



**ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ**

КАТАЛОГ

инструмент

общепромышленного назначения

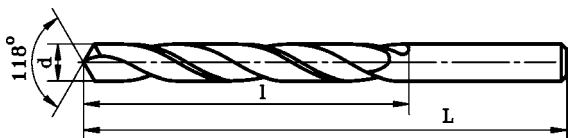


проектирование,
производство,
сбыт

СОДЕРЖАНИЕ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ	2
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком.....	2
ГОСТ 10902-77	2
Нормаль завода.....	2
Сверла спиральные с коническим хвостовиком	3
ГОСТ 10903-77	3
ГОСТ 2092-77	4
ГОСТ 12121-77	4
РЕЗЬБООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	5
Метчики машинные для метрической резьбы ГОСТ 3266-81	5
Метчики машинные для трубной цилиндрической резьбы ГОСТ 3266-81.....	7
Ролики резьбонакатные для метрической резьбы ГОСТ 9539-72	8
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ	10
ГОСТ Р53003-2008	10
ГОСТ Р53002-2008	11
1ф/3374 - Нормаль завода	12
ТУ2.035.0223131.159-90 - для легких сплавов с коническим хвостовиком	13
ТУ2.035.0223131.159-90 - для титановых сплавов и высокопрочных сталей с коническим хвостовиком	14
с коническим хвостовиком с увеличенным числом зубьев	15
ТУ2.035.0223131.159-90 - для легких сплавов с цилиндрическим хвостовиком	16
ТУ2.035.0223131.159-90 - для титановых сплавов и высокопрочных сталей с цилиндрическим хвостовиком	18
РАЗВЕРТКИ	20
Развертки цилиндрические ручные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 7722-77	20
Развертки цилиндрические машинные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 1672-80.....	20
Развертки цилиндрические машинные с коническим хвостовиком. ГОСТ 1672-80	21
Развертки котельные машинные с коническим хвостовиком. ГОСТ 18121-72	21
Развертки ручные конические с конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 11177-84	22
Развертки машинные конические с конусностью 1:50 с коническим хвостовиком. ГОСТ 10081-84	22
Фреза для врезки в трубопровод.....	23
Фреза к пиле для резки труб.....	23
ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ	24
Наборы сверл.....	24
Сверла спиральные дереворежущие с центром и подрезателями	25
Метчики машинные для метрической и трубной резьбы	25
Плашки круглые для метрической и трубной резьбы.....	25

Сверла спиральные



Сверла спиральные
с цилиндрическим хвостовиком.
ГОСТ 10902-77
Средняя серия
Класс точности В

Обозначение: СЦП 10902В

Код заказа: 1126 ●

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 01

d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
2,00	49	24	2,85	61	33	4,20	75	43	5,80	93	57	7,50	109	69	9,20	125	81	14,50	169	114
2,05	49	24	2,90	61	33	4,25	75	43	5,90	93	57	7,60	117	75	9,30	125	81	15,00	169	114
2,10	49	24	2,95	61	33	4,30	80	47	6,00	93	57	7,70	117	75	9,40	125	81	15,50	178	120
2,15	53	27	3,00	61	33	4,40	80	47	6,10	101	63	7,80	117	75	9,50	125	81	16,00	178	120
2,20	53	27	3,10	65	36	4,50	80	47	6,20	101	63	7,90	117	75	9,60	133	87	16,50	184	125
2,25	53	27	3,15	65	36	4,60	80	47	6,30	101	63	8,00	117	75	9,70	133	87	17,00	184	125
2,30	53	27	3,20	65	36	4,70	80	47	6,40	101	63	8,10	117	75	9,80	133	87	17,50	191	130
2,35	53	27	3,30	65	36	4,80	86	52	6,50	101	63	8,20	117	75	9,90	133	87	18,00	191	130
2,40	57	30	3,35	65	36	4,90	86	52	6,60	101	63	8,30	117	75	10,00	133	87	18,50	198	135
2,45	57	30	3,40	70	39	5,00	86	52	6,70	101	63	8,40	117	75	10,50	133	87	19,00	198	135
2,50	57	30	3,50	70	39	5,10	86	52	6,80	109	69	8,50	117	75	11,00	142	94	19,50	205	140
2,55	57	30	3,60	70	39	5,20	86	52	6,90	109	69	8,60	125	81	11,50	142	94	20,00	205	140
2,60	57	30	3,70	70	39	5,30	86	52	7,00	109	69	8,70	125	81	12,00	151	101			
2,65	57	30	3,80	75	43	5,40	93	57	7,10	109	69	8,80	125	81	12,50	151	101			
2,70	61	33	3,90	75	43	5,50	93	57	7,20	109	69	8,90	125	81	13,00	151	101			
2,75	61	33	4,00	75	43	5,60	93	57	7,30	109	69	9,00	125	81	13,50	160	108			
2,80	61	33	4,10	75	43	5,70	93	57	7,40	109	69	9,10	125	81	14,00	160	108			



Сверла спиральные
с цилиндрическим хвостовиком
двусторонние для обработки отверстий
в листовом материале
Нормаль завода

Обозначение: СЦ 0266А1

Код заказа: 1123 ○

1124 ●

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 02

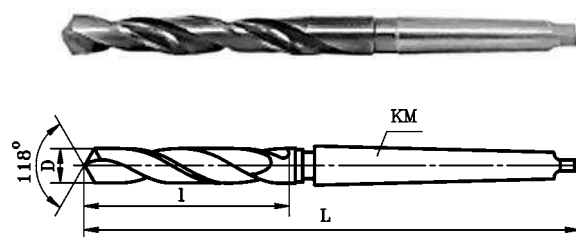
d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
2,00	38	7,5	3,10	49	11	3,30	49	11	4,10	55	14	4,80	62	17
2,50	43	9,5	3,20	49	11	3,50	52	14	4,20	55	14	5,00	62	17
3,00	46	11	3,25	49	11	4,00	55	14	4,50	58	17			

Сверла спиральные

**Сверла спиральные
с коническим хвостовиком.
ГОСТ 10903-77
Средняя серия
Класс точности В**

Обозначение: СК 10903В
Код заказа: 1302 ○
1301 ●

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**



Сверла спиральные

Таблица 03

d мм	L мм	l мм	KM	d мм	L мм	l мм	KM	d мм	L мм	l мм	KM	d мм	L мм	l мм	KM	d мм	L мм	l мм	KM
6,00	138	57	1	13,80	189	108	1	22,00	248	150	2	31,00	301	180	3	44,00	359	210	4
6,20	144	63	1	14,00	189	108	1	22,25	248	150	2	31,25	301	180	3	44,50	359	210	4
6,40	144	63	1	14,25	212	114	2	22,50	253	155	2	31,50	301	180	3	45,00	359	210	4
6,50	144	63	1	14,50	212	114	2	22,75	253	155	2	31,75	306	185	3	45,25	364	215	4
6,60	144	63	1	14,75	212	114	2	23,00	253	155	2	32,00	334	185	4	45,50	364	215	4
6,80	150	69	1	15,00	212	114	2	23,25	276	155	3	32,25	334	185	4	46,00	364	215	4
7,00	150	69	1	15,25	218	120	2	23,50	276	155	3	32,50	334	185	4	46,50	364	215	4
7,20	150	69	1	15,40	218	120	2	23,75	281	160	3	33,00	334	185	4	47,00	364	215	4
7,40	150	69	1	15,50	218	120	2	23,90	281	160	3	33,25	334	185	4	47,50	364	215	4
7,50	150	69	1	15,75	218	120	2	24,00	281	160	3	33,50	334	185	4	48,00	369	220	4
7,60	156	75	1	16,00	218	120	2	24,25	281	160	3	34,00	339	190	4	48,50	369	220	4
7,80	156	75	1	16,25	223	125	2	24,50	281	160	3	34,50	339	190	4	49,00	369	220	4
8,00	156	75	1	16,50	223	125	2	24,75	281	160	3	35,00	339	190	4	49,50	369	220	4
8,20	156	75	1	16,75	223	125	2	25,00	281	160	3	35,25	339	190	4	50,00	369	220	4
8,40	156	75	1	17,00	223	125	2	25,25	286	165	3	35,50	339	190	4	50,50	374	225	4
8,50	156	75	1	17,25	228	130	2	25,50	286	165	3	35,75	344	195	4	51,00	412	225	5
8,80	162	81	1	17,40	228	130	2	25,75	286	165	3	36,00	344	195	4	51,50	412	225	5
9,00	162	81	1	17,50	228	130	2	26,00	286	165	3	36,25	344	195	4	52,00	412	225	5
9,20	162	81	1	17,75	228	130	2	26,25	286	165	3	36,50	344	195	4	53,00	412	225	5
9,50	162	81	1	18,00	228	130	2	26,50	286	165	3	37,00	344	195	4	54,00	417	230	5
9,80	168	87	1	18,25	233	135	2	26,75	291	170	3	37,50	344	195	4	55,00	417	230	5
10,00	168	87	1	18,50	233	135	2	27,00	291	170	3	38,00	349	200	4	56,00	417	230	5
10,20	168	87	1	18,75	233	135	2	27,25	291	170	3	38,25	349	200	4	57,00	422	235	5
10,50	168	87	1	19,00	233	135	2	27,50	291	170	3	38,50	349	200	4	58,00	422	235	5
10,80	175	94	1	19,25	238	140	2	27,75	291	170	3	39,00	349	200	4	59,00	422	235	5
11,00	175	94	1	19,40	238	140	2	28,00	291	170	3	39,25	349	200	4	60,00	422	235	5
11,20	175	94	1	19,50	238	140	2	28,25	296	175	3	39,50	349	200	4	61,00	427	240	5
11,50	175	94	1	19,75	238	140	2	28,50	296	175	3	40,00	349	200	4	62,00	427	240	5
11,80	175	94	1	20,00	238	140	2	28,75	296	175	3	40,50	354	205	4	63,00	427	240	5
12,00	182	101	1	20,25	243	145	2	29,00	296	175	3	41,00	354	205	4	64,00	432	245	5
12,20	182	101	1	20,50	243	145	2	29,25	296	175	3	41,25	354	205	4	65,00	432	245	5
12,50	182	101	1	20,75	243	145	2	29,50	296	175	3	41,50	354	205	4	66,00	432	245	5
12,80	182	101	1	20,90	243	145	2	29,75	296	175	3	42,00	354	205	4	67,00	432	245	5
13,00	182	101	1	21,00	243	145	2	30,00	296	175	3	42,50	354	205	4	68,00	437	250	5
13,20	182	101	1	21,25	248	150	2	30,25	301	180	3	43,00	359	210	4	69,00	437	250	5
13,50	189	108	1	21,50	248	150	2	30,50	301	180	3	43,25	359	210	4	70,00	437	250	5
13,75	189	108	1	21,75	248	150	2	30,75	301	180	3	43,50	359	210	4				

