

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:50
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11177—84

(СТ СЭВ 4635—84)

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:50
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical
shank, taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17511

**ГОСТ
11177—84**

(СТ СЭВ 4635—84)

**Взамен
ГОСТ 11177—71**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня
1984 г. № 2259 срок введения установлен**

с 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 50 с цилиндрическим хвостовиком с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

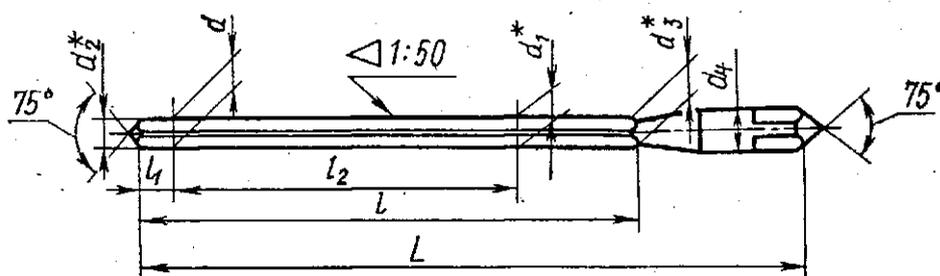
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4635—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

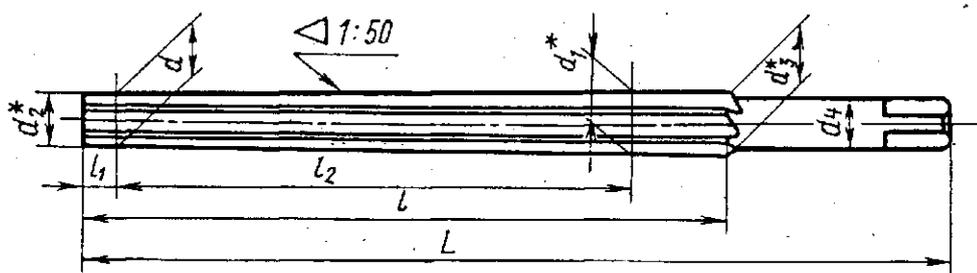
2. Основные размеры разверток должны соответствовать **указанным** на чертеже и в табл. 1.

Исполнение 1

Для $d \leq 3$ мм



Для $d > 3$ мм



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ (поле допуска h11)	L	l	l ₁	l ₂	Число зубьев z
1	2	1	2										
2372-0035	2372-0077			0,6	0,76	0,5	0,9	3,15	38	20	5	8	3
2372-0036	2372-0078			0,8	1,04	0,7	1,18		42	24		12	
2372-0001	2372-0079			1,0	1,32	0,9	1,46		46	28		16	
2372-0031	2372-0080			1,2	1,60	1,1	1,74	2,0*	50	32	20		
2372-0201	2372-0202			1,5	2,00	1,4	2,14	3,0*	57	37	25		
2372-0032	2372-0081			1,6	2,10	1,5	2,26		3,15	58	38		
2372-0003	2372-0082			2,0	2,70	1,9	2,86	3,5*	68	48	35		
2372-0004	2372-0083			2,5	3,20	2,4	3,36		4,0	80	58	45	
2372-0005	2372-0051			3,0	3,90	2,9	4,06	5,0	93	68	55	5	
2372-0007	2372-0053			4,0	5,10	3,9	5,26	6,3	100	73	60		
2372-0009	2372-0055			5,0	6,20	4,9	6,36	8,0	135	105	90		
2372-0011	2372-0057			6,0	7,80	5,9	8,00	10,0	180	145	130	7	
2372-0013	2372-0059			8,0	10,60	7,90	10,80	12,50	215	175	160		
2372-0015	2372-0061			10,0	13,20	9,9	13,40	14,0	255	210	10		180
2372-0033	2372-0084			12,0	15,60	11,8	16,00	18,0	280	230	10		200
2372-0019	2372-0065			16,0	20,00	15,8	20,40	22,4	310	250	10		220
2372-0021	2372-0067			20,0	24,40	19,8	24,80						

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ (поле допуска h11)	L	l	l ₁	l ₂	Число зубьев z
Исполнение													
1	2	1	2										
2372-0023	2372-0069			25,0	29,80	24,7	30,70	28,0	370	300	15	240	7
2372-0203	2372-0204			30,0	35,20	29,7	36,10	31,5	400	320		260	9
2372-0025	2372-0071			32,0	37,20	31,7	38,10					280	
2372-0027	2372-0073			40,0	45,60	39,7	46,50	40,0	430	340		300	
2372-0029	2372-0075			50,0	56,00	49,7	56,90	50,0	460	360			

* Для разверток, изготавливаемых по соглашению с потребителем из стали по ГОСТ 14955—77, без квадрата.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1 : 50 диаметром $d=8$ мм, исполнения 1:

Развертка 2372-0013 ГОСТ 11177—84

Стр. 4 ГОСТ 11177—84