

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ПОД КОНУСЫ МОРЗЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10079-71

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ПОД КОНУСЫ МОРЗЕ**

**ГОСТ
10079-71***

Конструкция и размеры

Tapered reamers with taper shank for Morse tapers.
Design and dimensions

**Взамен
ГОСТ 10079-62**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.03.71 № 469 дата введения установлена

01.07.72

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 30.09.81 № 4475

1а. **(Исключен, Изм. № 2).**

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки с прямыми и винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий с конусом Морзе по ГОСТ 25557-82.

Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5 и приложения 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры конусов Морзе хвостовиков — по ГОСТ 25557—82. Допуски конусов Морзе хвостовиков по АТ8 ГОСТ 2848-75.

4. Центровые отверстия — форма **В** и форма **Р** по ГОСТ 14034—74.

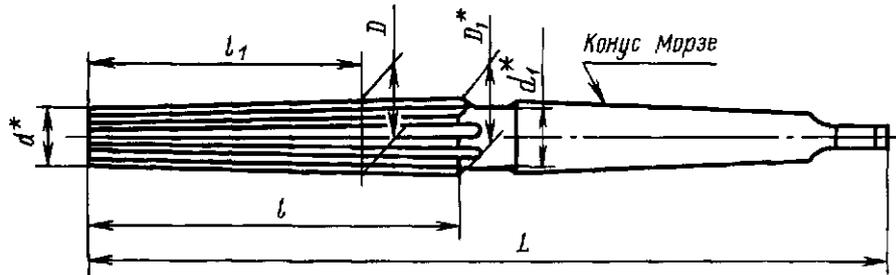
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении.

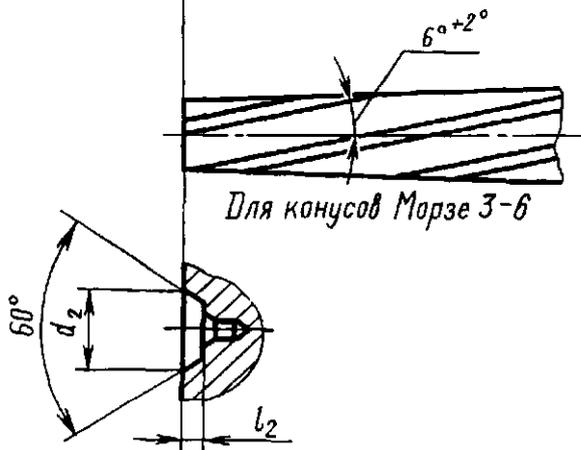
6. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.

Чистовые развертки

Исполнение 1

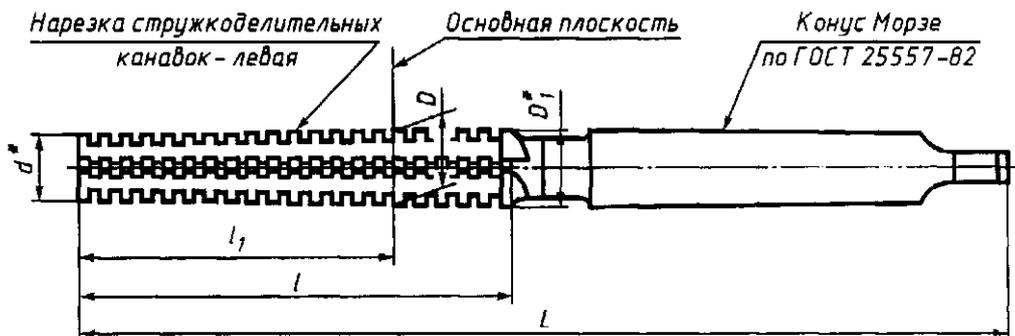


Исполнение 2



*Размеры для справок

Предварительные развертки



Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Для конусов Морзе	Конусность	D		D ₁	d	d ₁	d ₂	L	l	h ₁	h ₂	Число зубьев z		Конус Морзе хвостовика
Обозначение разверток	Применяемость	Обозначение разверток	Применяемость			предварительных разверток	чистовых разверток									предварительных разверток	чистовых разверток	
2373—0131		2373—0141		0	1:19,212	8,795	9,045	9,722	6,547	9	—	137	61	48	—	5	6	1
2373—0132		2373—0142		1	1:20,047	11,815	12,065	12,863	9,571	11	—	142	66	50	—	5	7	1
2373—0133		2373—0143		2	1:20,020	17,530	17,780	18,679	14,733	17	—	173	79	61	—	5	7	2
2373—0134		2373—0144		3	1:19,922	23,575	23,825	24,829	20,010	23	9	212	96	76	2,6	7	9	3
2373—0135		2373—0145		4	1:19,254	31,017	31,267	32,410	26,229		13	240	119	97	5,2			
2373—0201		2373—0202		5	1:19,002	44,149	44,399	45,767	37,873	30	16	295	150	124	6,6	9	11	4
2373—0136		2373—0146										263						
2373—0203		2373—0204										331						
2373—0137		2373—0147		6	1:19,180	63,098	63,348	64,516	54,171	43	24	389	208	176	12,0	11	13	5

Примечания:

1. Номинальные диаметры D/d установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под конус Морзе 3, исполнения 1:

Развертка 2373-0134 ГОСТ 10079-71

То же, предварительной конической развертки:

Развертка 2373-0134-1 ГОСТ 10079-71

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под конус Морзе 3, исполнения 2:

Развертка 2373-0144 ГОСТ 10079-71

То же, предварительной конической развертки:

Развертка 2373-0144-1 ГОСТ 10079-71

2. Размеры чистовых разверток исполнения 1 соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров D_1 , d , d_1 , d_2 , h_1 , h_2 и числа зубьев.