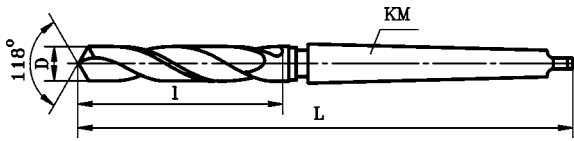
ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается изготовление сверл из стали P6M5K5, P18

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Сверла спиральные



**Сверла спиральные удлиненные
с коническим хвостовиком.**

ГОСТ 2092-77

Класс точности А1, В

Обозначение: СК 2092

**Код заказа: 1305 ●
1306 ○**

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 04

d мм	L мм	I мм	КМ	d мм	L мм	I мм	КМ	d мм	L мм	I мм	КМ	d мм	L мм	I мм	КМ	d мм	L мм	I мм	КМ
6,00	225	145	1	9,50	245	165	1	14,00	265	185	1	18,25	310	210	2	22,75	340	240	2
6,20	230	150	1	9,80	250	170	1	14,25	290	190	2	18,50	310	210	2	23,00	340	240	2
6,40	230	150	1	10,00	250	170	1	14,50	290	190	2	18,75	310	210	2	23,25	360	240	3
6,50	230	150	1	10,20	250	170	1	14,75	290	190	2	19,00	310	210	2	23,50	360	240	3
6,60	230	150	1	10,50	250	170	1	15,00	290	190	2	19,25	320	220	2	23,75	365	245	3
6,80	235	155	1	10,80	255	175	1	15,25	295	195	2	19,40	320	220	2	23,90	365	245	3
7,00	235	155	1	11,00	255	175	1	15,40	295	195	2	19,50	320	220	2	24,00	365	245	3
7,20	235	155	1	11,20	255	175	1	15,50	295	195	2	19,75	320	220	2	24,25	365	245	3
7,40	235	155	1	11,50	255	175	1	15,75	295	195	2	20,00	320	220	2	24,50	365	245	3
7,50	235	155	1	11,80	255	175	1	16,00	295	195	2	20,25	330	230	2	24,75	365	245	3
7,60	235	155	1	12,00	260	180	1	16,25	300	200	2	20,50	330	230	2	25,00	365	245	3
7,80	240	160	1	12,20	260	180	1	16,50	300	200	2	20,75	330	230	2	25,25	375	255	3
8,00	240	160	1	12,50	260	180	1	16,75	300	200	2	20,90	330	230	2	25,50	375	255	3
8,20	240	160	1	12,80	260	180	1	17,00	300	200	2	21,00	330	230	2	25,75	375	255	3
8,40	240	160	1	13,00	260	180	1	17,25	305	205	2	21,25	335	235	2	26,00	375	255	3
8,50	240	160	1	13,20	260	180	1	17,40	305	205	2	21,50	335	235	2	26,25	375	255	3
8,80	245	165	1	13,50	265	185	1	17,50	305	205	2	22,00	335	235	2	26,50	375	255	3
9,00	245	165	1	13,75	265	185	1	17,75	305	205	2	22,25	335	235	2				
9,20	245	165	1	13,80	265	185	1	18,00	305	205	2	22,50	340	240	2				

**Сверла спиральные
с коническим хвостовиком.**

ГОСТ 12121-77

Длинная серия

Класс точности А1, В

Обозначение: СК 12121

**Код заказа: 1303 ●
1304 ○**

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 05

d мм	L мм	I мм	КМ	d мм	L мм	I мм	КМ	d мм	L мм	I мм	КМ	d мм	L мм	I мм	КМ	d мм	L мм	I мм	КМ
6,00	161	80	1	10,00	197	116	1	15,50	251	153	2	20,25	282	184	2	25,25	335	214	3
6,20	167	86	1	10,20	197	116	1	15,75	251	153	2	20,50	282	184	2	25,50	335	214	3
6,40	167	86	1	10,50	197	116	1	16,00	251	153	2	20,75	282	184	2	25,75	335	214	3
6,50	167	86	1	10,80	206	125	1	16,25	257	159	2	20,90	282	184	2	26,00	335	214	3
6,60	167	86	1	11,00	206	125	1	16,50	257	159	2	21,00	282	184	2	26,25	335	214	3
6,80	174	93	1	11,20	206	125	1	16,75	257	159	2	21,25	289	191	2	26,50	335	214	3
7,00	174	93	1	11,50	206	125	1	17,00	257	159	2	21,50	289	191	2	26,75	343	222	3
7,20	174	93	1	11,80	206	125	1	17,25	263	165	2	21,75	289	191	2	27,00	343	222	3
7,40	174	93	1	12,00	215	134	1	17,40	263	165	2	22,00	289	191	2	27,25	343	222	3
7,50	174	93	1	12,20	215	134	1	17,50	263	165	2	22,25	289	191	2	27,50	343	222	3
7,60	181	100	1	12,50	215	134	1	17,75	263	165	2	22,50	296	198	2	27,75	343	222	3
7,80	181	100	1	12,80	215	134	1	18,00	263	165	2	22,75	296	198	2	28,00	343	222	3
8,00	181	100	1	13,00	215	134	1	18,25	269	171	2	23,00	296	198	2	28,25	351	230	3
8,20	181	100	1	13,50	223	142	1	18,50	269	171	2	23,25	319	198	3	28,50	351	230	3
8,40	181	100	1	13,75	223	142	1	18,75	269	171	2	23,50	319	198	3	28,75	351	230	3
8,50	183	107	1	14,00	223	142	1	19,00	269	171	2	23,75	327	206	3	29,00	351	230	3
8,80	183	107	1	14,25	245	147	2	19,25	275	177	2	24,00	327	206	3	29,25	351	230	3
9,00	183	107	1	14,50	245	147	2	19,40	275	177	2	24,25	327	206	3	29,50	351	230	3
9,20	183	107	1	14,75	245	147	2	19,50	275	177	2	24,50	327	206	3	29,75	351	230	3
9,50	188	107	1	15,00	245	147	2	19,75	275	177	2	24,75	327	206	3	30,00	351	230	3
9,80	197	116	1	15,25	251	153	2	20,00	275	177	2	25,00	327	206	3				

○ без покрытия

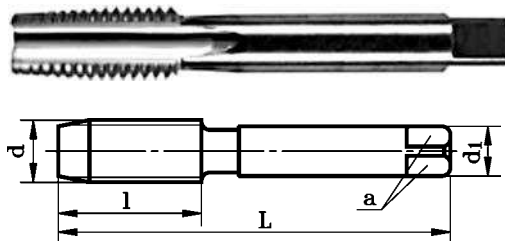
● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Резьбообразующий инструмент

Резьбообразующий инструмент

Метчики машинные
для метрической резьбы.
ГОСТ 3266-81 для сквозных отверстий
Классы точности 1,2,3



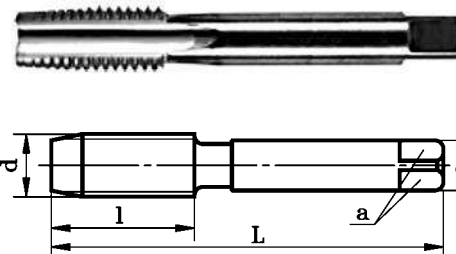
Обозначение: **ММСП 3266** **ММСЛ 3266**
 правая резьба левая резьба
 Код заказа: **1446** ○ **1446 л** ○
 1447 ● **1447 л** ●

Материал
 Быстрорежущая сталь **P6M5, P18**

Таблица 06

d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	
мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм
M3	0,50	48	11	2,24	1,8	M12	1,75	89	29	9,0	7,10	M18	2,50	112	37	14,0	11,20	M27	3,00	135	45	20,0	16,00	
	0,35	48	11	2,24	1,8		1,50	89	29	9,0	7,10		2,00	112	37	14,0	11,20		2,00	127	37	20,0	16,00	
M4	0,70	53	13	3,15	2,5	M12	1,25	89	29	9,0	7,10	M18	1,50	112	37	14,0	11,20	M27	1,50	127	37	20,0	16,00	
	0,50	53	13	3,15	2,5		1,00	84	24	9,0	7,10		1,00	95	37	14,0	11,20		1,00	120	33	20,0	16,00	
M5	0,80	58	16	4,0	3,15	M12	0,75	80	19	9,0	7,10	M18	0,75	95	20	14,0	11,20	M27	0,75	120	25	20,0	16,00	
	0,50	58	16	4,0	3,15		0,50	80	19	9,0	7,10		0,50	80	19	14,0	11,20		0,50	138	48	20,0	16,00	
M6	1,00	66	19	4,5	3,55	M14	2,00	95	30	11,2	9,00	M20	2,50	112	37	14,0	11,20	M30	3,00	138	48	20,0	16,00	
	0,75	66	19	4,5	3,55		1,50	95	30	11,2	9,00		2,00	112	37	14,0	11,20		2,00	127	37	20,0	16,00	
	0,50	66	19	4,5	3,55		1,25	95	30	11,2	9,00		1,50	112	37	14,0	11,20		1,50	127	37	20,0	16,00	
M8	1,25	72	22	6,3	5,00	M14	1,00	84	24	11,2	9,00	M20	1,00	102	29	14,0	11,20	M30	1,00	120	33	20,0	16,00	
	1,00	72	22	6,3	5,00		0,75	84	19	11,2	9,00		0,75	102	20	14,0	11,20		0,75	120	25	20,0	16,00	
	0,75	66	19	6,3	5,00		0,50	80	19	11,2	9,00		0,50	90	20	14,0	11,20		0,50	151	51	22,4	18,00	
M10	0,50	66	19	6,3	5,00	M16	2,00	102	32	12,5	10,00	M24	3,00	130	45	18,0	14,00	M33	3,00	151	51	22,4	18,00	
	1,50	80	24	8,0	6,30		1,50	102	32	12,5	10,00		2,00	120	35	18,0	14,00		2,00	137	37	22,4	18,00	
	1,25	80	24	8,0	6,30		1,00	90	29	12,5	10,00		1,50	120	35	18,0	14,00		1,50	137	37	22,4	18,00	
	1,00	80	24	8,0	6,30		0,75	90	20	12,5	10,00		1,00	113	33	18,0	14,00		1,00	130	32	22,4	18,00	
	0,75	69	19	8,0	6,30		0,50	80	19	12,5	10,00		0,75	113	25	18,0	14,00		0,75	130	25	22,4	18,00	
0,50	69	19	8,0	6,30																				

Метчики машинные
для метрической резьбы.
ГОСТ 3266-81 для глухих отверстий
Классы точности 1,2,3



