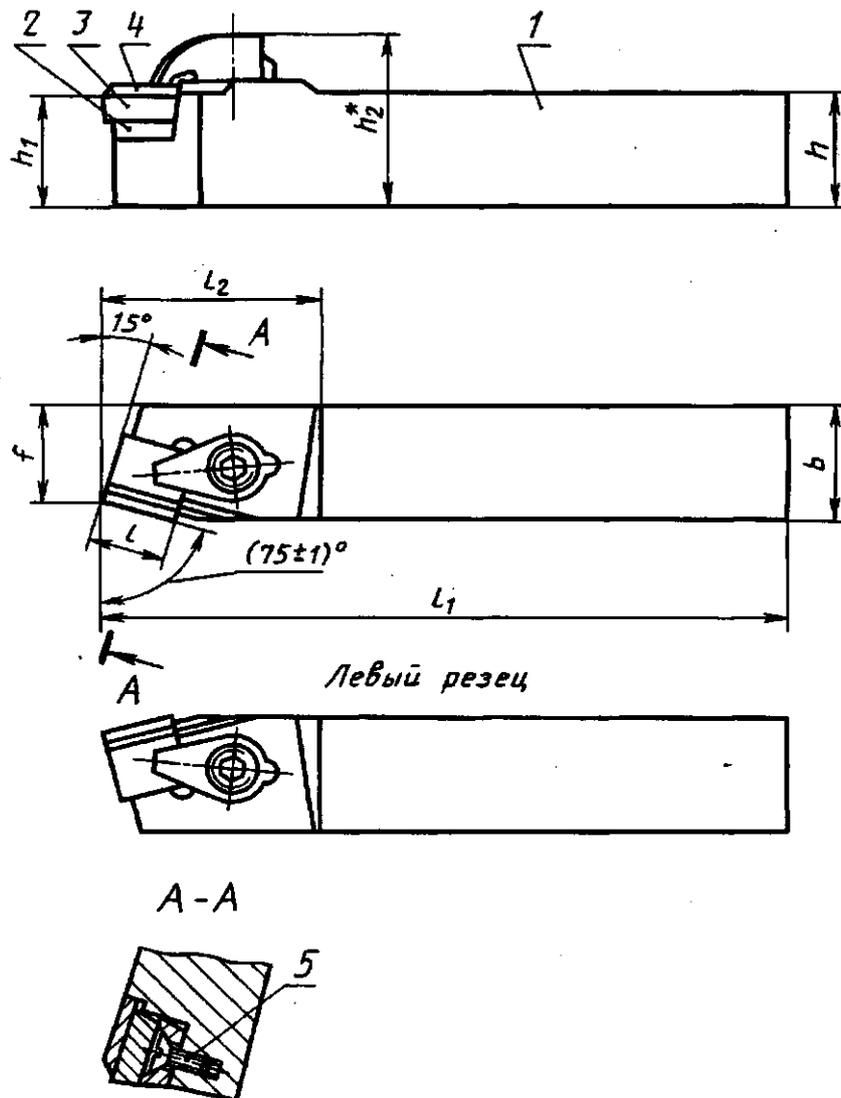
То же, цифровое:

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19049-80

Тип В



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050-80, 4 — стружколом по ГОСТ 19085-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

Черт. 9

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по h_1, h_2)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не бо- лее	l (пред. откл. по k16)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Вит по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость											
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое												
2100-1789	CSBPR1616H09-H1		2100-1791	CSBPL1616H09-H1		16×16	16	24	9	100	25 32*	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g× ×8.48.05
2100-1792	CSBPR2020K09-H1		2100-1793	CSBPL2020K09-H1		20×20	20	30		125	17					
2100-1794	CSBPR2020K12-H1		2100-1795	CSBPL2020K12-H1					25×25	25		35	12	150	36	OSP-1203
2100-1796	CSBPR2020K12-H3		2100-1797	CSBPL2020K12-H3		32×25	32	42			15					170
2100-1798	CSBPR2525M12-H1		2100-1799	CSBPL2525M12-H1					32×32	32		42	15	170	40	
2100-1801	CSBPR2525M12-H3		2100-1802	CSBPL2525M12-H3		32×32	32	42			15					170
2100-1803	CSBPR3225P12-H1		2100-1804	CSBPL3225P12-H1					32×32	32		42	15	170	40	
2100-1805	CSBPR3225P12-H3		2100-1806	CSBPL3225P12-H3		32×32	32	42			15					170
2100-1807	CSBPR3225P15-H3		2100-1808	CSBPL3225P15-H3					32×32	32		42	15	170	40	
2100-1809	CSBPR3232P15-H3		2100-1811	CSBPL3232P15-H3		32×32	32	42			15					170
2100-1812	CSBPR3232P19-H3		2100-1813	CSBPL3232P19-H3					32×32	32		42	15	170	40	
2100-1814	CSBPR4040R15-H3		2100-1815	CSBPL4040R15-H3		40×40	40	50			15					200
2100-1816	CSBPR4040R19-H3		2100-1817	CSBPL4040R19-H3					40×40	40		50	15	200	35	

* Изготавливаются по заказу.

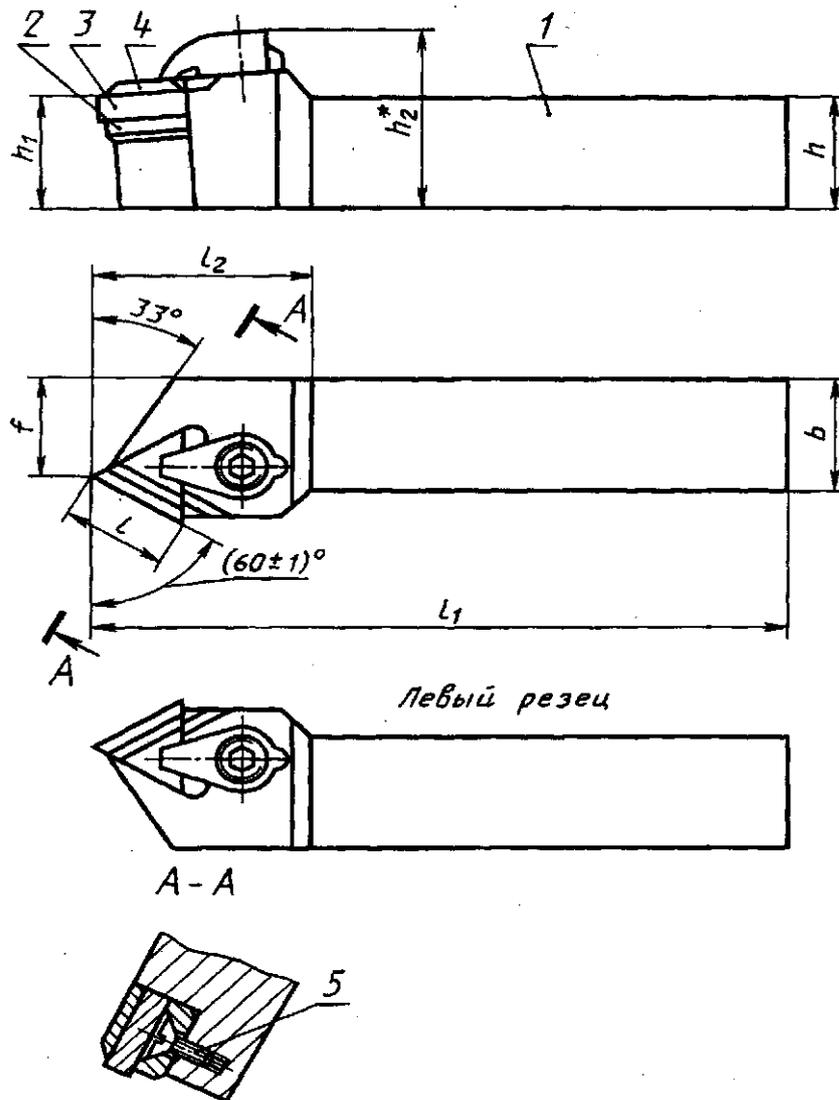
Пример условного обозначения резца типа В сечением $hxb = 25 \times 25$ мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSBPR2525M12-H1 ГОСТ 26611-85

