

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ПОД КОНУСЫ МОРЗЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11182-71

РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ПОД КОНУСЫ МОРЗЕ

ГОСТ
11182-71*

Конструкция и размеры

Tapered reamers with cylindrical shank for Morse tapers.
Design and dimensions

Взамен

ГОСТ 11182-65 и МН 56-58
в части разверток для конусов Морзе

ОКП 391754

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1703.71 № 469 дата введения установлена

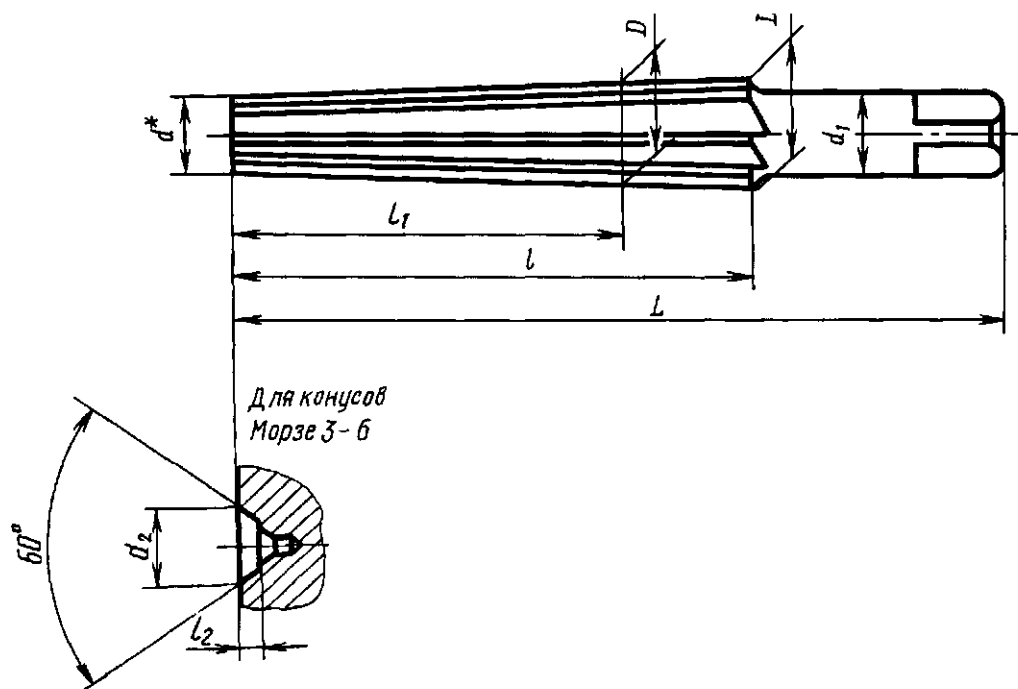
01.07.72

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.04.81 № 2139

1а. (Исключен, Изм. № 1, 2).

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки, предназначенные для обработки отверстий с конусом Морзе по ГОСТ 25557-82. В части основных размеров чистовых разверток стандарт соответствует ИСО 2250-72. Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5 и приложения 2.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



*Размеры для справок

Размеры, мм

Обозначение развертки	Применяемость	Для конуса Морзе	D	D_1	d	d_1	d_2	L	l	l_1	l_2	Число зубьев z		
												предва- рительных	чистовых	
2372-0132		0	9,045	9,722	6,547	8,0		93	61	48				6
2372-0133		1	12,065	12,863	9,571	10,0	—	102	66	50	—		5	7
2372-0134		2	17,780	18,679	14,733	14,0		121	79	61				
2372-0135		3	23,825	24,829	20,010	20,0	9	146	96	76	2,6		7	9
2372-0136		4	31,267	32,410	26,229	25,0	13	179	119	97	5,2			
2372-0137		5	44,399	45,767	37,873	31,5	16	222	150	124	6,6		9	11
2372-0138		6	63,348	65,016	54,171	45,0	24	300	208	176	12,0		11	13

Примечания:

- Номинальные диаметры D , D^1 и d установлены для чистовых разверток.
- Размеры чистовых разверток соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров D , d^1 , d^2 , l^2 и числа зубьев.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под конус Морзе 3:

Развертка 2372-0135 ГОСТ 11182-71

То же, предварительной конической развертки:

Развертка 2372-0135-1 ГОСТ 11182-71

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

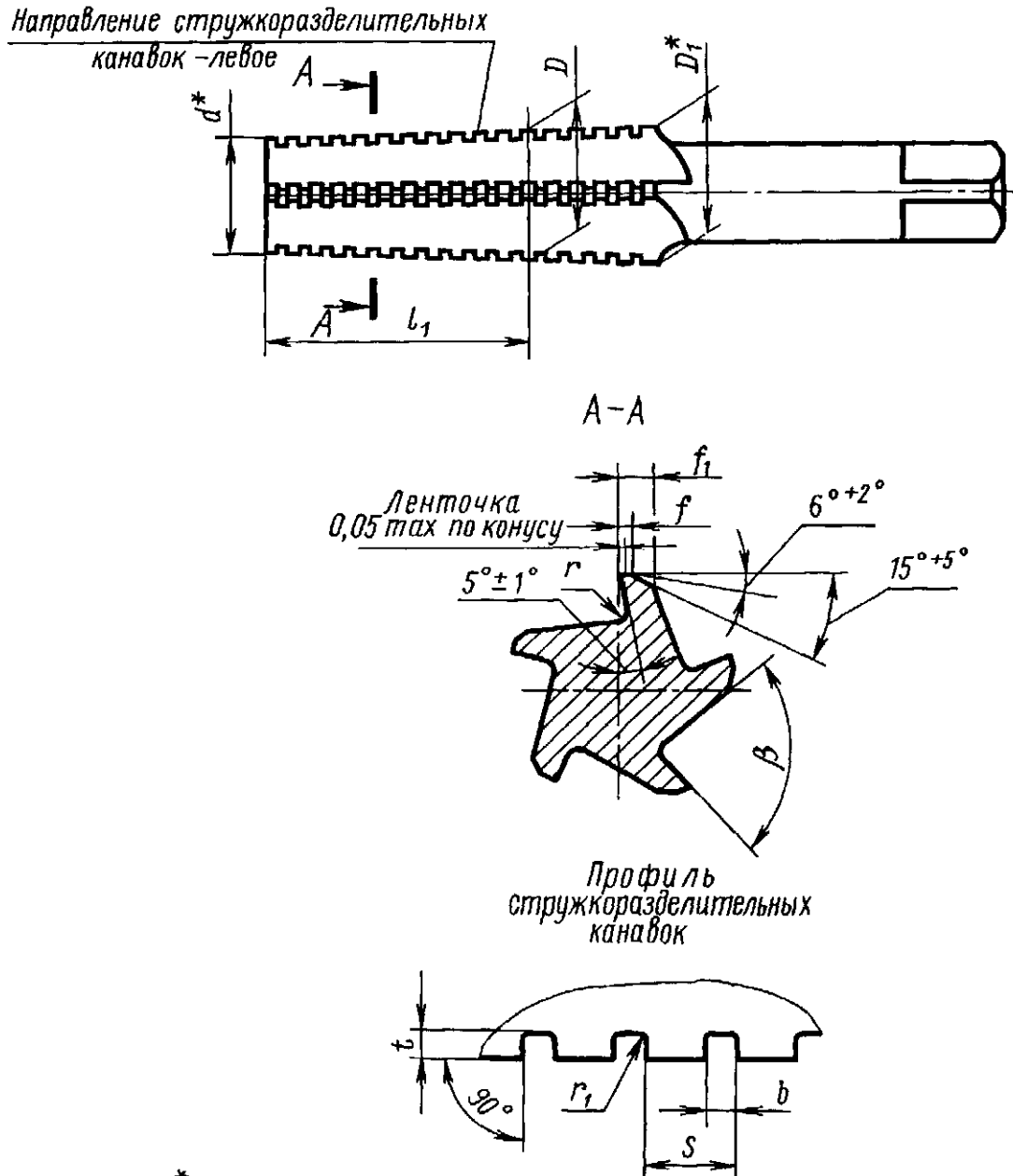
4. Центровые отверстия — форма В и форма R — по ГОСТ 14034—74.

5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении 1.

6. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1