Обозначение: **ММГП 3266** **ММГЛ 3266**
 правая резьба левая резьба
 Код заказа: **1448** ○ **1448 л** ○
 1449 ● **1449 л** ●

Материал
 Быстрорежущая сталь **P6M5, P18**

Таблица 07

d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	
мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм
M3	0,50	48	11	2,24	1,8	M12	1,75	89	29	9,0	7,10	M18	2,50	112	37	14,0	11,20	M27	3,00	135	45	20,0	16,00	
	0,35	48	11	2,24	1,8		1,50	89	29	9,0	7,10		2,00	112	37	14,0	11,20		2,00	127	37	20,0	16,00	
M4	0,70	53	13	3,15	2,5	M12	1,25	89	29	9,0	7,10	M18	1,50	112	37	14,0	11,20	M27	1,50	127	37	20,0	16,00	
	0,50	53	13	3,15	2,5		1,00	84	24	9,0	7,10		1,00	95	37	14,0	11,20		1,00	120	33	20,0	16,00	
M5	0,80	58	16	4,0	3,15	M12	0,75	80	19	9,0	7,10	M18	0,75	95	20	14,0	11,20	M27	0,75	120	25	20,0	16,00	
	0,50	58	16	4,0	3,15		0,50	80	19	9,0	7,10		0,50	80	19	14,0	11,20		0,50	138	48	20,0	16,00	
M6	1,00	66	19	4,5	3,55	M14	2,00	95	30	11,2	9,00	M20	2,50	112	37	14,0	11,20	M30	3,00	138	48	20,0	16,00	
	0,75	66	19	4,5	3,55		1,50	95	30	11,2	9,00		2,00	112	37	14,0	11,20		2,00	127	37	20,0	16,00	
	0,50	66	19	4,5	3,55		1,25	95	30	11,2	9,00		1,50	112	37	14,0	11,20		1,50	127	37	20,0	16,00	
M8	1,25	72	22	6,3	5,00	M14	1,00	84	24	11,2	9,00	M20	1,00	102	29	14,0	11,20	M30	1,00	120	33	20,0	16,00	
	1,00	72	22	6,3	5,00		0,75	84	19	11,2	9,00		0,75	102	20	14,0	11,20		0,75	120	25	20,0	16,00	
	0,75	66	19	6,3	5,00		0,50	80	19	11,2	9,00		0,50	90	20	14,0	11,20		0,50	151	51	22,4	18,00	
M10	0,50	66	19	6,3	5,00	M16	2,00	102	32	12,5	10,00	M24	3,00	130	45	18,0	14,00	M33	3,00	151	51	22,4	18,00	
	1,50	80	24	8,0	6,30		1,50	102	32	12,5	10,00		2,00	120	35	18,0	14,00		2,00	137	37	22,4	18,00	
	1,25	80	24	8,0	6,30		1,00	90	29	12,5	10,00		1,50	120	35	18,0	14,00		1,50	137	37	22,4	18,00	
	1,00	80	24	8,0	6,30		0,75	90	20	12,5	10,00		1,00	113	33	18,0	14,00		1,00	130	32	22,4	18,00	
	0,75	69	19	8,0	6,30		0,50	80	19	12,5	10,00		0,75	113	25	18,0	14,00		0,75	130	25	22,4	18,00	
0,50	69	19	8,0	6,30																				

○ без покрытия ● износостойкое покрытие TIN ● пароксидирование

Резьбообразующий инструмент

Метчики машинные
для трубной цилиндрической резьбы.
ГОСТ 3266-81

Классы точности A2, A3, B1

Обозначение: ММСП 3266В1

для сквозных отверстий

Код заказа: 1454 ○

ММГП 3266В1

для глухих отверстий

1455 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5, P18

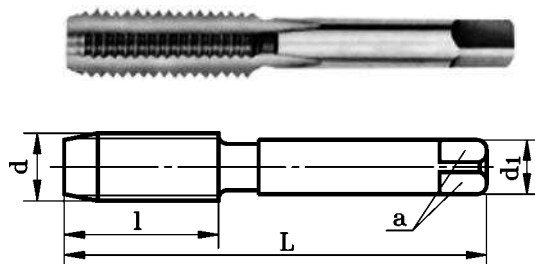


Таблица 10

d	Шаг	Число ниток на дюйм	L мм.	l мм	d1 мм	a мм
G 1/2	1,814	14	125	32	16,0	12,5
G 3/4	1,814	14	135	32	22,4	18,0
G 1	2,309	11	140	40	28,0	22,4
G 1 1/4	2,309	11	160	40	31,5	25,0

Метчики ручные
для трубной цилиндрической резьбы.
Комплект из 2-х штук
ГОСТ 3266-81

Классы точности A2, A3, B1

Обозначение: КММП 3266В1

Код заказа: 1452 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5, P18

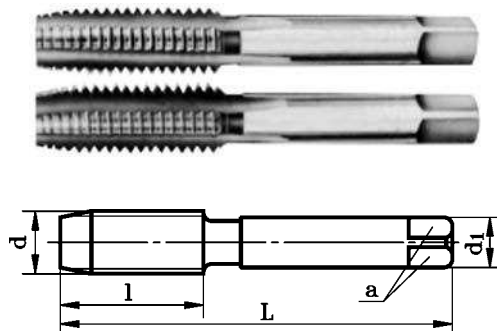


Таблица 11

d	Шаг	Число ниток на дюйм	L мм.	l мм	d1 мм	a мм
G 1/2	1,814	14	125	32	16,0	12,5
G 3/4	1,814	14	135	32	22,4	18,0
G 1	2,309	11	140	40	28,0	22,4
G 1 1/4	2,309	11	160	40	31,5	25,0

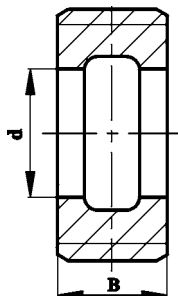
○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Резьбообразующий инструмент

Резьбообразующий инструмент



**Ролики резьбонакатные
для метрической резьбы.
ГОСТ 9539-72
Класс точности 2**

Обозначение: КРШП 9539
Код заказа: 1433 ○

Материал
Сталь X12МФ

Таблица 12

Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм
M6x1.00	45	32 40 50 63	M12x1.00	45	40 50 63 80	M15x1.00	45	40 50 63 80	M18x1.50	45	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M7x1.00	45	32 40 50 63	M12x1.25	80	40 50 63 80	M15x1.50	80	40 50 63 80	M18x2.00	80	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M8x1.00	45	32 40 50 63	M12x1.50	100	40 50 63 80	M16x1.00	100	40 50 63 80	M20x1.00	100	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M8x1.25	45	32 40 50 63	M12x1.75	45	40 50 63 80	M16x1.50	45	40 50 63 80	M20x1.50	45	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M9x1.00	45	32 40 50 63	M14x1.00	80	40 50 63 80	M17x1.00	80	40 50 63 80	M20x2.00	80	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
M9x1.25	45	32 40 50 63	M14x1.25	100	40 50 63 80	M17x1.50	100	40 50 63 80	M22x1.00	100	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M10x1.00	45	32 40 50 63	M14x1.50	45	40 50 63 80	M18x1.00	45	40 50 63 80			
	54			54			54				
	63			63			63				
M10x1.25	80	32 40 50 63	M14x2.00	80	40 50 63 80		80	40 50 63 80			
	100			100		100					
M10x1.50	45	32 40 50 63		45	40 50 63 80		45	40 50 63 80			
	54		54	54							
	63		63	63							
M11x1.00	80	32 40 50 63		80	40 50 63 80		80	40 50 63 80			
	100		100	100							
M11x1.50	45	32 40 50 63		100	40 50 63 80		100	40 50 63 80			
	54		54	54							
	63		63	63							
	80						80				
	100						100				

Продолжение таблицы на стр. 10

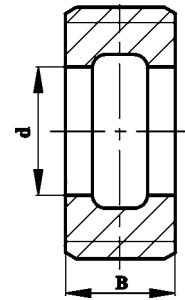
○ без покрытия

● износостойкое покрытие TiN

● пароксидирование

Резьбообразующий инструмент

Ролики резьбонакатные



Резьбообразующий инструмент

Продолжение таблицы 12

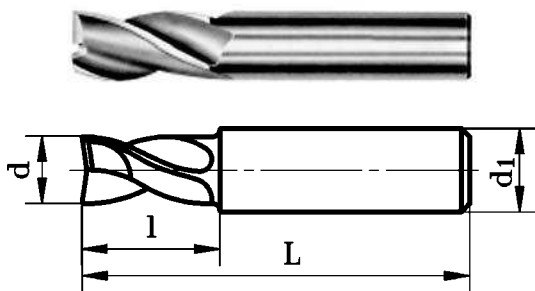
Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм
M22x1.50	45	50 63 80 100	M25x1.50	45	50 63 80 100	M28x2.00	45	50 63 80 100	M33x2.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M22x2.00	45	50 63 80 100	M25x2.00	45	50 63 80 100	M30x1.00	45	40 50 63 80	M33x3.50	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M22x2.50	45	50 63 80 100	M26x1.50	45	50 63 80 100	M30x1.50	45	50 63 80 100	M35x1.50	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M24x1.00	45	40 50 63 80	M27x1.00	45	40 50 63 80	M30x2.00	45	50 63 80 100	M36x1.50	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M24x1.50	45	50 63 80 100	M27x1.50	45	50 63 80 100	M30x3.50	45	50 63 80 100	M36x2.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M24x2.00	45	50 63 80 100	M27x2.00	45	50 63 80 100	M32x1.50	45	50 63 80 100	M36x3.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M24x3.00	45	50 63 80 100	M27x3.00	45	50 63 80 100	M32x2.00	45	50 63 80 100	M36x4.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M25x1.00	45	40 50 63 80	M28x1.50	45	50 63 80 100	M33x1.50	45	50 63 80 100			
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
	100			100			100				

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Фрезы концевые



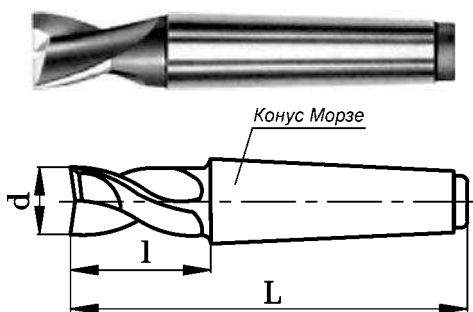
**Фрезы концевые
шпоночные с цилиндрическим
хвостовиком.
ГОСТ P53003-2008**