То же, цифровое:

Резец 2100-1798 ГОСТ 26611-85

Тип Т



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

мм

Правые резы			Левые резы			Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое	Обозначение	
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12×12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16×16			
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20×20	OTN-1604	—	TNUN-160308
2100-1823							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25×25	OTN-1604	—	TNUN-160308
2100-1827							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2		32×25	OTN-1604	—	TNUN-160308
2100-1834							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2		32×32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3				TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1849	CTTNR3232P22-H4		2100-1851	CTTNL3232P22-H4			OTN-2204	TNUN-220812	—
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2		40×40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3				TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4			OTN-2204	TNUN-220812	—

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сечение резца <i>h_{хв}</i> (пред. откл. по h13)	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	<i>h₁</i> (пред. откл. по j ₁₄)	<i>h₂</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i> (пред. откл. по k16)	<i>l₂</i> , не более	<i>f</i> (пред. откл. +0,5)				
Обозначение		При- меняе- мость	Обозначение		При- меняе- мость										Обозначение			
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое														
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12×12	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g×6.48.05	12	20	11,0	80	25	11				
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16×16			16	24		100	13					
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20×20	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05	20	30	16	125	32	17				
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25×25			25	35		150						
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4		32×25			32	42		170			22			
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2														
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4														
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2		32×32			СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05		32			42	22,0	36	27
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4														
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3														
2100-1849	CTTNR3232P22-H4		2100-1851	CTTNL3232P22-H4														
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2		40×40			СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05		40			50	16	200	32
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4														
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3														
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4			СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g×8.48.05			22,0		36					

Пример условного обозначения резца типа Т, сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19043-80, правого:

Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19043-80

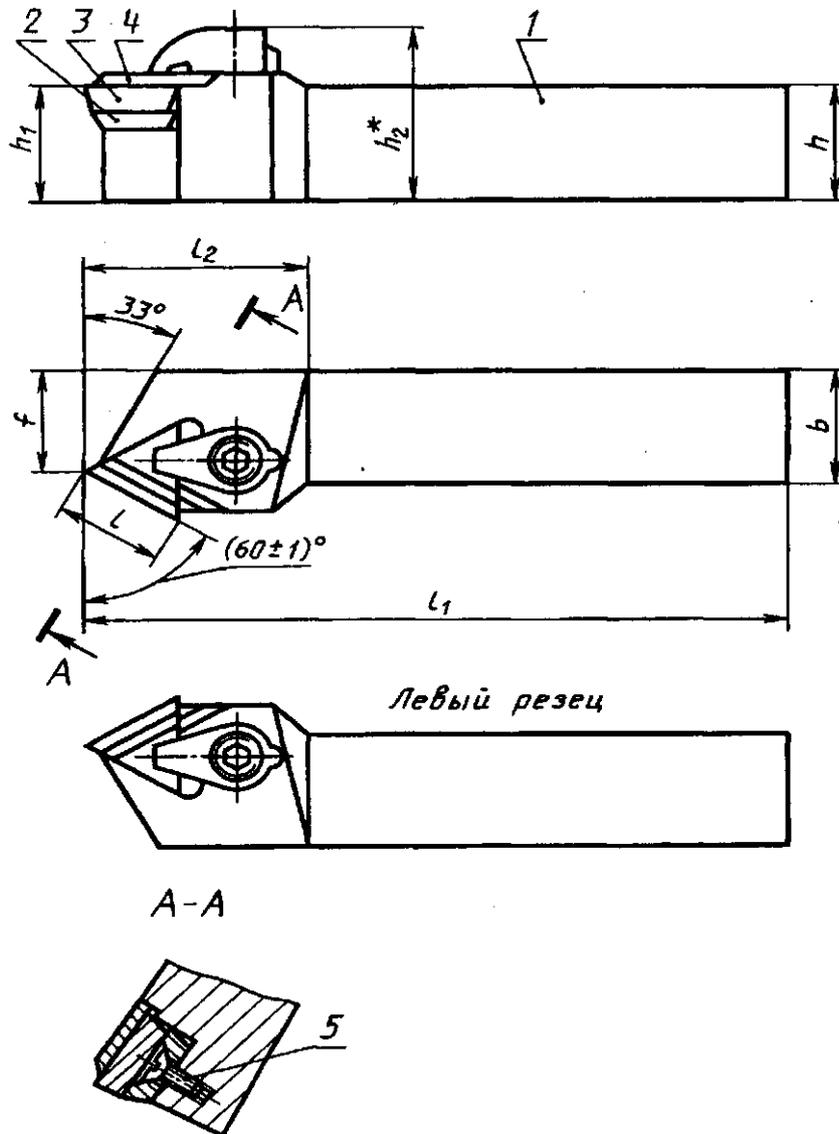
То же, цифровое:

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19043-80

Тип Т



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045-80, 4 — стружколом по ГОСТ 19084-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

