

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 7722–77

(СТ СЭВ 1168–78)

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Cylindrical hands reamers. Design and dimensions

ГОСТ

7722-77*

(СТ СЭВ 1168—78).

Взамен

ГОСТ 7722—70

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 марта 1977 г. № 666 срок введения установлен

с 01.01.78

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические ручные развертки с прямыми и винтовыми канавками:

чистовые — для обработки отверстий с полями допусков по К6, I_s6, Н6, G6, N7, M7, K7, J_s7, H7, G7, F8, E8, H8, F9, D9, H9, H10, H11, P7 и E9 — по ГОСТ 13779—77;

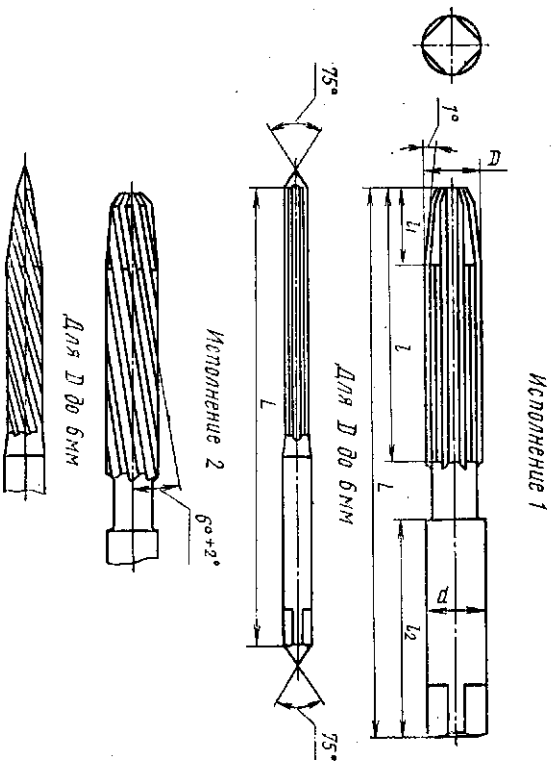
с припуском под доводку — № 1, 2, 3, 4, 5, 6;

черновые — с полем допуска по U8.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1168—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и основные размеры ручных цилиндрических разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



РАЗМЕРЫ В ММ

Обозначение	Развертка исполнения 1	Развертка исполнения 2	D для рядов		L	l	l ₁	l ₂	d	Число зубьев z
			1	2						
2360-0101	—	—	1,0	—	38	18	4	—	—	5
2360-0102	—	—	1,1	—	—	—	—	—	—	
2360-0103	—	—	1,2	—	—	18	—	—	—	
2360-0104	—	—	1,4	—	41	20	5	—	—	
2360-0105	—	—	—	1,5	—	—	—	—	1,5	
2360-0106	—	—	1,6	—	44	21	6	20	1,6	
2360-0107	—	—	1,8	—	47	23	7	20	1,8	
2360-0108	—	—	2,0	—	50	25	7	22	2,0	
2360-0109	—	—	2,2	—	54	27	8	25	2,2	
2360-0110	—	—	2,5	—	58	29	8	28	2,5	
2360-0111	—	—	2,8	—	62	31	10	—	2,8	
2360-0112	—	2360-0181	3,0	—	—	—	—	—	3,0	6

Продолжение

Размеры в мм

Развертки исполнения 1		Развертки исполнения 2		D для рядов		L	l	l ₁	l ₂	d	Число зубьев Z
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2						
2360-0113		2360-0182		—	3,2	62	31		28	3,2	6
2360-0114		2360-0183		—	3,4					3,4	
2360-0115		2360-0184		3,5	—			10		3,5	
2360-0116		2360-0185		—	3,6	71	35			3,6	
2360-0117		2360-0186		—	3,8					3,8	
2360-0118		2360-0187		4,0	—				32	4,0	
2360-0119		2360-0188		—	4,2	76	38			4,2	
2360-0120		2360-0189		4,5	—			11		4,5	
2360-0121		2360-0190		—	4,8	81	41			4,8	
2360-0122		2360-0191		5,0	—					5,0	
2360-0123		2360-0192		—	5,2	87	44	12	36	5,2	
2360-0124		2360-0193		5,5	—					5,5	
2360-0125		2360-0194		6,0	—	93	47		40	6,0	
2360-0126		2360-0195		—	6,3			13		6,3	
2360-0127		2360-0196		—	6,5					6,5	
2360-0128		2360-0197		7,0	—	107	54			7,0	
2360-0129		2360-0198		—	7,5			15	45	7,5	
2360-0130		2360-0199		8,0	—	115	58			8,0	
2360-0131		2360-0200		—	8,5					8,5	
2360-0132		2360-0201		9,0	—	124	62			9,0	
2360-0133		2360-0202		—	9,5			16	50	9,5	
2360-0134		2360-0203		10,0	—	133	66			10,0	
2360-0135		2360-0204		—	10,5					10,5	
2360-0136		2360-0205		11,0	—	142	71			11,0	
2360-0137		2360-0206		—	11,5			18	55	11,5	
2360-0138		2360-0207		12,0	—	152	76		60	12,0	