Обозначение: ФК 3989, ФК 3990
Код заказа: 1603 ○

Материал
Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 13

d мм	L мм.	l мм	d1 мм	Число зубьев	d мм	L мм.	l мм	d1 мм	Число зубьев	
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ Н9, (ФК 3989)					ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ Р9, (ФК 3990)					
12	73	16	12	2	12	73	16	12	2	
14			14		14					
16			16		12					
18	79	19	16		16	79	19	16		18
			18					16		
20	88	22	20		20	88	22	20		20
22			20							
25	102	26	25		25	102	26	25		25



**Фрезы концевые шпоночные
с хвостовиком конус Морзе.
ГОСТ P53003-2008**

Обозначение: ФК 3928, ФК 3929
Код заказа: 1635 ○

Материал
Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 14

d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев	d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев			
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ Н9, (ФК 3928)					ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ Р9, (ФК 3929)							
10	83	13	1	2	10	83	13	1	2			
12	86	16			2	12	86			16	2	
	101		1		14		101	1				
14	86		19			2	16	86			19	2
16	101				20	3		20				101
18	104	22	2			22	104			22	2	
20	107		26		3		25	107			26	3
	124				2			28				107
22	107	32	3		32	107	32			3		
25	124					38		4			36	124
	28	128	32	4	36		128		32	4		
32	134	32		3		40	134	32		3		
	157		4	40	157		4					
36	134	38	4		40	134	38	4				
	157			4								
40	163	38	4	40	163	38	4					

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TiN

● пароксидирование

**Фрезы концевые
с цилиндрическим хвостовиком
с центровым отверстием.
ГОСТ Р53002-2008**

Обозначение: ФК 4059 тип. 1

Код заказа: 1641 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

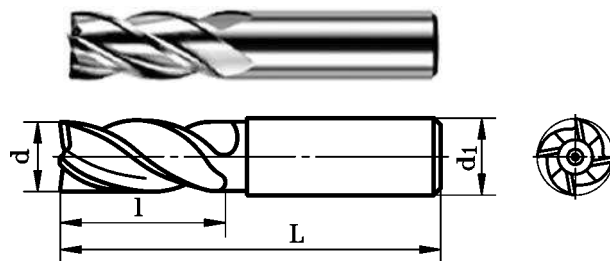


Таблица 15

d мм	L мм.	l мм	d1 мм	Число зубьев
14	83	26	12	5
16	92	32	16	
18				
20	104	38	20	6
22				
25	121	45	25	
28				

**Фрезы концевые
с коническим хвостовиком
с центровым отверстием.
ГОСТ Р53002-2008**

Обозначение: ФК 3965 тип. 1

тип. 2

Код заказа: 1624 ○

исп. А

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

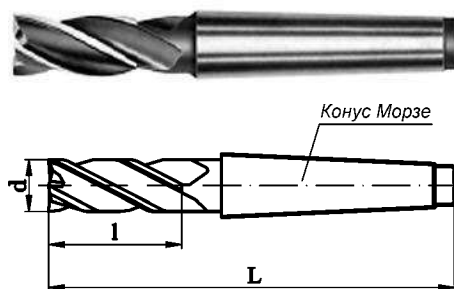


Таблица 16

d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев	
				Тип 1	Тип 2
10	92	22	1	4	3
11					
12	26	2			
14					
16	117	32	2	5	
18					
20	38	3	2	6	
22					
25	45	3	4		
28					
30	53	3	3	4	
32					
36	63	4	3		
40					
45	75	4	5	8	
50					
56	90	5	4		
63					

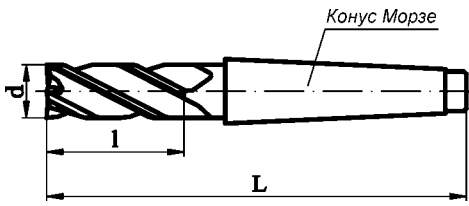
○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Фрезы концевые

**Фрезы концевые
с коническим хвостовиком
с центровым отверстием.
Нормаль завода 1ф/3374**



Обозначение: **ФКНЗП 3374**
ФККЗП 3374

для тип. 1
для тип. 2

Код заказа: 1617 ○

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 17

d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев		d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев		d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев																																
				Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2																															
14	110	32	2	4	3	32	175	50	4	6	4	48	200	70	4	6	4																															
	130	50																5																														
	150	70																4																														
	170	90																5																														
15	130	50																3	5	4	34	180	55	4	6	4	48	240	110	4	6	4																
	150	70																															5															
	170	90																															4															
16	115	36																															3	5	3	36	190	60	4	6	4	50	260	130	4	6	4	
	130	50																																														5
	150	70																																														4
	170	90																																														5
18	115	36																																														3
	130	50	5																																													
	150	70	4																																													
	170	90	5																																													
20	140	45	3	5	3	40	220	65	5	6	4	50	305	170	4	6	4																															
	160	60																5																														
	180	80																4																														
	200	100																5																														
22	140	45																3	5	3	42	250	125	4	6	4	52	220	90	4	6	4																
	160	60																															5															
	180	80																															4															
	200	100																															5															
24	145	50																															3	5	3	42	280	65	5	6	4	52	240	110	4	6	4	
	170	70																																														5
	190	90																																														4
	210	110																																														5
25	145	50	3	5	3	42	230	105	4	6	4	52	260	130	4	6	4																															
	170	70																																														5
	190	90																																														4
	210	110																																														5
26	170	70																3	5	3	42	260	105	4	6	4	52	285	150	4	6	4																
	190	90																																														5
	210	110																																														4
	230	130																																														5
28	180	50																															4	4	4	45	200	70	4	6	4	55	240	80	5	6	4	
	195	70																																														5
	215	90																																														4
	235	110																																														5
30	195	70	4	4	4	45	240	110	4	6	4	55	300	140	5	6	4																															
	215	90																																														5
	235	110																																														4
	260	130																																														5
	185	50																4	4	4	45	260	130	4	6	4	55	340	180	5	6	4																
	280	90																																														5
	305	150																																														4
	305	150																																														5

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Фрезы концевые

Фрезы концевые

**Фрезы концевые
с хвостовиком конус Морзе
для обработки деталей из легких сплавов
на станках с ЧПУ.
ТУ2.035.0223131.159-90**

Обозначение: **ФКЛЕГП 3771, ФКЛЕГП 3758**
с центровым отверстием, трехзубые
Код заказа: 1618 ○
1619 ●

Обозначение: **ФКЛЕГП 3770, ФКЛЕГП 3757**
без центрального отверстия, трехзубые
Код заказа: 1649 ○
1650 ●

Обозначение: **ФКЛЕГП 3774, ФКЛЕГП 3761**
двухзубые
Код заказа: 1651 ○
1652 ●

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

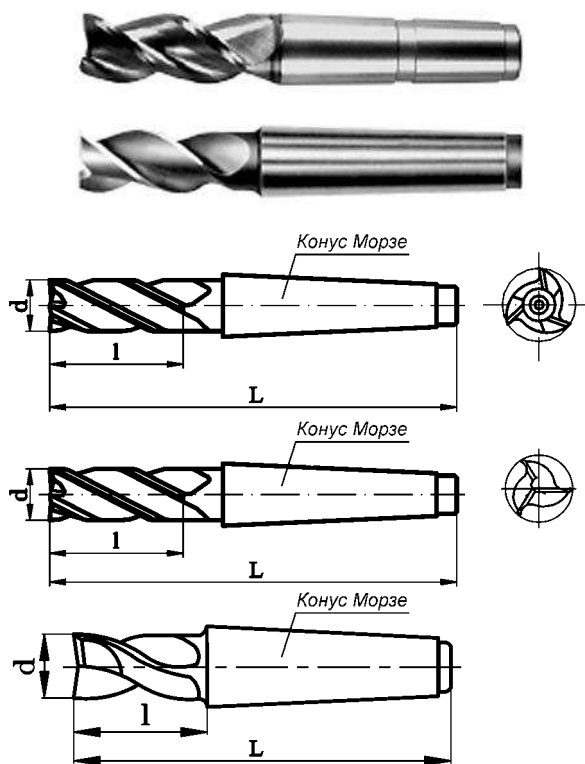
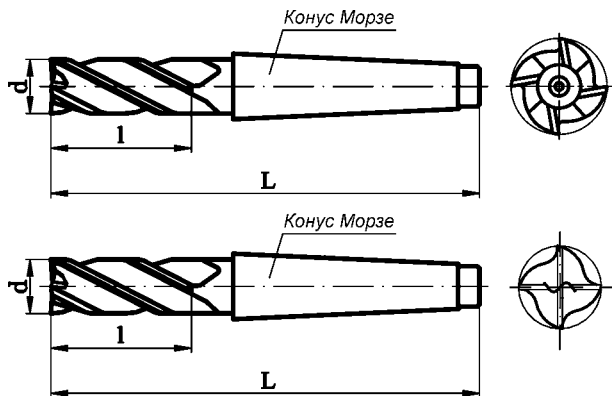


Таблица 18

d мм	L мм	l мм	Конус Морзе	d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	d мм	L мм	l мм	Конус Морзе
Цельные 1ф/3771, 1ф/3770, 1ф/3774				Сварные 1ф/3758, 1ф/3757, 1ф/3761							
8	93	8	2	22	135	22	3	36	227	80	4
	97	12			146	33			247	100	
	101	16			158	45			267	120	
	111	26			173	60			297	150	
	123	38			193	80			215	40	
10	95	10	2	24	213	100	3	40	240	65	5
	100	15			137	24			260	85	
	107	22			149	36			280	105	
	117	32			163	50			300	125	
	130	45			183	70			325	150	
	135	50			203	90			221	45	
12	97	12	2	25	223	110	3	45	246	70	5
	103	18			138	25			266	90	
	111	26			151	38			286	110	
	123	38			163	50			306	130	
	138	53			183	70			326	150	
14	145	60	2	28	203	90	3	50	346	170	5
	94	14			223	110			376	200	
	101	21			243	130			229	50	
	112	32			169	28			249	70	
	130	50			183	42			269	90	
16	150	70	2	30	191	50	3	56	289	110	5
	170	90			211	70			309	130	
	96	16			231	90			329	150	
	104	24			251	110			349	170	
	116	36			301	160			379	200	
	130	50			321	180			399	220	
18	150	70	2	32	172	30	3	60	238	56	5
	170	90			192	50			262	80	
	98	18			212	70			292	110	
	107	27			232	90			322	140	
	116	36			252	110			362	180	
20	130	50	2	36	272	130	3	60	402	220	5
	150	70			292	150			442	260	
	170	90			175	32			242	60	
	120	20			193	50			262	80	
	130	30			218	75			292	110	
	145	45			238	95			322	140	
160	60	258	115	362	180						
180	80	293	150	402	220						
200	100	183	36	442	260						
230	130	207	60								