мм

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по $h(3)$)	h_1 (пред. откл. по $l_1(14)$)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по $k(16)$)	l_2 , не бо- лее	f (пред. откл. $\pm 0,5$)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19047—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
Обозначение		Обозначение														Обозначение
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость											
2100-1863	СТТНР1212F11-H0		2100-1864	СТТНЛ1212F11-H0		12×12	12	20	11	80	25	11	ОТР-1102	ТНУН-110304	СТ-1110 СТ-1115	ВМ2-8г× ×6.48.05
2100-1865	СТТНР1616Н11-H0		2100-1866	СТТНЛ1616Н11-H0		16×16	16	24		100		13				
2100-1867	СТТНР2020К16-H2		2100-1868	СТТНЛ2020К16-H2		20×20	20	30		125		17	ОТР-1603	ТНУН-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	ВМ3-8г× ×8.48.05
2100-1869	СТТНР2020К16-H3		2100-1871	СТТНЛ2020К16-H3									ОТР-1604	ТНУН-160408		
2100-1872	СТТНР2525М16-H2		2100-1873	СТТНЛ2525М16-H2		25×25	25	35	16	150	32	22	ОТР-1603	ТНУН-160308		
2100-1874	СТТНР2525М16-H3		2100-1875	СТТНЛ2525М16-H3									ОТР-1604	ТНУН-160408		
2100-1876	СТТНР3225Р16-H2		2100-1877	СТТНЛ3225Р16-H2		32×25				170	36	27	ОТР-1603	ТНУН-160308		
2100-1878	СТТНР3225Р16-H3		2100-1879	СТТНЛ3225Р16-H3									ОТР-1604	ТНУН-160408		
2100-1881	СТТНР3232Р16-H2		2100-1882	СТТНЛ3232Р16-H2		32×32	32	42					ОТР-1603	ТНУН-160308		
2100-1883	СТТНР3232Р16-H3		2100-1884	СТТНЛ3232Р16-H3									ОТР-1604	ТНУН-160408		
2100-1885	СТТНР3232Р22-H3		2100-1886	СТТНЛ3232Р22-H3					22				ОТР-2204	ТНУН-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	ВМ4-8г× ×8.48.05
2100-1887	СТТНР4040Р16-H1		2100-1888	СТТНЛ4040Р16-H1		40×40	40	50	16	200	40	35	ОТР-1603	ТНУН-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	ВМ3-8г× ×8.48.05
2100-1889	СТТНР4040Р16-H3		2100-1891	СТТНЛ4040Р16-H3									ОТР-1604	ТНУН-160408		
2100-1892	СТТНР4040Р22-H3		2100-1893	СТТНЛ4040Р22-H3									ОТР-2204	ТНУН-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	ВМ4-8г× ×8.48.05

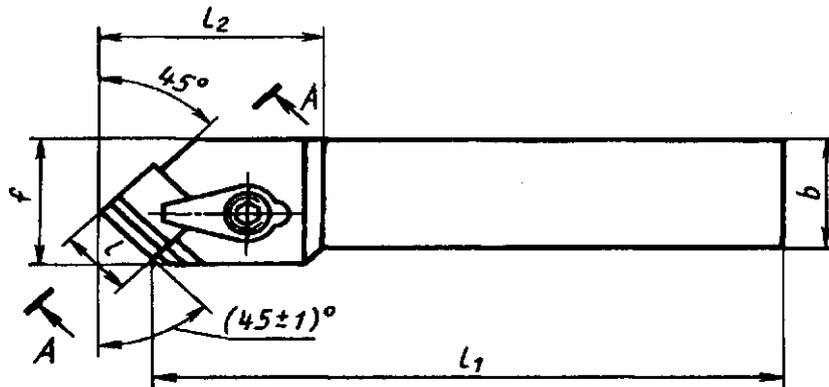
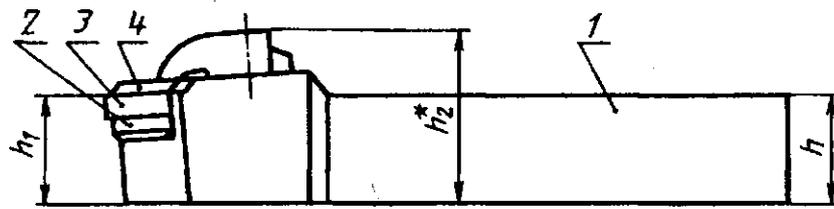
Пример условного обозначения резца типа Т сечением $hxb = 25 \times 25$ мм, длиной $l = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной ТНУН-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТТНР2525М16-Н1 ГОСТ 26611-85

То же, цифровое:

Резец 2100-1872 ГОСТ 26611-85

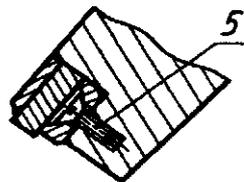
Тип S



Левый резец



A-A



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца <i>h×b</i> (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. I	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применя- мость	Обозначение		Применя- мость			ГОСТ 25003—81 кол. I	ГОСТ 19049—80 кол. I
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое					
2100-1894	CSSNR1212F09-H1		2100-1895	CSSNL1212F09-H1		12×12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1896	CSSNR1212F09-H2		2100-1897	CSSNL1212F09-H2				SNUN-090404	—
2100-1898	CSSNR1616H09-H1		2100-1899	CSSNL1616H09-H1		16×16	OSN-1204	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1901	CSSNR1616H09-H2		2100-1902	CSSNL1616H09-H2				SNUN-090404	—
2100-1903	CSSNR1616H12-H2		2100-1904	CSSNL1616H12-H2		20×20	OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1905	CSSNR2020K12-H2		2100-1906	CSSNL2020K12-H2				OSN-1203	SNUN-120408
2100-1907	CSSNR2525M12-H2		2100-1908	CSSNL2525M12-H2		25×25	OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1909	CSSNR2525M12-H4		2100-1911	CSSNL2525M12-H4				OSN-1203	SNUN-120408
2100-1912	CSSNR2525M15-H3		2100-1913	CSSNL2525M15-H3		32×25	OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1914	CSSNR2525M15-H4		2100-1915	CSSNL2525M15-H4				OSN-1504	SNUN-150408
2100-1916	CSSNR3225P12-H2		2100-1917	CSSNL3225P12-H2		32×25	OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1918	CSSNR3225P12-H4		2100-1919	CSSNL3225P12-H4				OSN-1203	SNUN-120408
2100-1921	CSSNR3225P15-H3		2100-1922	CSSNL3225P15-H3		32×32	OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1923	CSSNR3225P15-H4		2100-1924	CSSNL3225P15-H4				OSN-1504	SNUN-150408
2100-1925	CSSNR3232P15-H3		2100-1926	CSSNL3232P15-H3		32×32	OSN-1504	SNUN-150808	—
2100-1927	CSSNR3232P15-H4		2100-1928	CSSNL3232P15-H4				OSN-1904	—
2100-1929	CSSNR3232P19-H3		2100-1931	CSSNL3232P19-H3		40×40	OSN-1504	SNUN-190812	—
2100-1932	CSSNR3232P19-H4		2100-1933	CSSNL3232P19-H4				OSN-1904	—
2100-1934	CSSNR4040R15-H3		2100-1935	CSSNL4040R15-H3		40×40	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1936	CSSNR4040R15-H4		2100-1937	CSSNL4040R15-H4				SNUN-150808	—
2100-1938	CSSNR4040R19-H3		2100-1939	CSSNL4040R19-H3		OSN-1904	OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1941	CSSNR4040R19-H4		2100-1942	CSSNL4040R19-H4				SNUN-190812	—

