

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1:50**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 10081–84**

**(СТ СЭВ 4629–84, СТ СЭВ 4628-84)**

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬ 1 : 50**

**Основные размеры**

Machine tapered reamers,  
taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17512

**ГОСТ  
10081—84\***

**(СТ СЭВ 4629—84,  
СТ СЭВ 4628—84)**

Взамен  
ГОСТ 10081—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2377 срок введения установлен

с 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные конические развертки конусностью 1 : 50 с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

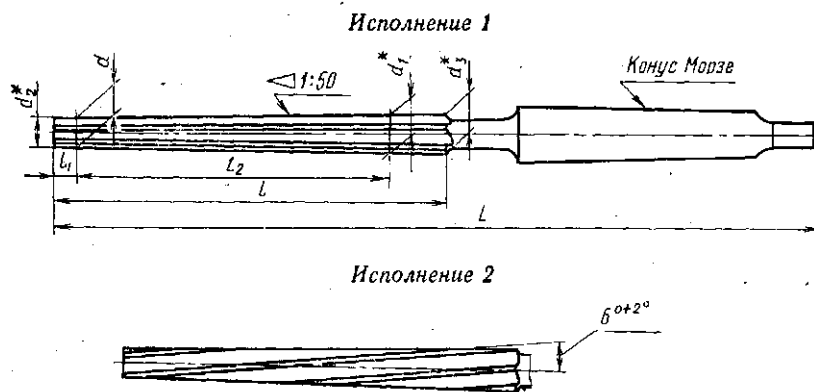
1а. Развертки должны изготавливаться двух типов:

1 — с коническим хвостовиком;

2 — с цилиндрическим хвостовиком.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2. Основные размеры разверток типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 1

\* Размеры для справок.

Таблица 1

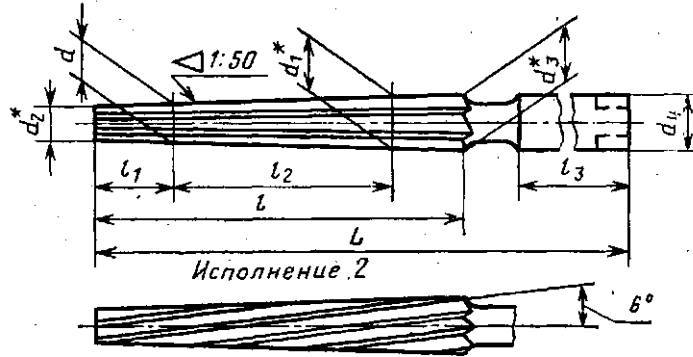
Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l	Число зубьев z	Конус Морзе
Исполнение		1	2										
1	2												
2373-0211	2373-0215			5	6,2	4,9	6,36	155	5	60	73	5	1
2373-0024	2373-0002			6	7,8	5,9	8,00	187		90	105		
2373-0025	2373-0003			8	10,6	7,9	10,80	227		130	145		
2373-027	2373-0005			10	13,2	9,9	13,40	257		160	175		
2373-0029	2373-0021			12	15,6	11,8	16,00	315	10	180	210	7	2
2373-0172	2373-0009			16	20,0	15,9	20,40	335		200	230		
2373-0174	2373-0011			20	24,4	19,8	24,80	377		220	250		
2373-0176	2373-0013			25	29,8	24,7	30,70	427	15	240	300	9	3
2373-0251	2373-0216			30	35,2	29,7	36,10	475		260	320		
2373-0178	2373-0015			32	37,2	31,7	38,10	495		280	340		
2373-0212	2373-0217			40	45,6	39,7	46,50	550	15	300	360	9	4
2373-0213	2373-0218			50	56,0	49,7	56,90	550		300	360		

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1 : 50 типа 1 диаметром  $d=8$  мм, исполнения 1:

Развертка 2373-0025 ГОСТ 10081-84

Исполнение № 1



\* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Число зубьев z
1	2	1	2											
2373-0300	2373-0309			2,0	2,7	1,9	2,86	3,15	86	48		35	29	3
2373-0301	2373-0310			2,5	3,2	2,4	3,36							
2373-0302	2373-0311			3,0	3,9	2,9	4,06	4,0	100	58		45	32	
2373-0303	2373-0312			4,0	5,1	3,9	5,26	5,0	112	68	5	55	34	5
2373-0304	2373-0313			5,0	6,2	4,9	6,36	6,3	122	73		60	38	
2373-0305	2373-0314			6,0	7,8	5,9	8,00	8,0	160	105		90	42	
2373-0306	2373-0315			8,0	10,6	7,9	10,80	10,0	207	145		130	46	
2373-0307	2373-0316			10,0	13,2	9,9	13,40	12,5	245	175		160	50	7
2373-0308	2373-0317			12,0	15,6	11,8	16,00	16,0	290	210	10	180	58	

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1:50 типа 2 диаметром d=4 мм, исполнения 2:

Развертка 2373-0312 ГОСТ 10081-84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).