○ без покрытия ● износостойкое покрытие TIN ● пароксидирование

Фрезы концевые



**Фрезы концевые
с хвостовиком конус Морзе
для обработки деталей из титановых
сплавов и высокопрочных сталей
на станках с ЧПУ.**

ТУ2.035.0223131.159-90

**Обозначение: ФКТП 3773, ФКТП 3760
с центровым отверстием**

**Код заказа: 1620 ○
1621 М**

**Обозначение: ФКТП 3772, ФКТП 3759
без центрального отверстия**

**Код заказа: 1653 ○
1654 М**

**Материал
Быстрорежущая сталь P6M5K5, P9M4K8**

Таблица 19

d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе	d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе	d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе		
Цельные 1ф/3773, 1ф/3772					Сварные 1ф/3760, 1ф/3759											
8	93	8	3	2	22	130	22	3	3	36	228	80	4	4		
	97	12				141	33				248	100				
	101	16				153	45				268	120				
	111	26				168	60				298	150				
	123	38				188	80				215	40				
10	95	10	3		2	24	208	100	3	3	40	240	65		4	4
	100	15					139	24				260	85			
	107	22					151	36				280	105			
	117	32					165	50				300	125			
	130	45					185	70				325	150			
12	135	50	3	2		25	205	90	3	3	45	221	45	4	4	
	97	12					225	110				246	70			
	103	18					140	25				266	90			
	111	26					153	38				286	110			
	123	38					165	50				306	130			
14	138	53	3		2	28	185	70	3	3	50	326	150	5		5
	145	60					205	90				346	170			
	94	14					225	110				376	200			
	101	21					245	130				226	50			
	112	32					169	28				246	70			
16	130	50	3	2		30	191	50	3	3	56	266	90	6	6	
	150	70					211	70				286	110			
	170	90					231	90				306	130			
	96	16					251	110				326	150			
	104	24					301	160				346	170			
18	116	36	3		2	32	321	180	3	3	60	376	200	6		6
	130	50					172	30				396	220			
	150	70					192	50				233	56			
	170	90					212	70				257	80			
	98	18					232	90				287	110			
20	107	27	3	2		36	252	110	3	3	60	317	140	6	6	
	116	36					272	130				357	180			
	130	50					292	150				397	220			
	150	70					178	32				437	260			
	170	90					196	50				238	60			
20	120	20	3		2	36	221	75	3	3	60	258	80	6		6
	130	30					241	95				288	110			
	145	45					261	115				318	140			
	160	60					296	150				358	180			
	180	80					184	36				398	220			
20	200	100	3	2		36	202	54	3	3	60	438	260	6	6	
	230	130					208	60								

○ без покрытия

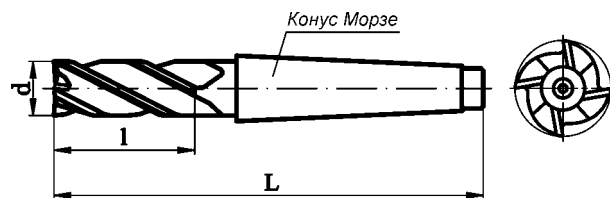
М - многослойное покрытие

● пароксидирование

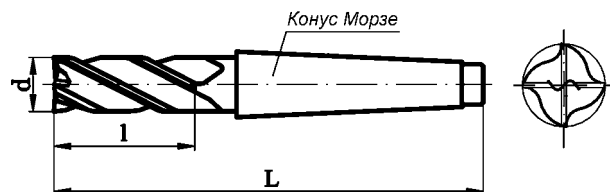
**Фрезы концевые
с хвостовиком конус Морзе
с увеличенным числом зубьев***
для обработки деталей из титановых
сплавов и высокопрочных сталей
на станках с ЧПУ.
ТУ2.035.0223131.159-90



Обозначение: ФКТП 4343, ФКТП 4345
с центровым отверстием
Код заказа: 4625 ○
4626 М



Обозначение: ФКТП 4342, ФКТП 4344
без центрального отверстия
Код заказа: 4623 ○
4624 М



Материал
Быстрорежущая сталь P6M5K5, P9M4K8

***ЧИСЛО ЗУБЬЕВ ОГОВАРИВАЕТСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ**

Таблица 20

d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе	d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе	d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе
Цельные 1ф/4342, 1ф/4343					Сварные 1ф/4344, 1ф/4345									
8	93	8	4; 5	2	22	130	22	4; 5; 6	3	36	228	80	5; 6; 8	4
	97	12				141	33				248	100		
	101	16				153	45				268	120		
	111	26				168	60				298	150		
	123	38				188	80				215	40		
10	95	10	4; 5; 6	24	208	100	4; 5; 6	3	40	240	65	5; 6; 8	5	
	100	15			139	24				260	85			
	107	22			151	36				280	105			
	117	32			165	50				300	125			
	130	45			185	70				325	150			
12	135	50	4; 5; 6	25	205	90	4; 5; 6	3	45	221	45	5; 6; 8	5	
	97	12			225	110				246	70			
	103	18			140	25				266	90			
	111	26			153	38				286	110			
	123	38			165	50				306	130			
14	138	53	4; 5; 6	28	185	70	4; 5; 6	3	50	326	150	5; 6; 8	5	
	145	60			205	90				346	170			
	94	14			225	110				376	200			
	101	21			245	130				226	50			
	112	32			169	28				246	70			
16	130	50	4; 5; 6	30	191	50	4; 5; 6	3	56	266	90	5; 6; 8	5	
	150	70			211	70				286	110			
	170	90			231	90				306	130			
	96	16			251	110				326	150			
	104	24			301	160				346	170			
18	116	36	4; 5; 6	32	321	180	4; 5; 6	3	60	376	200	5; 6; 8	5	
	130	50			172	30				396	220			
	150	70			192	50				233	56			
	170	90			212	70				257	80			
	98	18			232	90				287	110			
20	107	27	4; 5; 6	36	252	110	4; 5; 6	3	60	317	140	5; 6; 8	5	
	116	36			272	130				357	180			
	130	50			292	150				397	220			
	150	70			178	32				437	260			
	170	90			196	50				238	60			
20	120	20	4; 5; 6	32	221	75	4; 5; 6	3	60	258	80	5; 6; 8	5	
	130	30			241	95				288	110			
	145	45			261	115				318	140			
	160	60			296	150				358	180			
	180	80			184	36				398	220			
20	200	100	4; 5; 6	36	202	54	4; 5; 6	3	60	438	260	5; 6; 8	5	
	230	130			208	60								

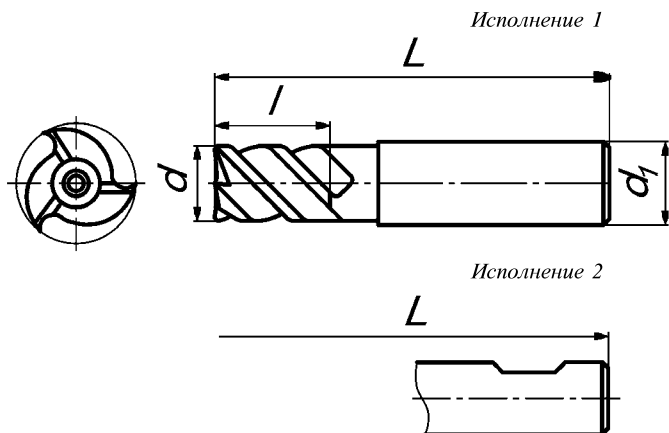
○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Фрезы концевые

**Фрезы концевые
с цилиндрическим хвостовиком
для обработки деталей
из легких сплавов.
ТУ2.035.0223131.159-90**



Обозначение: **ФКЛЕГП 4296**
с центровым отверстием,
трехзубые
Код заказа: 4609 ○
4610 ●

Обозначение: **ФКЛЕГП 4297**
с центровым отверстием,
трехзубые
Код заказа: 4611 ○
4612 ●

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

Радиус на торце оговаривается при заказе

Таблица 21

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	d мм	L мм	l мм	d ₁ мм
Цельные Ф/4296				Сварные Ф/4297							
8	60	8	8	22	99	22	20	36	178	80	32
	64	12			110	33			198	100	
	68	16			122	45			218	120	
	78	26			137	60			248	150	
	90	38			157	80			149	40	
10	66	10	10	24	177	100	40	174	65	40	
	71	15			107	24		194	85		
	78	22			119	36		214	105		
	88	32			133	50		234	125		
	101	45			153	70		259	150		
12	106	50	12	25	173	90	45	155	45	40	
	73	12			193	110		180	70		
	79	18			108	25		200	90		
	87	26			121	38		220	110		
	99	38			133	50		240	130		
14	114	53	14	28	153	70	50	260	150	50	
	121	60			173	90		280	170		
	70	14			193	110		310	200		
	77	21			213	130		173	50		
	88	32			116	28		193	70		
16	106	50	16	30	130	42	56	213	90	50	
	126	70			138	50		233	110		
	146	90			158	70		253	130		
	75	16			178	90		273	150		
	83	24			198	110		293	170		
18	95	36	18	32	248	160	60	323	200	50	
	109	50			268	180		343	220		
	129	70			123	30		182	56		
	149	90			143	50		206	80		
	77	18			163	70		236	110		
20	86	27	20	36	183	90	60	266	140	50	
	95	36			203	110		306	180		
	109	50			223	130		346	220		
	129	70			243	150		386	260		
	149	90			126	32		186	60		
20	84	20	20	32	144	50	60	206	80	50	
	94	30			169	75		236	110		
	109	45			189	95		266	140		
	124	60			209	115		306	180		
	144	80			244	150		346	220		
20	164	100	20	36	134	36	60	386	260	50	
	194	130			158	60					

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

**Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком
для обработки деталей из легких сплавов.
ТУ2.035.0223131.159-90**

С перекрывающим торцевым зубом
(без центрального отверстия), двухзубые
Обозначение: **ФК 4112** Обозначение: **ФКЛЕГП 4294**
Код заказа: 1679 ○ Код заказа: 1658 ○
 1676 ● Код заказа: 1659 ●

Обозначение: **ФКЛЕГП 4285**
Код заказа: 1668 ○
 1669 ●

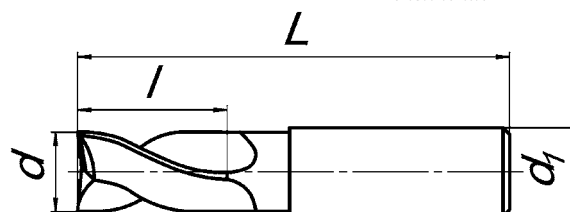
С перекрывающим торцевым зубом
(без центрального отверстия), трехзубые
Обозначение: **ФК 4113** Обозначение: **ФКЛЕГП 4295**
Код заказа: 1680 ○ Код заказа: 1660 ○
 1687 ● Код заказа: 1661 ●