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	h_1 (пред. откл. по j_3 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 , не более	f (пред. откл. +0,5)
Обозначение		Применяемость	Обозначение		Применяемость									
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
2100-1894	CSSNR1212F09-H1		2100-1895	CSSNL1212F09-H1		12x12	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8.48.05	12	20	9	80	25	16
2100-1896	CSSNR1212F09-H2		2100-1897	CSSNL1212F09-H2										
2100-1898	CSSNR1616H09-H1		2100-1899	CSSNL1616H09-H1										
2100-1901	CSSNR1616H09-H2		2100-1902	CSSNL1616H09-H2		16x16	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	16	24	12	100	36	20
2100-1903	CSSNR1616H12-H2		2100-1904	CSSNL1616H12-H2										
2100-1905	CSSNR2020K12-H2		2100-1906	CSSNL2020K12-H2		20x20	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	20	30	12	125	36	25
2100-1907	CSSNR2525M12-H2		2100-1908	CSSNL2525M12-H2										
2100-1909	CSSNR2525M12-H4		2100-1911	CSSNL2525M12-H4		25x25	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	25	35	15	150	40	32
2100-1912	CSSNR2525M15-H3		2100-1913	CSSNL2525M15-H3										
2100-1914	CSSNR2525M15-H4		2100-1915	CSSNL2525M15-H4										
2100-1916	CSSNR3225P12-H2		2100-1917	CSSNL3225P12-H2		32x25	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05			12	170	36	40
2100-1918	CSSNR3225P12-H4		2100-1919	CSSNL3225P12-H4										
2100-1921	CSSNR3225P15-H3		2100-1922	CSSNL3225P15-H3										
2100-1923	CSSNR3225P15-H4		2100-1924	CSSNL3225P15-H4		32x32	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	32	42	15	170	40	40
2100-1925	CSSNR3232P15-H3		2100-1926	CSSNL3232P15-H3										
2100-1927	CSSNR3232P15-H4		2100-1928	CSSNL3232P15-H4										
2100-1929	CSSNR3232P19-H3		2100-1931	CSSNL3232P19-H3		40x40	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	40	50	19	200	45	50
2100-1932	CSSNR3232P19-H4		2100-1933	CSSNL3232P19-H4										
2100-1934	CSSNR4040R15-H3		2100-1935	CSSNL4040R15-H3										
2100-1936	CSSNR4040R15-H4		2100-1937	CSSNL4040R15-H4		40x40	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	40	50	15	200	40	50
2100-1938	CSSNR4040R19-H3		2100-1939	CSSNL4040R19-H3										
2100-1941	CSSNR4040R19-H4		2100-1942	CSSNL4040R19-H4										

Пример условного обозначения резца типа S сечением $hxb = 25 \times 25$ мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19049-80, правого:

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19079-80

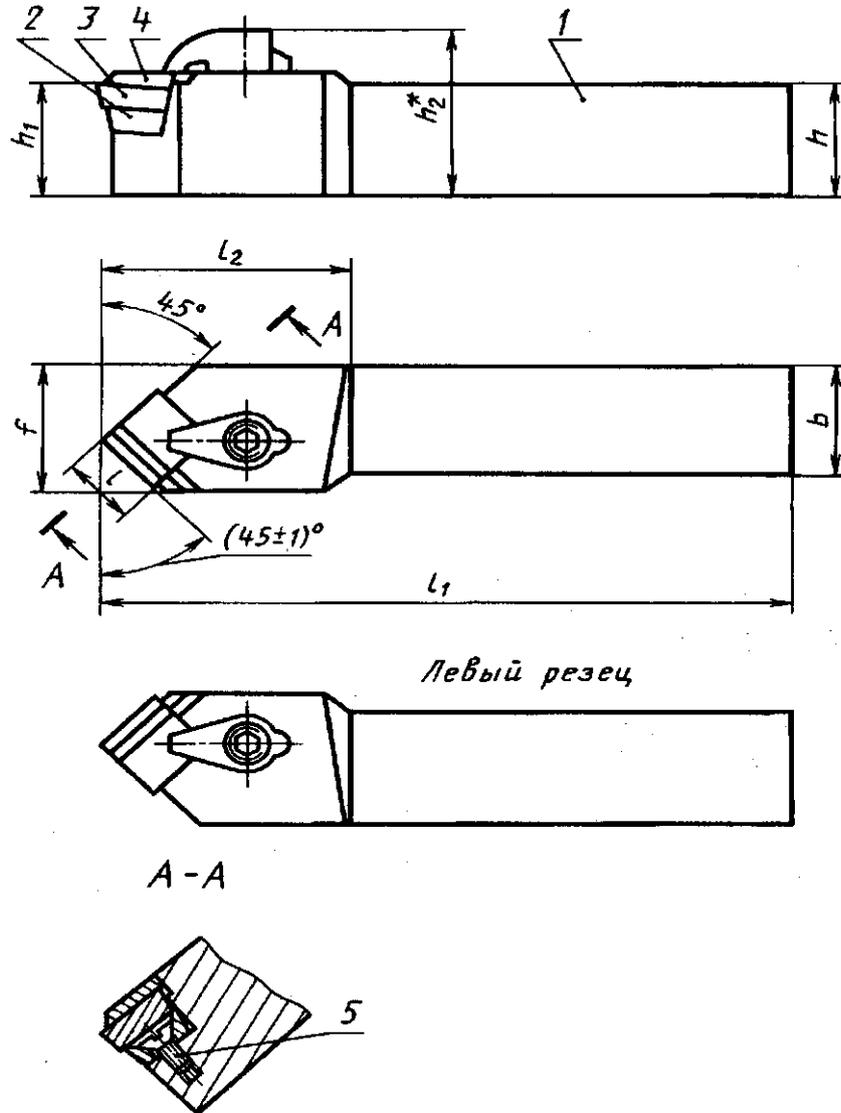
То же, цифровое:

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19079-80

Тип S



* Размер для справок.

l^1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050-80, 4 — стружколом по ГОСТ 19085-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