6

8

Продолжение

Размеры в мм

Развертки исполнения 1		Развертки исполнения 2		D для рядов		L	l	l ₁	l ₂	d	Число зубьев z
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2						
2360-0139		2360-0208		—	13,0	152	76	18	60	13,0	8
2360-0140		2360-0209		14,0	—	163	81	21	65	14,0	
2360-0141		2360-0210		—	15,0					15,0	
2360-0142		2360-0211		16,0	—	175	87		70	16,0	
2360-0143		2360-0212		—	17,0					17,0	
2360-0144		2360-0213		18,0	—	188	93	23		18,0	
2360-0145		2360-0214		—	19,0				80	19,0	
2360-0146		2360-0215		20,0	—	201	100	26		20,0	
2360-0147		2360-0216		—	21,0					21,0	
2360-0148		2360-0217		22,0	—	215	107			22,0	
2360-0149		2360-0218		—	(23,0)			28	90	23,0	
2360-0150		2360-0219		—	24,0					24,0	
2360-0151		2360-0220		25,0	—	231	115			25,0	
2360-0152		2360-0221		—	26,0					26,0	
2360-0153		2360-0222		—	(27,0)			31		27,0	
2360-0154		2360-0223		28,0	—	247	124		100	28,0	
2360-0155		2360-0224		—	30,0			35		30,0	
2360-0156		2360-0225		32,0	—	265	133		110	32,0	
2360-0157		2360-0226		—	34,0					34,0	
2360-0158		2360-0227		—	(35,0)	284	142		120	35,0	
2360-0159		2360-0228		36,0	—			38		36,0	
2360-0160		2360-0229		—	(37,0)					37,0	
2360-0161		2360-0230		—	38,0	305	152		125	38,0	
2360-0162		2360-0231		40,0	—			42		40,0	
2360-0163		2360-0232		—	42,0					42,0	
2360-0164		2360-0233		—	(44,0)	326	163	47	130	44,0	

Продолжение

Размеры в мм

Развертки исполнения 1		Развертки исполнения 2		D для рядов		L	l	l ₁	l ₂	d	Число зубьев z
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2						
2360-0165		2360-0234		45,0	—					45,0	12
2360-0166		2360-0235		—	(46,0)	326	163		130	46,0	
2360-0167		2360-0236		—	(47,0)			47		47,0	
2360-0168		2360-0237		—	48,0					48,0	
2360-0169		2360-0238		50,0	—	347	174		135	50,0	
2360-0170		2360-0239		—	52,0					52,0	
2360-0171		2360-0240		55	—					55,0	
2360-0172		2360-0241		—	(56,0)	367	184	52	145	56,0	
2360-0173		2360-0242		—	(58,0)					58,0	
2360-0174		2360-0243		60,0	—					60,0	
2360-0175		2360-0244		—	(62,0)					62,0	
2360-0176		2360-0245		—	63,0	387	194	57	150	63,0	
2360-0177		2360-0246		—	(67,0)					67,0	
2360-0178		2360-0247		—	(71,0)	406	203		160	71,0	

Примечания:

1. Допускается изготавливать развертки диаметрами 1,5 и 1,6 мм с числом зубьев $z = 5$.

2. При выборе диаметров разверток следует предпочитать 1-й ряд 2-му. Развертки, диаметры которых заключены в скобки, предназначены для обработки посадочных отверстий под шарико- и роликоподшипники по ГОСТ 3478-79.

Пример условного обозначения ручной цилиндрической развертки диаметром $D = 8,0$ мм, для обработки отверстия с полем допуска по Н7, исполнения 1:

Развертка 2360-0130 Н7 ГОСТ 7722-77

То же, развертки № 2 с припуском под доводку:

Развертка 2360-0130 2 ГОСТ 7722-77

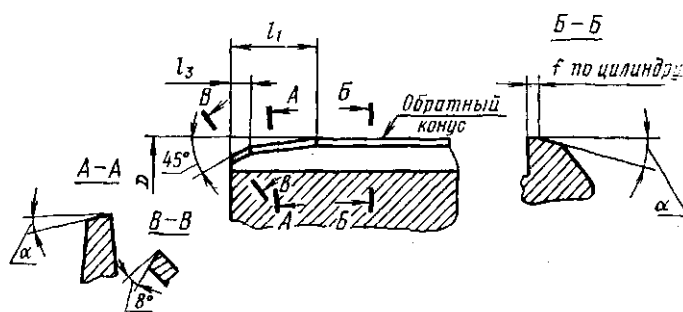
То же, черновой развертки:

Развертка 2360-0130 У8 ГОСТ 7722-77

3. Размеры квадратов — по СТ СЭВ 150–75.
4. Центровые отверстия — формы *B* по ГОСТ 14034–74. Допускается изготавливать развертки диаметром *D* до 10 мм с наружными центрами.
5. Предельные отклонения диаметра *D* разверток чистовых и черновых — по ГОСТ 13779–77, с припуском под доводку — по ГОСТ 11173–76.
6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.
7. Черновые развертки должны изготавливаться по заказу потребителя.
8. Технические требования — по ГОСТ 1523–81.
9. Основные размеры разверток с промежуточными диаметрами указаны в справочном приложении 2.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Геометрические параметры режущей части разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Диаметр разверток D	l_1 (пред. откл. $+3$)	l_3	f		α (пред. откл. $\pm 2^\circ$)
			Номин.	Пред. откл.	
От 3,0 до 3,8	10	—	0,10	$\pm 0,05$	15°
Св. 3,8 до 4,8	11				
Св. 4,8 до 5,5	12				
Св. 5,5 до 6,0	13				
Св. 6,0 до 6,5	15	1,0	0,15	$\pm 0,05$	10°
Св. 6,5 до 8,0					
Св. 8,0 до 8,5	16	1,5	0,20	$\pm 0,05$	10°
Св. 8,5 до 10,0					
Св. 10,0 до 10,5					
Св. 10,5 до 13,0	18	1,5	0,20	$\pm 0,05$	10°
Св. 13,0 до 16,0	21				
Св. 16,0 до 19,0	33				