Обозначение: **ФКЛЕГП 4286**
Код заказа: 1670 ○
 1671 ●

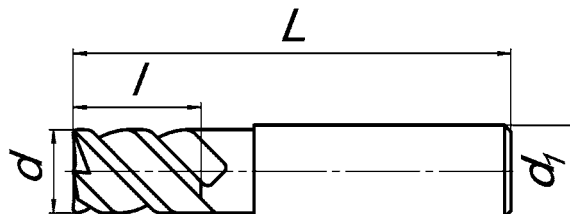
Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

Радиус на торце оговаривается при заказе

Исполнение 1



Исполнение 1



Исполнение 2

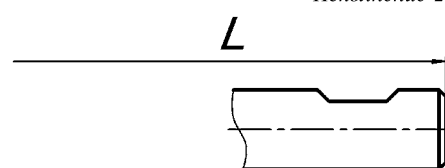


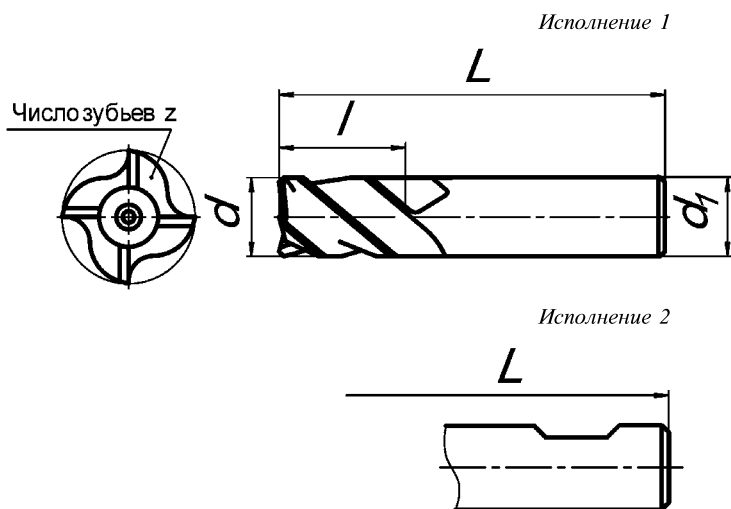
Таблица 22

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	d мм	L мм	l мм	d ₁ мм
Цельные Ф/4112				8	63	19	8	20	149	80	20	36	134	36	32
2	38	6	69												
4	36	4	10	76	32	10	22	20	110	33	20	40	149	40	40
	4	38													
5	43	11	6	84	40	6	24	25	157	80	25	45	214	105	50
	5	51													
6	39	5	8	60	10	8	30	28	107	24	28	50	155	45	50
	6	42													
8	47	13	10	67	10	10	36	32	133	50	32	60	180	70	50
	8	52													
10	58	24	12	69	12	12	42	35	173	90	35	70	180	70	50
	10	60													
12	50	6	14	72	15	14	48	38	108	25	40	80	240	130	60
	12	54													
12	60	10	16	77	16	16	54	40	133	50	40	90	280	170	60
	12	65													
12	72	22	18	77	16	18	60	45	153	70	45	100	310	200	70
	12	95													
12	95	45	20	75	14	20	66	50	193	110	50	110	193	70	70
	12	69													
Цельные Ф/4285, Ф/4286				14	82	21	12	28	116	28	25	50	233	110	50
3	41	9	16												
	3	40		8	111	50	138	50	273	150					
4	42	10	18	131	70	18	60	50	158	70	50	110	293	170	70
	4	44													
5	57	25	20	80	16	20	66	50	198	110	60	120	343	220	80
	5	49													
6	49	15	22	100	36	22	72	60	268	180	60	130	206	80	80
	6	50													
6	59	25	24	134	70	24	78	60	143	50	60	140	266	140	90
	6	50													
8	64	30	26	82	18	26	84	60	183	90	60	150	346	220	100
	8	59													
8	74	40	28	100	36	28	90	70	223	130	70	160	186	60	100
	8	64													
8	69	25	30	154	90	30	96	60	126	32	70	170	236	110	100
	8	74													
8	84	40	32	89	20	32	100	70	169	75	70	180	306	180	100
	8	52													
8	56	12	34	114	45	34	106	60	209	115	70	200	386	260	100
	8	56													

○ без покрытия ● износостойкое покрытие TIN ● пароксидирование

Фрезы концевые

Фрезы концевые



**Фрезы концевые
с цилиндрическим хвостовиком
для обработки титановых сплавов
и высокопрочных сталей.
ТУ2.035.0223131.159-90**

Обозначение: ФКТП 4292
с центровым отверстием
Код заказа: 1625 ○
1626 ●

Обозначение: ФКТП 4293
с центровым отверстием
Код заказа: 1628 ○
1629 ●

Материал
Быстрорежущая сталь P6M5K5, P9M4K8

Радиус на торце оговаривается при заказе

Таблица 23

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z		d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z		d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z	
				Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2
Цельные ИФ/4292						Сварные ИФ/4293											
8	60	8	8	4	3	22	94	22	20	6	3	36	159	60	32	6	4
	64	12					105	33					179	80			
	68	16					117	45					199	100			
	78	26					132	60					219	120			
	90	38					152	80					249	150			
10	66	10	10	4	3	24	172	100	25	6	3	40	149	40	40	6	4
	71	15					109	24					174	65			
	78	22					121	36					194	85			
	88	32					135	50					214	105			
	101	45					155	70					234	125			
12	73	12	12	4	3	25	195	110	25	6	3	45	155	45	40	6	4
	79	18					110	25					180	70			
	87	26					123	38					200	90			
	99	38					135	50					220	110			
	114	53					155	70					240	130			
14	70	14	14	4	3	28	175	90	32	6	3	50	260	150	50	8	6
	77	21					195	110					280	170			
	88	32					215	130					310	200			
	106	50					116	28					170	50			
	126	70					130	42					190	70			
16	75	16	16	4	3	30	138	50	32	6	3	56	230	110	50	8	6
	83	24					158	70					250	130			
	95	36					178	90					270	150			
	109	50					198	110					290	170			
	129	70					248	160					320	200			
18	77	18	18	4	3	32	268	180	32	6	3	60	340	220	50	8	6
	86	27					123	30					177	56			
	95	36					143	50					201	80			
	109	50					163	70					231	110			
	129	70					183	90					261	140			
20	84	20	20	6	3	36	203	110	32	6	3	60	301	180	50	8	6
	94	30					223	130					341	220			
	109	45					243	150					381	260			
	124	60					129	32					182	60			
	144	80					147	50					202	80			
36	164	100	36	6	3	36	172	75	32	6	3	60	232	110	50	8	6
	124	60					192	95					262	140			
	144	80					212	115					302	180			
							247	150					342	220			
							135	36					382	260			
							153	54									

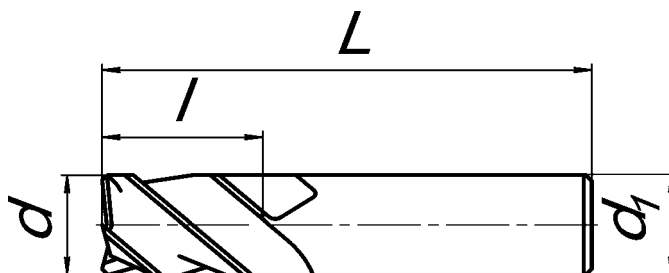
○ без покрытия

● износостойкое покрытие TiN

● пароксидирование

**Фрезы концевые
с цилиндрическим хвостовиком
для обработки титановых сплавов
и высокопрочных сталей.
ТУ2.035.0223131.159-90**

Исполнение 1



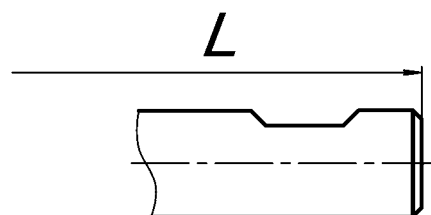
С перекрывающим торцевым зубом
(без центрального отверстия)

Обозначение: ФК 4111
Код заказа: 1678 ○
1677 ●

Обозначение: ФКТП 4287
Код заказа: 1673 ○
1674 ●

Обозначение: ФКТП 4291
Код заказа: 1622 ○
1623 ●

Исполнение 2



Материал

Быстрорежущая сталь P6M5K5, P9M4K8

Радиус на торце оговаривается при заказе

Таблица 24

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z		d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z		d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z	
				Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2
Цельные ИФ/4111																	
4	36	4	4	3	6	3	20	114	45	20	6	3	36	135	36	32	6
	38	6						129	60					153	54		
	43	11						149	80					159	60		
	51	19						169	100					179	80		
5	39	5	5	3	6	3	22	94	22	20	6	3	40	199	100	40	4
	42	8						105	33					219	120		
	47	13						117	45					249	150		
	58	24						132	60					149	40		
6	50	6	6	3	6	3	24	152	80	25	6	3	45	174	65	40	6
	54	10						172	100					194	85		
	60	16						109	24					214	105		
	74	30						121	36					234	125		
8	52	8	8	3	6	3	25	135	50	25	6	3	50	259	150	50	6
	56	12						195	110					155	45		
	63	19						110	25					180	70		
	82	38						123	38					200	90		
10	60	10	10	3	6	3	28	135	50	32	6	3	60	220	110	50	6
	65	15						155	70					240	130		
	72	22						175	90					260	150		
	95	45						195	110					280	170		
12	69	12	12	3	6	3	30	215	130	32	6	3	60	310	200	50	6
	75	18						116	28					170	50		
	83	26						130	42					190	70		
	110	53						138	50					210	90		
Цельные ИФ/4287																	
14	75	14	12	4	3	6	28	158	70	32	6	3	50	230	110	50	6
	82	21						178	90					250	130		
	93	32						198	110					270	150		
	111	50						248	160					290	170		
16	80	16	16	4	3	6	30	268	180	32	6	3	56	340	220	50	6
	88	24						123	30					177	56		
	100	36						143	50					201	80		
	114	50						163	70					231	110		
18	134	70	18	4	3	6	32	183	90	32	6	3	60	341	220	50	6
	154	90						203	110					381	260		
	82	18						223	130					182	60		
	91	27						243	150					202	80		
20	100	36	20	6	3	6	32	129	32	32	6	3	60	232	110	50	6
	114	50						147	50					262	140		
	134	70						172	75					302	180		
	154	90						192	95					342	220		
20	89	20	20	6	3	6	32	212	115	32	6	3	60	382	260	50	6
	99	30						247	150								