мм

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по $h_1(4)$)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не более	l (пред. откл. по l)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077-80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050-80 кол. 1	Поз. 4 Струж-колом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	
Обозначение		Обозначение														
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение										
						2100-1943	CSSPR1212F09-H1		2100-1944	CSSPL1212F09-H1		12x12	12	20	9	80
2100-1945	CSSPR1616H09-H1		2100-1946	CSSPL1616H09-H1		16x16	16	24		100	25 32* 36	20	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1947	CSSPR1616H12-H1		2100-1948	CSSPL1616H12-H1									OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1949	CSSPR1616H12-H3		2100-1951	CSSPL1616H12-H3									OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g x 8.48.05
2100-1952	CSSPR2020K12-H1		2100-1953	CSSPL2020K12-H1		20x20	20	30	12	125	36	25	OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1954	CSSPR2020K12-H3		2100-1955	CSSPL2020K12-H3									OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1956	CSSPR2525M12-H1		2100-1957	CSSPL2525M12-H1									OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1958	CSSPR2525M12-H3		2100-1959	CSSPL2525M12-H3		25x25	25	35		150			OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g x 8.48.05
2100-1961	CSSPR2525M15-H3		2100-1962	CSSPL2525M15-H3					15		40	32	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g x 8.48.05
2100-1963	CSSPR3225P12-H1		2100-1964	CSSPL3225P12-H1					12		36		OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1965	CSSPR3225P12-H3		2100-1966	CSSPL3225P12-H3		32x25							OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1967	CSSPR3225P15-H3		2100-1968	CSSPL3225P15-H3			32	42	15	170	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g x 8.48.05
2100-1969	CSSPR3232P15-H3		2100-1971	CSSPL3232P15-H3								40	OSP-1904	SPUN-190412		
2100-1972	CSSPR3232P19-H3		2100-1973	CSSPL3232P19-H3		32x32			19		45					
2100-1974	CSSPR4040R15-H3		2100-1975	CSSPL4040R15-H3		40x40	40	50	15	200	40	50	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1976	CSSPR4040R19-H3		2100-1977	CSSPL4040R19-H3					19		45		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936	

* Изготавливаются по заказу.

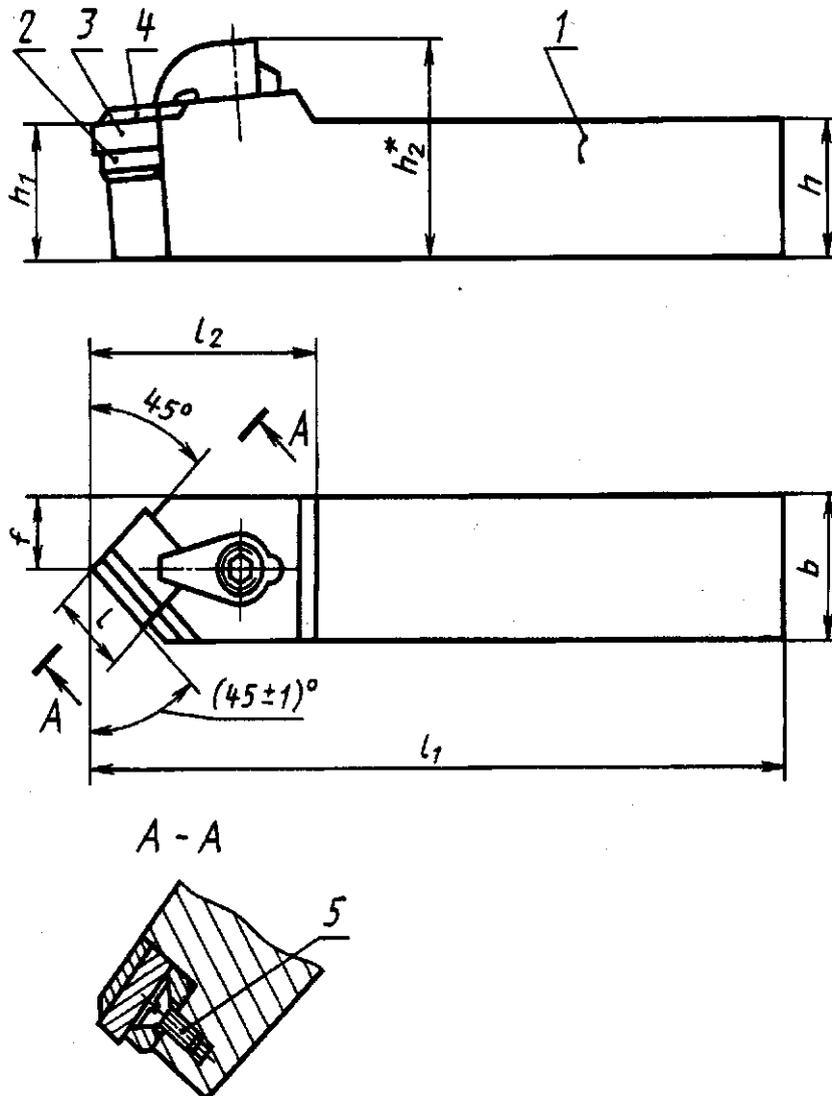
Пример условного обозначения резца типа S сечением $h \times b$ — 25x25 мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308, правого:

Резец CSSPR2525M12-H1 ГОСТ26611-85

То же, цифровое:

Резец 2100-1956 ГОСТ 26611-85

Тип D



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81. ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 14

мм

Прямое исполнение		Применяемость	Сечение реза $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по h_1 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не болс	$f \pm 0,25$	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076-80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		Поз. 4 Стружко-лом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое										ГОСТ 25003-81 кол. 1	ГОСТ 19049-80 кол. 1		
Обозначение														
2100-1978	CSDNN1616H09-H1	16×16	16	24	9	100	25 32*	8	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8.48.05	
2100-1979	CSDNN1616H09-H2									SNUN-090408	—			
2100-1981	CSDNN2020K09-H1									SNUN-090304	SNUN-090304			
2100-1982	CSDNN2020K09-H2	20×20	20	30	12	125	25	10	OSN-1204	—	SNUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	
2100-1983	CSDNN2020K12-H2								OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408			
2100-1984	CSDNN2525M12-H2	25×25	25	35	12	150	36	12,5	OSN-1204	—	SNUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05	
2100-1985	CSDNN2525M12-H4								OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408			
2100-1986	CSDNN3225P12-H2	32×25	32	42	15	170	40	16	OSN-1204	—	SNUN-120808	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05	
2100-1987	CSDNN3225P12-H4								OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408			
2100-1988	CSDNN3225P15-H3								OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408			
2100-1989	CSDNN3225P15-H4	32×32	32	42	15	170	40	16	SNUN-150808	—	—	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	
2100-1991	CSDNN3232P15-H3								OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408			
2100-1992	CSDNN3232P15-H4								SNUN-150808	—	—			
2100-1993	CSDNN3232P19-H3	40×40	40	50	15	200	40	20	OSN-1904	—	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	
2100-1994	CSDNN3232P19-H4								SNUN-190812	—	—			
2100-1995	CSDNN4040R15-H3	40×40	40	50	15	200	40	20	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05	
2100-1996	CSDNN4040R15-H4								SNUN-150808	—	—			
2100-1997	CSDNN4040R19-H3								OSN-1904	—	SNUN-190412			
2100-1998	CSDNN4040R19-H4	SNUN-190812	—	—										

* Изготавливаются по заказу.

Пример условного обозначения резца типа D сечением $hxb = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19049-80:

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19049-80

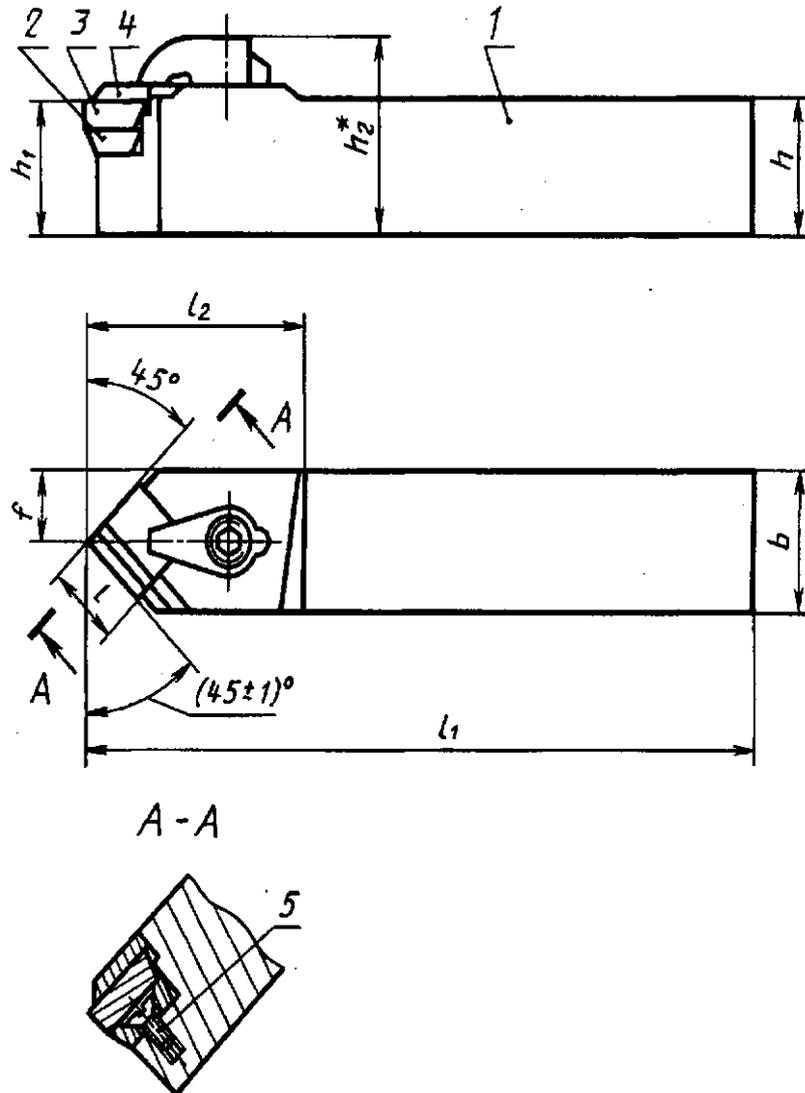
То же, цифровое:

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19049-80

Тип D



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050-80;
4 — стружколом по ГОСТ 19085-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

мм

Прямое исполнение		Применяемость	Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по h_1 14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 , не бо- лее	f $\pm 0,25$	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077-80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050-80 кол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1											
Обозначение														Обозначение										
цифровое	буквенно-цифровое																							
2100-1999	CSDPN1616H09-H1		16×16	16	24	9	100	25	8	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g×8.48.05											
2100-2001	CSDPN2020K09-H1		20×20	20	30	12	125	36	10	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05											
2100-2002	CSDPN2020K12-H1																							
2100-2003	CSDPN2020K12-H3		25×25	25	35	12	150	36	12,5	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05											
2100-2004	CSDPN2525M12-H1																							
2100-2005	CSDPN2525M12-H3																							
2100-2006	CSDPN3225P12-H1																							
2100-2007	CSDPN3225P12-H3		32×25	32	42	15	170	40	16	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05											
2100-2008	CSDPN3225P15-H3																							
2100-2009	CSDPN3232P15-H3		32×32	32	42	15	170	40	16	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g×8.48.05											
2100-2011	CSDPN3232P19-H3																							
2100-2012	CSDPN4040P15-H3		40×40	40	50	15	200	40	20	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g×8.48.05											
2100-2013	CSDPN4040P19-H3					19																		

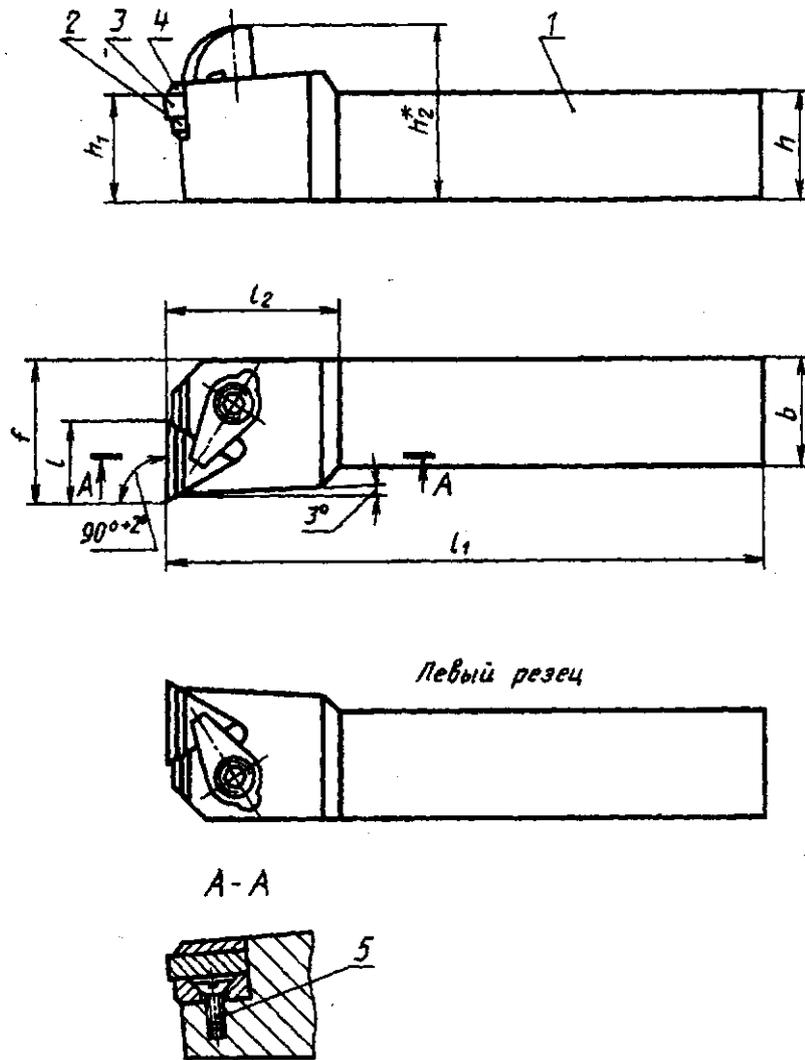
Пример условного обозначения резца типа D сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050-80:

Резец CSDPN2525M12-H1 ГОСТ 26611-85

То же, цифровое:

Резец 2100-2004 ГОСТ 26611-85

Тип F



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 16

мм

С. 40 ГОСТ 26611—85

Правые резцы			Левые резцы			Сечение резца <i>hxb</i> (пред. откл. по h13)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое			Обозначение		
2100-2014	CTFNR1616H11-H1		2100-2015	CTFNL1616H11-H1		16×16	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-2016	CTFNR2020K16-H2		2100-2017	CTFNL2020K16-H2		20×20	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2021	CTFNR2525M16-H2		2100-2022	CTFNL2525M16-H2		25×25	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2027	CTFNR3225P16-H2		2100-2028	CTFNL3225P16-H2		32×25	OTN-1604	—	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2032	CTFNR3225P16-H4		2100-2033	CTFNL3225P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-2034	CTFNR3225P22-H3		2100-2035	CTFNL3225P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2036	CTFNR3225P22-H4		2100-2037	CTFNL3225P22-H4				TNUN-220812	—
2100-2038	CTFNR3232P16-H2		2100-2039	CTFNL3232P16-H2		32×32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2043	CTFNR3232P16-H4		2100-2044	CTFNL3232P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-2045	CTFNR3232P22-H3		2100-2046	CTFNL3232P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2047	CTFNR3232P22-H4		2100-2048	CTFNL3232P22-H4				TNUN-220812	—
2100-2049	CTFNR4040R16-H2		2100-2051	CTFNL4040R16-H2		40×40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2054	CTFNR4040R16-H4		2100-2055	CTFNL4040R16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-2056	CTFNR4040R22-H3		2100-2057	CTFNL4040R22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2058	CTFNR4040R22-H4		2100-2059	CTFNL4040R22-H4				TNUN-220812	—

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сечение резца h×b (пред. откл. по h13)	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кат. I	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кат. I	h ₁ (пред. откл. по j ₁₄)	h ₂	l	l ₁ (пред. откл. по k16)	l ₂ , не более	f (пред. откл. +0,5)			
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость										Обозначение		
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое													
2100-2014	CTFNRI616H11-H1		2100-2015	CTFNLI616H11-H1		16×16	CT-1110 CT-1115	BM2-8g×6.48.05	16	24	11	100	25	20			
2100-2016	CTFNRI2020K16-H2		2100-2017	CTFNLI2020K16-H2		20×20	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05	20	30	16	125	32	25			
2100-2021	CTFNRI2525M16-H2		2100-2022	CTFNLI2525M16-H2		25×25			25	35		150	32 36*	32			
2100-2027	CTFNRI3225P16-H2		2100-2028	CTFNLI3225P16-H2		32×25			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g×8.48.05		32	42		170	32	36
2100-2032	CTFNRI3225P16-H4		2100-2033	CTFNLI3225P16-H4			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05			16					32	
2100-2034	CTFNRI3225P22-H3		2100-2035	CTFNLI3225P22-H3										CT-2213 CT-2225 CT-2248			
2100-2036	CTFNRI3225P22-H4		2100-2037	CTFNLI3225P22-H4		32×32			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g×8.48.05		16	32		40		
2100-2038	CTFNRI3232P16-H2		2100-2039	CTFNLI3232P16-H2			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g×8.48.05			22					36	
2100-2043	CTFNRI3232P16-H4		2100-2044	CTFNLI3232P16-H4										40×40			CT-1614 CT-1620 CT-1628
2100-2045	CTFNRI3232P22-H3		2100-2046	CTFNLI3232P22-H3		CT-2213 CT-2225 CT-2248			BM4-8g×8.48.05	22		36					
2100-2047	CTFNRI3232P22-H4		2100-2048	CTFNLI3232P22-H4			40	50			200		32		40*	50	
2100-2049	CTFNRI4040R16-H2		2100-2051	CTFNLI4040R16-H2										CT-1614 CT-1620 CT-1628			BM3-8g×8.48.05
2100-2054	CTFNRI4040R16-H4		2100-2055	CTFNLI4040R16-H4		CT-2213 CT-2225 CT-2248			BM4-8g×8.48.05	22		36					
2100-2056	CTFNRI4040R22-H3		2100-2057	CTFNLI4040R22-H3			36 40*										
2100-2058	CTFNRI4040R22-H4		2100-2059	CTFNLI4040R22-H4													

* Изготавливаются по заказу.

С. 42 ГОСТ 26611-85

Пример условного обозначения резца типа F сечением $hxb = 25 \times 25$ мм, длиной $l^1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19043-80, правого:

Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19043-80

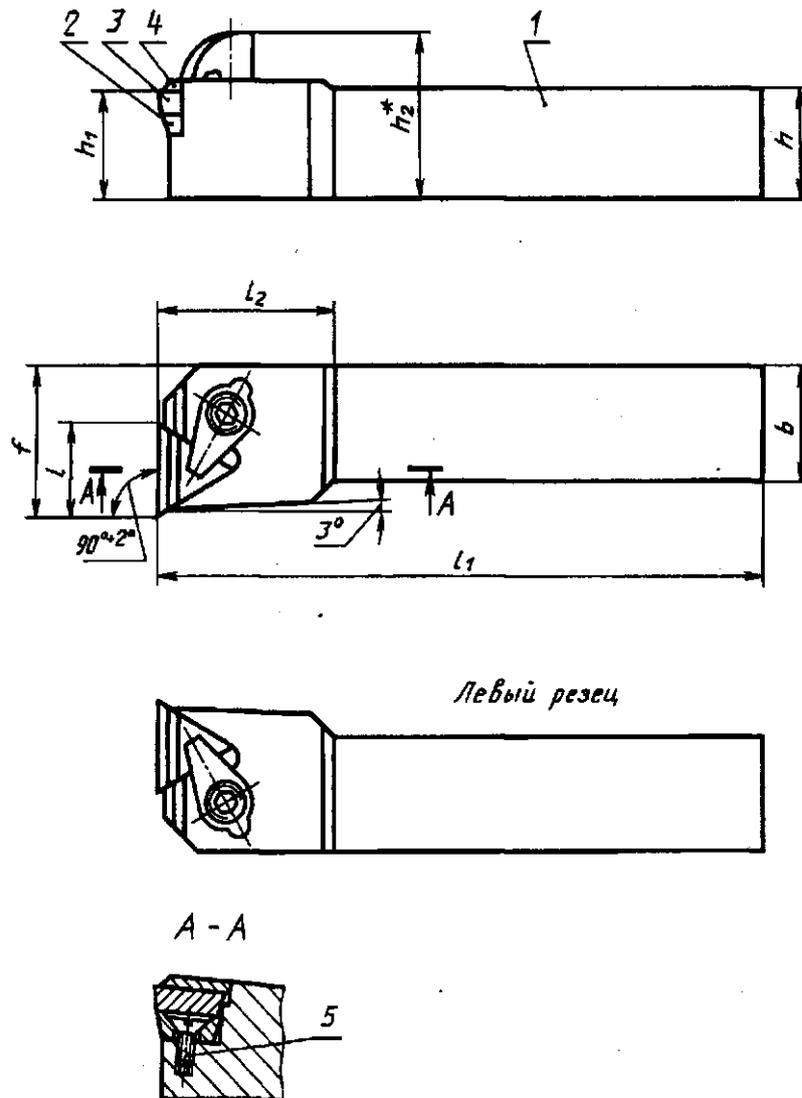
То же, цифровое:

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

или

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611-85 с пластиной по ГОСТ 19043-80

Тип P



Левый резец

* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045-80;
4 — стружколом по ГОСТ 19084-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80

мм

Правые резцы		Левые резцы				Сечение резца $h \times b$ (пред. откл. по h13)	h_1 (пред. откл. по i14)	h_2	l	l_1 (пред. откл. по k16)	l_2 не бо- лее	f (пред. откл. +0,5)	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Обозначение		Применяемость												
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое		Применяемость	Обозначение										
2100-2061	CTFPR1616H11-H0	2100-2062	CTFPL1616H11-H0		16×16	16	24	11	100	25	20	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g× ×6.48.05	
2100-2063	CTFPR2020K16-H1	2100-2064	CTFPL2020K16-H1		20×20	20	30	16	125	32	25	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g× ×8.48.05	
2100-2065	CTFPR2020K16-H3	2100-2066	CTFPL2020K16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408			
2100-2067	CTFPR2525M16-H1	2100-2068	CTFPL2525M16-H1		25×25	25	35	16	150	32	36*	ОТР-1603	TPUN-160308			
2100-2069	CTFPR2525M16-H3	2100-2071	CTFPL2525M16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408			
2100-2072	CTFPR3225P16-H1	2100-2073	CTFPL3225P16-H1		32×25						32	ОТР-1603	TPUN-160308			
2100-2074	CTFPR3225P16-H3	2100-2075	CTFPL3225P16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408			
2100-2076	CTFPR3225P22-H3	2100-2077	CTFPL3225P22-H3					22			36	ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g× ×8.48.05	
2100-2078	CTFPR3232P16-H1	2100-2079	CTFPL3232P16-H1		32×32		32	42	16	170	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g× ×8.48.05
2100-2081	CTFPR3232P16-H3	2100-2082	CTFPL3232P16-H3										ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-2083	CTFPR3232P22-H3	2100-2084	CTFPL3232P22-H3										ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	
2100-2085	CTFPR4040R16-H1	2100-2086	CTFPL4040R16-H1		40×40	40	50	16	200	32	40*	50	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g× ×8.48.05
2100-2087	CTFPR4040R16-H3	2100-2088	CTFPL4040R16-H3										ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-2089	CTFPR4040R22-H3	2100-2091	CTFPL4040R22-H3										ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	

* Изготавливаются по заказу.

С. 44 ГОСТ 26611-85

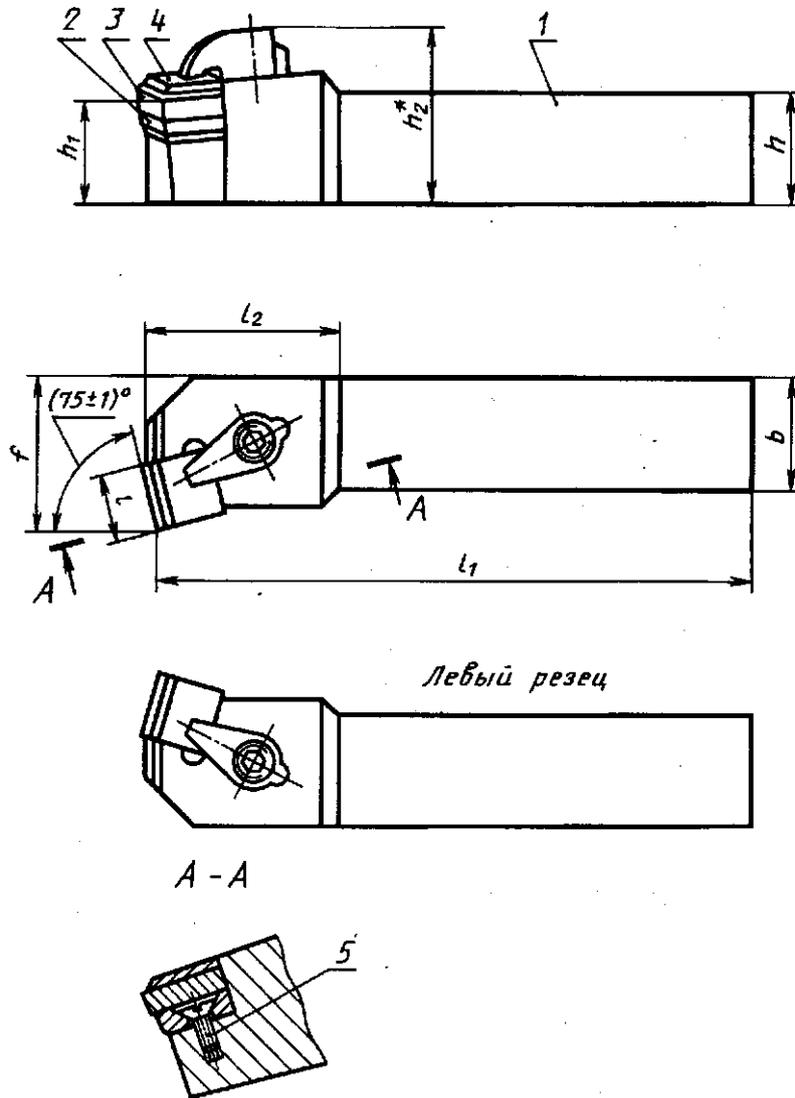
Пример условного обозначения резца типа F сечением $hxb = 25 \times 25$ мм, длиной $l = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045-80, правого:

Резец СТФР2525М16-Н1 ГОСТ 26611-85

То же, цифровое:

Резец 2100-2067ГОСТ 26611-85

Тип К



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076-80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003-81, ГОСТ 19049-80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085-80; 5 — винт по ГОСТ 17475-80