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

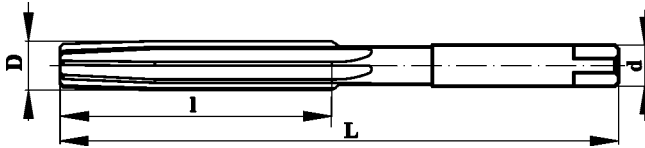
● пароксидирование

Развертки

с прямыми канавками (исполнение 1)



с винтовыми канавками (исполнение 2)



Развертки цилиндрические ручные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 7722-77

Обозначение: РРЦ 565

* - с прямыми канавками (исполнение 1)

** - с винтовыми канавками (исполнение 2)

Код заказа: * - 1701 ○
**** - 1702 ○**
Материал

 Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 25

D мм	d мм	L мм	l мм	a мм	D мм	d мм	L мм	l мм	a мм	D мм	d мм	L мм	l мм	a мм	D мм	d мм	L мм	l мм	a мм
6,0	6,0	93	47	4,5	12,0	12,0	152	76	10,0	25,0	25,0	231	115	20,0	44,0	44,0	326	163	35,5
6,3	6,3	93	47	5,0	13,0	13,0	152	76	10,0	26,0	26,0	231	115	20,0	45,0	45,0	326	163	35,5
6,5	6,5	93	47	5,0	14,0	14,0	163	81	11,2	27,0	27,0	247	124	22,4	46,0	46,0	326	163	35,5
7,0	7,0	107	54	5,6	15,0	15,0	163	81	11,2	28,0	28,0	247	124	22,4	47,0	47,0	326	163	35,5
7,5	7,5	107	54	5,6	16,0	16,0	175	87	12,5	30,0	30,0	247	124	22,4	48,0	48,0	347	174	40,0
8,0	8,0	115	58	6,3	17,0	17,0	175	87	12,5	32,0	32,0	265	133	25,0	50,0	50,0	347	174	40,0
8,5	8,5	115	58	6,3	18,0	18,0	188	93	14,0	34,0	34,0	284	142	28,0	52,0	52,0	347	174	40,0
9,0	9,0	124	62	7,1	19,0	19,0	188	93	14,0	35,0	35,0	284	142	28,0	55,0	55,0	367	184	45,0
9,5	9,5	124	62	7,1	20,0	20,0	201	100	16,0	36,0	36,0	284	142	28,0	56,0	56,0	367	184	45,0
10,0	10,0	133	66	8,0	21,0	21,0	201	100	16,0	37,0	37,0	305	152	28,0	58,0	58,0	367	184	45,0
10,5	10,5	133	66	8,0	22,0	22,0	215	107	18,0	38,0	38,0	305	152	31,5	60,0	60,0	367	184	45,0
11,0	11,0	142	71	9,0	23,0	23,0	215	107	18,0	40,0	40,0	305	152	31,5					
11,5	11,5	142	71	9,0	24,0	24,0	231	115	20,0	42,0	42,0	305	152	31,5					

Развертки цилиндрические машинные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 1672-80

Обозначение: РМЦ 566
Код заказа: 1703 ○
Материал

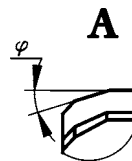
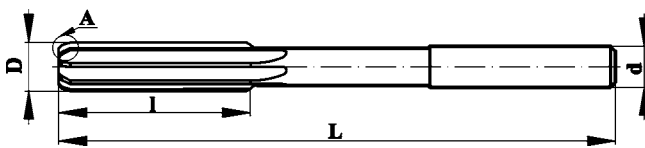
 Быстрорежущая сталь **P6M5**


Таблица 26

D мм	d мм	L мм	l мм	D мм	d мм	L мм	l мм	D мм	d мм	L мм	l мм
6,0	5,6	93	26	11,0	10,0	142	41	16,0	12,5	170	52
7,0	7,1	109	31	12,0	10,0	151	44	17,0	14,0	175	54
8,0	8,0	117	33	13,0	10,0	151	44	18,0	14,0	182	56
9,0	9,0	125	36	14,0	12,5	160	47	19,0	15,0	189	58
10,0	10,0	133	38	15,0	12,5	162	50	20,0	15,0	195	60

 $\varphi = 5^\circ$ для обработки хрупких материалов

 $\varphi = 15^\circ$ для обработки вязких материалов

 $\varphi = 45^\circ$ по заказу

○ без покрытия

 износостойкое покрытие TIN

 пароксидирование

**Развертки цилиндрические машинные с коническим хвостовиком.
ГОСТ 1672-80**

Обозначение: PK 567

Код заказа: 1710 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

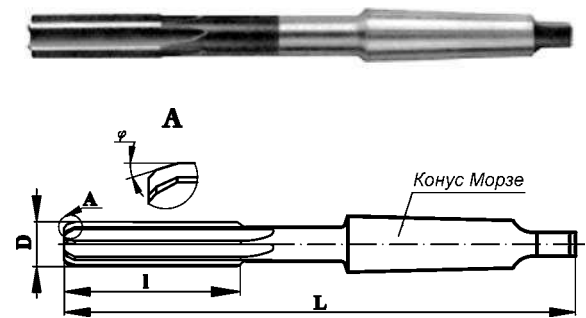


Таблица 27

D мм	L мм	I мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I мм	Конус Морзе
10,0	168	38	1	16,0	210	52	2	24,0	268	68	3	32,0	240	25	4
10,0	140	16		16,0	170	18		24,0	210	20		34,0	321	78	
11,0	175	41		17,0	214	54		25,0	268	68		35,0	321	78	
11,0	140	16		17,0	170	18		25,0	220	22		36,0	325	79	
12,0	182	44		18,0	219	56		26,0	273	70		38,0	329	81	
12,0	150	18		18,0	180	20		26,0	220	22		40,0	329	81	
13,0	182	44		19,0	223	58		27,0	277	71		42,0	333	82	
13,0	150	18		19,0	190	20		28,0	277	71		44,0	336	83	
14,0	189	47		20,0	228	60		28,0	240	22		45,0	336	83	
14,0	160	18		20,0	190	20		30,0	240	25		46,0	340	84	
15,0	204	50	21,0	232	62	30,0	281	73	48,0	344	86				
15,0	204	50	2	22,0	237	64	32,0	317	77	50,0	344	86			
15,0	160	18	1	22,0	200	20	32,0	317	77						
15,0	160	18	2	23,0	241	68	32,0	240	25						

$\varphi = 5^\circ$ для обработки хрупких материалов
 $\varphi = 15^\circ$ для обработки вязких материалов
 $\varphi = 45^\circ$ по заказу

**Развертки котельные машинные с коническим хвостовиком.
ГОСТ 18121-72**

Обозначение: PK 568

Код заказа: 1713 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

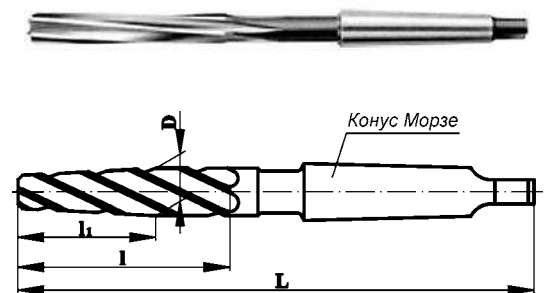


Таблица 28

D мм	L мм	I ₁ мм	I ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I ₁ мм	I ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I ₁ мм	I ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I ₁ мм	I ₂ мм	Конус Морзе
8,4	165	34	80	1	17,0	230	54	135	2	25,0	295	72	175	3	37,0	365	88	220	4
11,0	180	40	100		19,0	260	58	140	3	28,0	310	78	190		40,0	375	92	230	
13,0	200	42	105	2	21,0	270	62	150	3	31,0	325	84	205	4					
15,0	220	50	125		23,0	280	66	160		34,0	365	88	220						

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

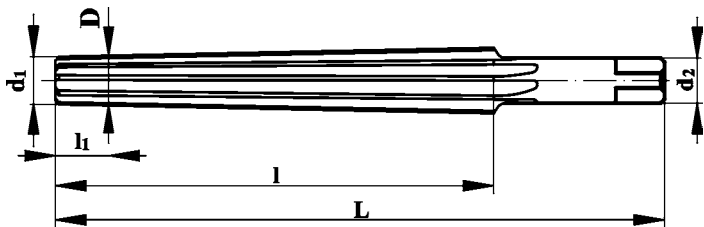
● пароксидирование

Развертки

с прямыми канавками (исполнение 1)



с винтовыми канавками (исполнение 2)



Развертки ручные конические с конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 11177-84

Обозначение: РРК 570

* - с прямыми канавками (исполнение 1)

** - с винтовыми канавками (исполнение 2)

Код заказа: * - 1707 ○

** - 1708 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

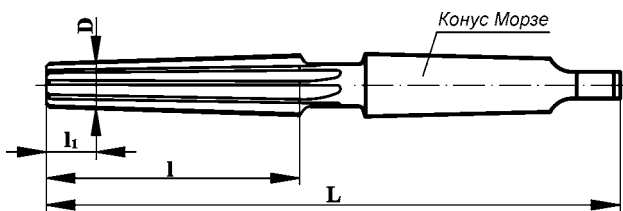
Таблица 29

D мм	d ₁ мм	d ₂ мм	L мм	l мм	l ₁ мм	D мм	d ₁ мм	d ₂ мм	L мм	l мм	l ₁ мм	D мм	d ₁ мм	d ₂ мм	L мм	l мм	l ₁ мм
6,0	5,9	8,0	135	105	5	16,0	15,8	18,0	280	230	10	32,0	31,7	31,5	400	320	15
8,0	7,9	10,0	180	145	5	20,0	19,8	22,4	310	250	10	40,0	39,7	40,0	430	340	15
10,0	9,9	12,5	215	175	5	25,0	24,7	28,0	370	300	15	50,0	49,7	50,0	460	360	15
12,0	11,8	14,0	255	210	10	30,0	29,7	31,5	400	320	15						

с прямыми канавками (исполнение 1)



с винтовыми канавками (исполнение 2)



Развертки машинные конические с конусностью 1:50 с коническим хвостовиком. ГОСТ 10081-84

Обозначение: РМК 569

* - с прямыми канавками (исполнение 1)

** - с винтовыми канавками (исполнение 2)

Код заказа: * - 1711 ○

** - 1712 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 30

D мм	L мм	l мм	l ₁ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	Конус Морзе
10,0	257	175	5	1	20,0	377	250	10	3	30,0	475	320	15	4	40,0	495	340	15	4
12,0	315	210	10	2	25,0	427	300	15	3	32,0	475	320	15	4	50,0	550	360	15	5
16,0	335	230	10																

Фреза для врезки в трубопровод

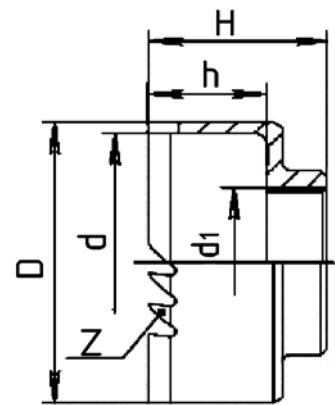
Код заказа: 2601 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 31

Обозначение	D мм	d мм	d ₁ мм	H мм	h мм	Число зубьев
1Ф/0340	175	167	72	64	49	24
1Ф/0340-01	122	114	72	62	47	20
1Ф/0340-02	86	78	72	62	53	14
1Ф/0351	175	167	M52x5-7H	74	49	24
1Ф/0351-01	122	114	M52x5-7H	72	47	20
1Ф/0351-02	86	78	M52x5-7H	78	53	14
1Ф/0351-03	135	127	M52x5-7H	72	47	22
1Ф/0351-04	80	72	M52x5-7H	78	53	14
1Ф/0351-05	138	130	M52x5-7H	72	47	22
1Ф/0351-06	180	172	M52x5-7H	74	49	24
1Ф/0482	68	60	M36x3-7H	78	50	12
1Ф/0482	78	70	M36x3-7H	78	50	14
1Ф/0482	98	90	M36x3-7H	78	50	16
1Ф/0482	145	137	M36x3-7H	78	50	24
1Ф/0482	148	140	M36x3-7H	78	50	24
1Ф/0500	100	92	38	80	70	16
1Ф/0500	150	142	38	80	70	24
1Ф/0500	160	152	38	80	70	24
1Ф/0501	150	142	80	120	110	24
1Ф/0501	160	152	80	120	110	24
1Ф/0501	170	162	80	120	110	24
1Ф/0501	180	172	80	120	110	24
1Ф/0501	190	182	80	120	110	26



Фреза к пиле для резки труб

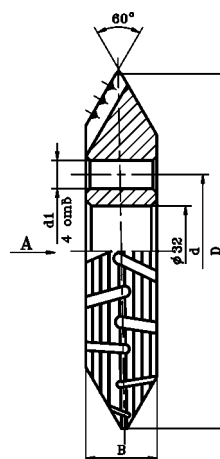
Код заказа: 2602 ○

Материал

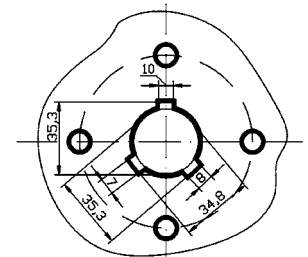
Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 32

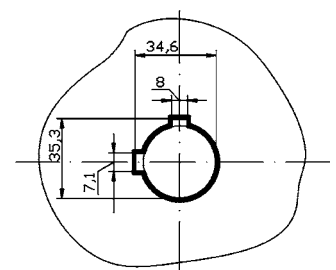
Обозначение	D мм	B мм	d мм	d ₁ мм	Исполнение
1Ф/0294	125	25	54	9,5	3
	140				
1Ф/0366	160	25	80	M10	1
1Ф/0367	160	30	---	---	2
1Ф/0374	180	25	90	M10	1
1Ф/0405	160	25	54	9,5	3



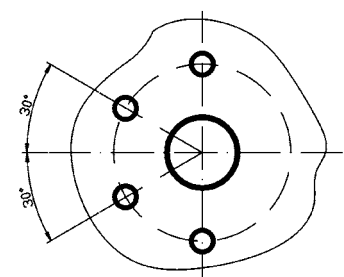
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Наборы сверл

Код заказа: 6301

Товары народного потребления


Таблица 33

Обозначение	В набор включены изделия:	Мин. норма упаковки	Тип упаковки
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 обработанными в атмосфере перегретого пара, сталь Р6М5, класс точности В.			
НС 2	6 сверл по металлу: Ø 2; 3; 4; 5; 6; 8 мм.	5	пластмассовый футляр
НС 6	4 сверла по металлу: Ø 5; 6; 8; 10 мм.	5	
НС 9	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	5	
НС 12	7 сверл по металлу (под резьбу): Ø 1,6; 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5 мм.	5	
НС 17	10 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.	5	
НС 19	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	5	
НС 40	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0мм	5	
НС 46	13 сверл по металлу: Ø 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 3,5; 4,0; 4,5; 4,8; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 мм	5	
НС 62	4 сверла по металлу: Ø 4; 5; 6; 8 мм.	5	
НС 65	8 сверл по металлу: Ø 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.	5	
НС 9И	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.	4	Металлический футляр
НС 19И	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	2	
НС 40А	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0мм.	4	
НС 46И	13 сверл по металлу: Ø 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 3,5; 4,0; 4,5; 4,8; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 мм	4	
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 с износостойким покрытием, сталь Р6М5, класс точности А1.			
НС 4	6 сверл по металлу: Ø 2; 3; 4; 5; 6; 8 мм.	5	пластмассовый футляр
НС 11	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	5	
НС 14	7 сверл по металлу (под резьбу): Ø 1,6; 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5 мм.	5	
НС 21	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	5	
НС 28	10 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.	5	
НС 42	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0мм	5	
НС 48	13 сверл по металлу: Ø 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 3,5; 4,0; 4,5; 4,8; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 мм	5	
НС 64	4 сверла по металлу: Ø 4; 5; 6; 8 мм.	5	
НС 67	8 сверл по металлу: Ø 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.	5	
НС 11И	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.	4	
НС 21И	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	2	металлический футляр
НС 42А	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм	4	
НС 48И	13 сверл по металлу: Ø 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 3,5; 4,0; 4,5; 4,8; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 мм	4	

Инструмент в индивидуальной упаковке (скин-пленке)

Сверло по металлу с цилиндрическим хвостовиком
(ГОСТ 10902-77, сталь Р6М5) СЦ 10902

Таблица 34

Код заказа: 6303

Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке
1,0	3	3,5	3	6,8 ^а	1
1,5	3	4,0	3	7,0	1
1,6*	3	4,2 ^а	3	7,5	1
2,0	3	4,5	3	8,0	1
2,5*	3	5,0 ^а	2	8,5 ^а	1
3,0	3	5,5	2	9,0	1
3,2	3	6,0	2	9,5	1
3,3*	3	6,5	2	10,0	1

* - сверла могут использоваться для сверления отверстий под резьбу
(1,6 – М2; 2,5 – М3; 3,3 – М4; 4,2 – М5; 5,0 – М6; 6,8 – М8; 8,5 – М10)

Сверла спиральные дереворежущие с центром и подрезателями
СДР 403, сталь 9ХС

Код заказа: 6310

Таблица 35

Обозначение	Состав упаковки
Сверло СДР 403 4,0	1 сверло 4,0 мм.
Сверло СДР 403 5,0	1 сверло 5,0 мм.
Сверло СДР 403 6,0	1 сверло 6,0 мм.

Инструмент в индивидуальной упаковке (скин-пленке)

Метчики машинные ГОСТ 3266-81, Р6М5, для метрической (ММСП 3266)
и трубной (ММСП3266В1) резьбы, для сквозных отверстий

Таблица 36

Код заказа:
6311 для
метрической резьбы

6312 для
трубной резьбы

Обозначение	Состав упаковки	Обозначение	Состав упаковки
Метчик ММСП 3266 М3	1 метчик М3	Метчик ММСП 3266 М10*1,25	1 метчик М10*1,25
Метчик ММСП 3266 М4	1 метчик М4	Метчик ММСП 3266 М10	1 метчик М10
Метчик ММСП 3266 М5	1 метчик М5	Метчик ММСП 3266 М12*1,25	1 метчик М12*1,25
Метчик ММСП 3266 М6	1 метчик М6	Метчик ММСП 3266 М12*1,5	1 метчик М12*1,5
Метчик ММСП 3266 М8	1 метчик М8	Метчик ММСП 3266 М12	1 метчик М12
Метчик ММСП 3266 М10*1	1 метчик М10*1	Метчик ММСП 3266 В1 1/2"	1 метчик 1/2 "

Плашки круглые ГОСТ 9740-71, ХВСГ, 9ХС, правые, для метрической (ПЛКП 9740)
и трубной (ПЛТР 9740) резьбы

Таблица 37

Код заказа:
6313 для
метрической резьбы

6314 для
трубной резьбы

Обозначение	Состав упаковки	Обозначение	Состав упаковки
Плашка ПЛКП 9740 М3	1 плашка М3	Плашка ПЛКП 9740 М10	1 плашка М10
Плашка ПЛКП 9740 М4	1 плашка М4	Плашка ПЛКП 9740 М12*1,25	1 плашка М12*1,25
Плашка ПЛКП 9740 М5	1 плашка М5	Плашка ПЛКП 9740 М12*1,5	1 плашка М12*1,5
Плашка ПЛКП 9740 М6	1 плашка М6	Плашка ПЛКП 9740 М12	1 плашка М12
Плашка ПЛКП 9740 М8	1 плашка М8	Плашка ПЛТР 9740 1"	1 плашка 1"
Плашка ПЛКП 9740 М10*1	1 плашка М10*1	Плашка ПЛТР 9740 1/2"	1 плашка 1/2"
Плашка ПЛКП 9740 М10*1,25	1 плашка М10*1,25	Плашка ПЛТР 9740 3/4"	1 плашка 3/4"

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование



ТОМСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ООО «Томский инструментальный завод»

Проектирование, производство серийного
и специализированного режущего инструмента.

Адрес: 634526, Россия, г.Томск,
д.Лоскутово,
ул.Советская, д. 1 / 2
Телефон (3822) 944-010
Факс (3822) 943-970
E-mail: office@tiz.ru, tpti@tiz.ru

Региональные группы:

Европейская часть России:
Тел./факс (3822) 944-005
Тел. (3822) 944-010 доб. 161, 162, 163
E-mail: gsn_tp@tiz.ru

Урал, Поволжье:
Тел./факс (3822) 944-007
Тел. (3822) 944-010 доб. 167, 168, 170
E-mail: stf_tp@tiz.ru

Западная Сибирь:
Тел./факс (3822) 944-006
Тел. (3822) 944-010 доб. 164, 165, 166
E-mail: knp_tp@tiz.ru

Восточная Сибирь,
Дальний Восток:
Тел./факс (3822) 944-008
Тел. (3822) 944-010 доб. 171, 172, 194
E-mail: bov_tp@tiz.ru

СНГ:
Тел./факс (3822) 943-949
Тел. (3822) 944-010 доб. 173
E-mail: bam_tp@tiz.ru

Московский филиал:
тел./факс (499) 369-27-36, 369-27-53
E-mail: mptiz@yandex.ru, moscow@tiz.ru

Омский филиал:
тел./факс (3812) 466-385
E-mail: omsk@tiz.ru

www.tiz.ru
www.тиз.рф